

Kompetenzatlas: Experten für neue

Mobilitätslösungen in Baden-Württemberg



Inhaltsverzeichnis

Vorwort	8	20. CarMedialab GmbH	51
Die baden-württembergische Automobilwirtschaft	10	21. comemso GmbH	52
Cluster Elektromobilität Süd-West – wir gestalten nachhaltige und intelligente Mobilität	12	22. Competence & Design Center for Mobility Innovations	53
Regionale Verteilung der Mitglieder des Clusters Elektromobilität Süd-West	14	23. csi entwicklungstechnik GmbH	54
Cluster Elektromobilität Süd-West: Mitglieder und Partner	16	24. CSM Computer-Systeme-Messtechnik GmbH	55
Cluster Brennstoffzelle BW – gebündelte Kompetenz in Baden-Württemberg	20	25. CTC battery technology GmbH	56
Regionale Verteilung der Partner des Clusters Brennstoffzelle BW	22	26. CuroCon GmbH	57
Cluster Brennstoffzelle BW: Partner	24	27. Daimler AG	58
Profilsseiten der Partner und Mitglieder beider Cluster-Initiativen	28	28. DEKRA SE	59
Partner und Mitglieder der beiden Cluster-Initiativen	30	29. Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	60
Kompetenzfelder	31	30. Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Raumfahrtantriebe	61
1. ads-tec Energy GmbH	32	31. Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Technische Thermodynamik	62
2. AKKA	33	32. DHBW Karlsruhe	63
3. Allweier Systeme GmbH	34	33. DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	64
4. Alzner Automotive GmbH	35	34. DODUCO Solutions GmbH	65
5. ARADEX AG	36	35. Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG	66
6. arco-concept GmbH	37	36. Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	67
7. ASAP Engineering GmbH	38	37. Dürr Systems AG	68
8. AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	39	38. Dürr Technik GmbH & Co. KG	69
9. Audi AG	40	39. Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG	70
10. AVL Deutschland GmbH	41	40. EDAG Engineering GmbH	71
11. Bertrandt AG	42	41. EDI GmbH – Engineering Data Intelligence	72
12. BINDER GmbH	43	42. ELABO GmbH	73
13. Blickshift GmbH	44	43. eliso GmbH	74
14. BorgWarner	45	44. ElringKlinger AG	75
15. Boysen Gruppe	46	45. emmtrix Technologies GmbH	76
16. BridgingIT GmbH	47	46. EnBW Energie Baden-Württemberg AG	77
17. BRIGHT Testing GmbH	48	47. Energiedienst Holding AG	78
18. cantamen GmbH	49	48. ERDRICH Umformtechnik GmbH	79
19. Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH	50	49. ergo: elektronik GmbH & Co. KG	80
		50. Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	81
		51. ETO Magnetic GmbH	82
		52. Eugen Forschner Gruppe	83
		53. Fautronix GmbH	84
		54. fem Forschungsinstitut Edelmetalle + Metallchemie	85

55. Festo SE & Co. KG	86
56. FIFTY2 Technology GmbH	87
57. fischer automotive systems GmbH & Co. KG	88
58. Fischer Elektromotoren GmbH	89
59. Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart (FKFS)	90
60. Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation (IAO)	91
61. Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	92
62. Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA)	93
63. Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	94
64. Fraunhofer-Institut für System- und Innovationsforschung (ISI)	95
65. Freudenberg Performance Materials	96
66. FZI Forschungszentrum Informatik	97
67. Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH	98
68. Gehring Gruppe (Gehring Technologies GmbH)	99
69. Genthner Industrietechnik GmbH	100
70. GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	101
71. GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	102
72. GROB-WERKE GmbH & Co. KG	103
73. Grohmann Aluworks GmbH & Co. KG	104
74. Hahn-Schickard – Elektrochemische Energiesysteme	105
75. Heidelberger Druckmaschinen AG	106
76. HELDELE GmbH	107
77. highQ Computerlösungen GmbH	108
78. Hochschule Aalen – Competence Center „Vision Research“	109
79. Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik	110
80. Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	111
81. Hochschule Esslingen – Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität (INEM)	112
82. Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	113
83. Hochschule Heilbronn	114
84. Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	115
85. Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	116
86. HTWG Konstanz	117
87. Huber Automotive AG	118
88. IBM	119
89. Interplex	120

90. IPG Automotive	121
91. IPT Technology GmbH	122
92. Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)	123
93. Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für angewandte Materialien – Werkstoffe der Elektrotechnik	124
94. Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)	125
95. Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Informationswirtschaft und Marketing (IISM)	126
96. Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)	127
97. Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)	128
98. Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IFV)	129
99. Kellner Telecom GmbH	130
100. Kessler energy GmbH	131
101. König Metall Group – GVI®	132
102. Konzelmann GmbH	133
103. Krempel GmbH	134
104. Lapp Mobility GmbH	135
105. Liebherr-Components-Biberach GmbH	136
106. Lippok & Wolf Prüfautomation	137
107. MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH	138
108. Magnet-Schultz GmbH & Co. KG	139
109. MAHLE Group	140
110. MANN+HUMMEL GmbH	141
111. Manz AG	142
112. Maschinenfabrik Lauffer GmbH & Co. KG	143
113. Mehrer Compression GmbH	144
114. MicroNova AG	145
115. Mission Hydrogen GmbH	146
116. MOTEC Engineering GmbH	147
117. MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH	148
118. MVV Enamic GmbH	149
119. Pininfarina Deutschland GmbH	150
120. PROFILMETALL-Gruppe	151
121. PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH	152
122. PTV Planung Transport Verkehr AG	153
123. PVS-Kunststofftechnik GmbH & Co. KG	154
124. R. Kohlhauser GmbH	155

125. RA Consulting GmbH	156
126. REFU Drive GmbH	157
127. remoto GmbH	158
128. Rhein-Neckar-Verkehr GmbH (rnv)	159
129. Rheinmetall Automotive AG	160
130. Robert Bosch GmbH	161
131. ruhlamat GmbH	162
132. Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH	163
133. Schaeffler Gruppe	164
134. Schaffner Deutschland GmbH	165
135. SCHEUERMANN + HEILIG GmbH	166
136. SCHMIDLIN Labor & Service GmbH & Co. KG	167
137. Schuler Pressen GmbH	168
138. SEG Automotive Germany GmbH	169
139. SELB Engineering GmbH	170
140. Silberform Aktiengesellschaft	171
141. smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg	172
142. Spicetech GmbH	173
143. STABIL GROUP International GmbH	174
144. Stadtwerke Karlsruhe GmbH	175
145. Staiger GmbH & Co. KG	176
146. STAR COOPERATION GmbH	177
147. Stäubli Electrical Connectors GmbH	178
148. Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors	179
149. Steinbeis 2i GmbH	180
150. stoba e-Systems GmbH	181
151. Stöhr GmbH Metalltechnologie	182
152. straesser automotive testing GmbH	183
153. Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG	184
154. SW-Engineering	185
155. Tamagawa Europe GmbH	186
156. TE Connectivity KISSLING Products GmbH	187
157. TEAMOBILITY GmbH	188
158. TEKON Prüftechnik GmbH	189
159. TheSys GmbH	190

160. Unicorn Engineering GmbH	191
161. Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)	192
162. Universität Stuttgart – Institut für Materialprüfung, Werkstoffkunde und Festigkeitslehre (IMWF)	193
163. Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik	194
164. Valmet Automotive	195
165. vialytics GmbH	196
166. Wenger Engineering GmbH	197
167. Wiferion GmbH	198
168. WITTENSTEIN	199
169. Wölfle GmbH	200
170. Würth Industrie Service GmbH & Co. KG	201
171. XTRONIC GmbH	202
172. ZEAG Energie AG	203
173. ZELTWANGER	204
174. Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg	205
175. ZIEHL-ABEGG AUTOMOTIVE GmbH & Co. KG	206

Weitere Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West und des Clusters Brennstoffzelle BW	208
---	------------

Internationale Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West	214
--	------------

Kompetenzfeld-Index	218
---------------------------	-----

Organisations-Index	232
---------------------------	-----

Vorwort

Die Zukunft der Mobilität ist elektrisch, vernetzt und automatisiert. Der Weg hin zu dieser Mobilität der Zukunft ist geprägt von einem komplexen, tiefgreifenden Wandlungsprozess, der angesichts der Vielzahl möglicher Entwicklungspfade die Akteure aus Politik, Wirtschaft, Wissenschaft und Gesellschaft vor große Herausforderungen stellt.

Der Veränderungsprozess hat mehrere Dimensionen: Im Zuge des **Technologiewandels zu alternativen Antriebs-systemen** bringen die zunehmende Elektrifizierung des Antriebsstrangs, die steigende Vernetzung der Fahrzeuge untereinander und mit der Infrastruktur sowie die immer schneller voranschreitende Automatisierung eine fundamentale Veränderung der Produkte, Erzeugungs- und Anwendungsprozesse mit sich. Dies führt zu einem **Wandel des Verkehrs-/Mobilitätssystems** insgesamt: Neue Technologien bieten die Chance einer Umgestaltung und Optimierung des gesamten Verkehrs- und Mobilitätssystems, die angesichts des Handlungsdrucks infolge klima- und umweltpolitischer Zielsetzungen zwingend notwendig ist. Voraussetzung dafür ist ein **Wandel der Infrastrukturen**: Neue Antriebstechnologien entfalten nur unter der Bedingung der Umgestaltung der Energieversorgung hin zu erneuerbaren Energien ihren vollen Sinn und sind daher Bestandteil der Energiewende. Herausforderungen liegen zu großen Teilen auch in der Energiedistribution. Zudem entstehen im Zuge der Vernetzung und Automatisierung zusätzliche neue Anforderungen an Infrastrukturen, die voraussichtlich nur auf Basis integrierter Ansätze auf kommunaler und regionaler Ebene zu lösen sein werden.

All dies hat auch einen tiefgreifenden **Strukturwandel** zur Folge: Die Unternehmen der Automobil- und Zuliefererindustrie stehen vor der Herausforderung eines doppelten Strukturwandels der gesamten Automobilwirtschaft. Die

Unternehmen stehen zeitgleich vor den Veränderungen der Mobilitätsprodukte, der Digitalisierung und Rationalisierung der Fertigungsprozesse, der Internationalisierung der Entwicklungs- und Fertigungsstandorte sowie möglichen rückläufigen Entwicklungen des Freihandels. Dies wird die gewachsenen Wertschöpfungsketten und Zusammenarbeitsstrukturen grundsätzlich verändern und erfordert von den betroffenen Unternehmen massive Anstrengungen zur Anpassung der eigenen Strukturen wie auch der Geschäftsmodelle.

Ein Weg, sich diesen vielfältigen und komplexen Herausforderungen zu stellen, ist Austausch, Vernetzung, Zusammenarbeit und Kooperation. Die 2010 gegründete Landesagentur für neue Mobilitätslösungen und Automotive Baden-Württemberg **e-mobil BW GmbH** hat es sich zur Aufgabe gemacht, die relevanten Akteure aus Industrie, Forschung, Gesellschaft und öffentlicher Hand in Baden-Württemberg mit dem Fokus auf Produkte und Lösungen für eine nachhaltige und intelligente Mobilität der Zukunft zu vernetzen und auf ihrem Weg zu unterstützen. Zwei zentrale Aktivitäten der e-mobil BW sind das Management zweier bedeutender regionaler Cluster-Initiativen, des 2007 gegründeten **Clusters Elektromobilität Süd-West** mit heute mehr als 160 Mitgliedern sowie des 2013 gegründeten **Clusters Brennstoffzelle BW** mit heute mehr als 130 Partnern.

Generell sind Cluster regionale Konzentrationen von Unternehmen, Forschungs-, Bildungs- und Wissenstransferinstitutionen sowie weiteren öffentlichen und halböffentlichen Einrichtungen in einer Branche oder einem Technologie- und Kompetenzfeld, die innerhalb der Wertschöpfungskette zusammenarbeiten, um gemeinsam einen höheren Gesamtnutzen zu erzielen. Ziel der gemeinsamen Arbeit ist die Stärkung der innovativen **Wettbewerbsfähigkeit und Steigerung der Leistungskraft des gemeinsamen Wirt-**

schaftsstandortes. In einer Cluster-Initiative werden diese innovationsorientierten Kooperationsbeziehungen strategisch und organisatorisch abgestimmt und durch gemeinsame zielgerichtete Aktivitäten werden mögliche Lücken in den Kompetenzen oder der Wertschöpfungskette geschlossen.

Baden-Württemberg ist heute einer der erfolgreichsten Standorte der Automobilindustrie mit einem gewachsenen voll entwickelten Cluster aus Herstellern, Zulieferern, Maschinen- und Anlagenbauern, Ausrüstern und einer exzellenten Forschungs- und Hochschullandschaft. Die Erfolge der Vergangenheit und Gegenwart sind kein Garant für die Aufgaben der Zukunft, dennoch verfügen die Unternehmen und Forschungseinrichtungen in Baden-Württemberg über große, breitgefächerte Kompetenzen. Dazu zählen Elektromotoren, Leistungselektronik, Batterien, Brennstoffzellentechnologie, Lade- und Energietechnologie, Fahrzeugvernetzung, Automatisierung, Informations- und Kommunikationstechnologie, Künstliche Intelligenz oder Industrie 4.0, um nur einige Beispiele zu nennen – kurz gesagt, die notwendigen Voraussetzungen und Kenntnisse für die elektrische, automatisierte und vernetzte Mobilität der Zukunft. Und was noch viel wichtiger ist: Sie sind bereit, diese Kompetenzen, ihr Wissen, ihre Innovationskraft sowie ihr Systemverständnis in Kooperationen, Projekte und in die Clusterarbeit einzubringen, um gemeinsam an den Technologien, Lösungen und Produkten der Zukunft zu arbeiten.

Durch die Zusammenarbeit mit unseren Mitgliedern und Partnern im Cluster Elektromobilität Süd-West und im Cluster Brennstoffzelle BW wollen wir **gemeinsam Chancen ergreifen, Kompetenzen bündeln, Synergieeffekte nutzen sowie Innovationsprozesse durch eine Kultur des Vertrauens und der Kooperation beschleunigen.** Der vorliegende Kompetenzatlas gibt einen Überblick über die aktuellen Mitglieder und Partner von Elektromobilität Süd-West

und Brennstoffzelle BW sowie ihre internationalen Kooperationspartner und versteht sich als Wegweiser zu potenziellen (Projekt-)Partnern ebenso wie als unterstützendes Medium der Präsentation und Kommunikation der „geballten Kompetenz“ beider Cluster-Initiativen in Richtung Politik, Wirtschaft und Wissenschaft. Gemeinsam teilen wir die **Vision einer nachhaltigen, emissionsfreien, intelligenten und wirtschaftlich erfolgreichen Mobilität der Zukunft.** Und durch die gemeinsame Arbeit im Cluster Elektromobilität Süd-West und im Cluster Brennstoffzelle BW gestalten wir die Schritte und Etappen auf dem Weg dorthin.

Die baden-württembergische Automobilwirtschaft

Jeder zehnte Arbeitsplatz in Baden-Württemberg hängt vom Automobil ab

Schon mehr als 130 Jahre ist die Automobilwirtschaft mit ihren Herstellern und Zulieferern tief in Baden-Württemberg verwurzelt. Baden-Württemberg gilt heute als weltweit führendes Zentrum der Automobilindustrie: Die gesamte Wertschöpfungskette der Automobilproduktion, anhängender Dienstleistungen und zugehöriger Ausrüster aus Maschinen- und Anlagenbau ist am Standort aktiv. Die Automobilindustrie ist in Baden-Württemberg eine der industriellen Kernbranchen mit einem Jahresumsatz von etwas mehr als 109 Mrd. EUR (2019), allein der Fahrzeugbau erbringt rund ein Zehntel der gesamten Bruttowertschöpfung des Landes. Gleichzeitig gilt die Automobilbranche in Deutschland und in Baden-Württemberg als forschungsintensivste Industriebranche, sie bringt in Baden-Württemberg knapp die Hälfte der Ausgaben für Forschung und Entwicklung im Wirtschaftssektor auf. Mit direkten und indirekten Beschäftigungseffekten hängt knapp 1 % aller sozialversicherungspflichtig Beschäftigten von der Automobilwirtschaft ab: Fast 470.000 Beschäftigte können dem Automobilcluster zugeordnet werden. Somit kann man von einem vollständig entwickelten „Automotive-Cluster“ sprechen, das sich aus dem direkten Automobilbau, Zulieferern und Ausrüstern aus dem verarbeitenden Gewerbe sowie dem Kfz-Handwerk und dem Handel zusammensetzt und sich über ganz Baden-Württemberg erstreckt. Durch sein Netzwerk aus den eingespielten Innovations- und Wertschöpfungsketten in den Branchen Automobil, Energie, Informations- und Kommunikationstechnologie sowie Maschinen- und Anlagenbau im Zusammenwirken mit der exzellenten Forschungs- und Hochschullandschaft in den relevanten Technologiegebieten verfügt Baden-Württemberg über hervorragende Voraussetzungen, auch im Bereich der alternativen Antriebstechnologien sowie digitaler Mobilitätslösungen und -angebote, zukünftig eine international führende Innovations- und Produktionsregion zu sein.

Paradigmenwechsel in Zeiten des Transformationsprozesses

Die Fahrzeug- und Mobilitätswirtschaft steht unter dem größten Veränderungsdruck seit Jahrzehnten. Eine Vielzahl neuer Technologien – von der Brennstoffzelle über synthetische Kraftstoffe bis zur Batterietechnologie – muss neu erschlossen und industrialisiert werden. Durch die Möglichkeiten digitaler Vernetzung und Automatisierung verändern sich Nutzungs- und Mobilitätsverhalten. Aber auch die Produktions- und Vertriebsprozesse stehen vor großen Umbrüchen: Möglichst einfach nutzbare Mobilitätsangebote treten an die Stelle großer, schneller Einzelfahrzeuge. Neue Mobilitätskonzepte und passende Dienstleistungen, die den fossilen Energieverbrauch reduzieren und mit IT-Unterstützung eine optimale individuelle Weggestaltung ermöglichen, sollen sich in allen Aspekten nahtlos in die Lebenswelt der Menschen integrieren lassen.

Innovationen durch die Zusammenarbeit von Wirtschaft, Wissenschaft und öffentlicher Hand

Es ist zunehmend zu beobachten, dass besonders durch das Zusammenarbeiten unterschiedlicher Branchen Innovationen entstehen können. Am Standort Baden-Württemberg besteht eine hohe Innovationskraft durch die gelungene Kooperation und Integration von Leistungen der Zweige Automobil, Maschinenbau, IT und Energie. Dabei ist die effiziente Zusammenarbeit von Wirtschaft, Wissenschaft und öffentlicher Hand ein entscheidender Schlüssel, um Innovationen voranzutreiben. Leistungsfähige Forschungs- und Technologiecluster sind dabei wertvolle Katalysatoren. Daher trägt die Landesregierung mit ihrer Clusterpolitik dazu bei, Cluster-Initiativen in ihrer Wirksamkeit und Leistungsfähigkeit nachhaltig zu unterstützen. Darüber hinaus hat die Landesregierung in den vergangenen Jahren für drei Landesinitiativen Elektromobilität und vielen weiteren Projekten bereits



© zapp2photo/AdobeStock

215 Millionen Euro in die Hand genommen. Mit der Digitalisierungsstrategie digital@bw wird 1 Milliarde Euro investiert. Um gemeinsam neue umweltfreundliche, ökonomisch tragfähige und sozial gerechte Mobilitätslösungen auf den Weg zu bringen, hat die Landesregierung im Jahr 2017 den Strategiedialog Automobilwirtschaft BW ins Leben gerufen. Er schafft eine Plattform, um über notwendige Veränderungen in Entwicklung, Produktion und Vertrieb, Energiesystem, Digitalisierung und Datennetzen, verkehrlichen Lösungen, zukunftsweisender Forschung und gesellschaftlichen Entwicklungen zu sprechen. Dabei ist das Interesse von Wirtschaft, Wissenschaft, Politik, Gewerkschaften, gesellschaftlichen Gruppen sowie Bürgerinnen und Bürgern groß, sich in kontroversen Diskussionen einzubringen.

Wegbereiter des Mobilitätswandels

Das Ziel ist ein Baden-Württemberg, das mit nachhaltigen Mobilitätslösungen seine mobile Erfolgsgeschichte fort-

schreibt und in Produktion und Anwendung international an der Spitze steht. Baden-Württemberg hat sich aufgemacht, vom Automobilland Nr. 1 zum Mobilitätsland Nr. 1 zu werden. Ein zentrales Element ist die Landesagentur für neue Mobilitätslösungen und Automotive e-mobil BW GmbH: Sie ist die zentrale Anlaufstelle für alle Belange rund um neue Mobilitätslösungen und unterstützt diesen Innovationsprozess als Wegbereiter des Mobilitätswandels im Land. Technologieoffen treibt die e-mobil BW die Industrialisierung, Markteinführung und Anwendung nachhaltiger, klimafreundlicher und lokal emissionsfreier Mobilitätslösungen voran. Dabei versteht sich die e-mobil BW als Wissensmanager, Impulsgeber und Kommunikator zwischen Unternehmen, Hochschulen, Forschungseinrichtungen, Ministerien und Verbänden. Stets die gesamte automobilen Wertschöpfungskette im Blick, koordiniert die e-mobil BW die beiden Cluster-Initiativen Elektromobilität Südwest und Brennstoffzelle BW, bündelt wertvolle Kompetenzen und gestaltet wichtige Innovationsprozesse.

Cluster Elektromobilität Süd-West – wir gestalten nachhaltige und intelligente Mobilität

Mit derzeit über 160 Mitgliedern aus Wirtschaft und Wissenschaft ist der 2007 gegründete Cluster Elektromobilität Süd-West einer der größten Forschungsverbände für die Mobilität der Zukunft. Durch die Kooperation leistungsfähiger Automobilhersteller, weltweit führender Systemlieferanten sowie zahlreicher renommierter mittelständischer Unternehmen mit exzellenten Forschungseinrichtungen und Universitäten wird die gesamte Wertschöpfungskette der Mobilitätsbranche abgedeckt. Der Cluster Elektromobilität Süd-West bietet somit die Grundlage für neue Innovationsprozesse.

Unsere Vision

Die Clustermitglieder eint die gemeinsame Vision, an einer energieeffizienten, umweltverträglichen Mobilität im Zeitalter knapper Ressourcen zu arbeiten. Mit innovativen Technologien und Methoden wird die Basis gelegt für neue, nachhaltige und wirtschaftliche Produkte und Geschäftsmodelle, die unsere regionale Wertschöpfung und Beschäftigung in der Clusterregion und in ganz Baden-Württemberg sichern und auf eine neue Basis stellen. Die symbiotische Zusammenarbeit macht die Akteure des Clusters Elektromobilität Süd-West zu weltweit führenden Anbietern für Mobilitätslösungen und etabliert Baden-Württemberg als zentralen Akteur für neue und nachhaltige digitale Mobilitätslösungen mit internationaler Strahlkraft. Ziel des Netzwerkes ist es, die Industrialisierung neuer Mobilitätskonzepte in Deutschland voranzubringen und Baden-Württemberg als integrierten Forschungs-, Entwicklungs- und Produktionsstandort nachhaltiger und innovativer Mobilitätslösungen zu positionieren.

Unsere Strategie

Der strategische Fokus der Aktivitäten des Clusters Elektromobilität Süd-West liegt auf der Verbesserung der Innovationsfähigkeit seiner Mitglieder durch die Zusammenarbeit in Arbeits- und Projektgruppen. Im Cluster gelingt es, Unterneh-

men branchenübergreifend mit Forschungsinstituten in einem einzigartigen, langfristig gewachsenen und äußerst stabilen Kooperationsnetzwerk zusammenzubringen und somit die Forschung und Entwicklung im Bereich neuer Mobilitätslösungen zu beschleunigen. Der Cluster leistet damit einen entscheidenden Beitrag zum technologischen Wandel hin zu einer schadstoffarmen, leistungsfähigen und marktgetragenen Mobilität. Auch über Baden-Württemberg hinaus verfügt der Cluster Elektromobilität Süd-West über einen hohen Bekanntheitsgrad. So spielt die Vernetzung des Clusters mit relevanten Akteuren im nationalen und internationalen Umfeld, besonders in Europa, aber auch in Nordamerika und Asien, eine wichtige Rolle. Eine Übersicht über unsere Partner finden Sie auf der Partnerseite in diesem Kompetenzatlas. Durch den Ausbau des internationalen Kooperationsnetzwerks des Clusters und seiner Mitglieder wird die Erschließung relevanter Absatzmärkte für attraktive Mobilitätslösungen der Zukunft vorangetrieben. Mit den Angeboten des Clusters soll es insbesondere kleinen und mittelständischen Unternehmen erleichtert werden, relevante internationale Zielmärkte und passende Kooperationspartner im Ausland zu finden.

Spitzenclusterförderung

Im Jahr 2012 wurde der Cluster Elektromobilität Süd-West als einer von 15 Spitzenclustern durch das Bundesministerium für Bildung und Forschung (BMBF) ausgezeichnet und erhielt damit über eine Laufzeit von fünf Jahren eine Förderung in Höhe von 40 Millionen Euro. Im Rahmen der Spitzenclusterförderung wurden 18 innovative Projekte aus dem Cluster heraus erfolgreich durchgeführt. Im Jahr 2014 wurde der Cluster Elektromobilität Süd-West zum ersten Mal mit dem Label Cluster-Exzellenz Baden-Württemberg sowie mit dem europäischen Cluster Management Excellence Label GOLD ausgezeichnet. Seit der ersten Vergabe des Labels hat

Der Cluster leistet einen entscheidenden Beitrag zum technologischen Wandel hin zu einer schadstoffarmen, leistungsfähigen und marktgetragenen Mobilität.



© e-mobil BW/KD Busch

der Cluster dieses in den Jahren 2016 und 2019 erfolgreich rezertifiziert. Darüber hinaus ist der Cluster seit 2014 Mitglied der clusterpolitischen Exzellenzmaßnahme Go-Cluster des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie.

Der Mehrwert für unsere Mitglieder

Die Mitgliedschaft im Cluster Elektromobilität Süd-West steht interessierten und engagierten Akteuren aus Industrie und Forschung im Bereich der Elektromobilität mit einem Forschungs- und Entwicklungsstandort in Baden-Württemberg offen. Die Mitglieder des Clusters Elektromobilität Süd-West profitieren von den vielfältigen Vorteilen und Möglichkeiten, die ihnen der Cluster bietet:

- Netzwerk aus Akteuren entlang der gesamten Wertschöpfungskette
- gemeinsame Projekte und Aktivitäten im Bereich Forschung und Entwicklung
- zielgerichtete Innovation und Nutzung von Synergien
- Vernetzung und Austausch zwischen den Akteuren aus Wirtschaft, Wissenschaft und Politik
- gezielte Einbindung mittelständischer Unternehmen in Innovationsprozesse
- Intensivierung der nationalen und internationalen Kontakte von Mitgliedern und Partnern

160 Clustermitglieder
(Stand Juni 2020)

Gründungsjahr **2007**

Auszeichnungen:

Spitzencluster, Label Cluster-Exzellenz Baden-Württemberg, Cluster Management Excellence Label GOLD
















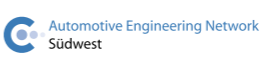





















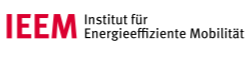




















































www.emobil-sw.de

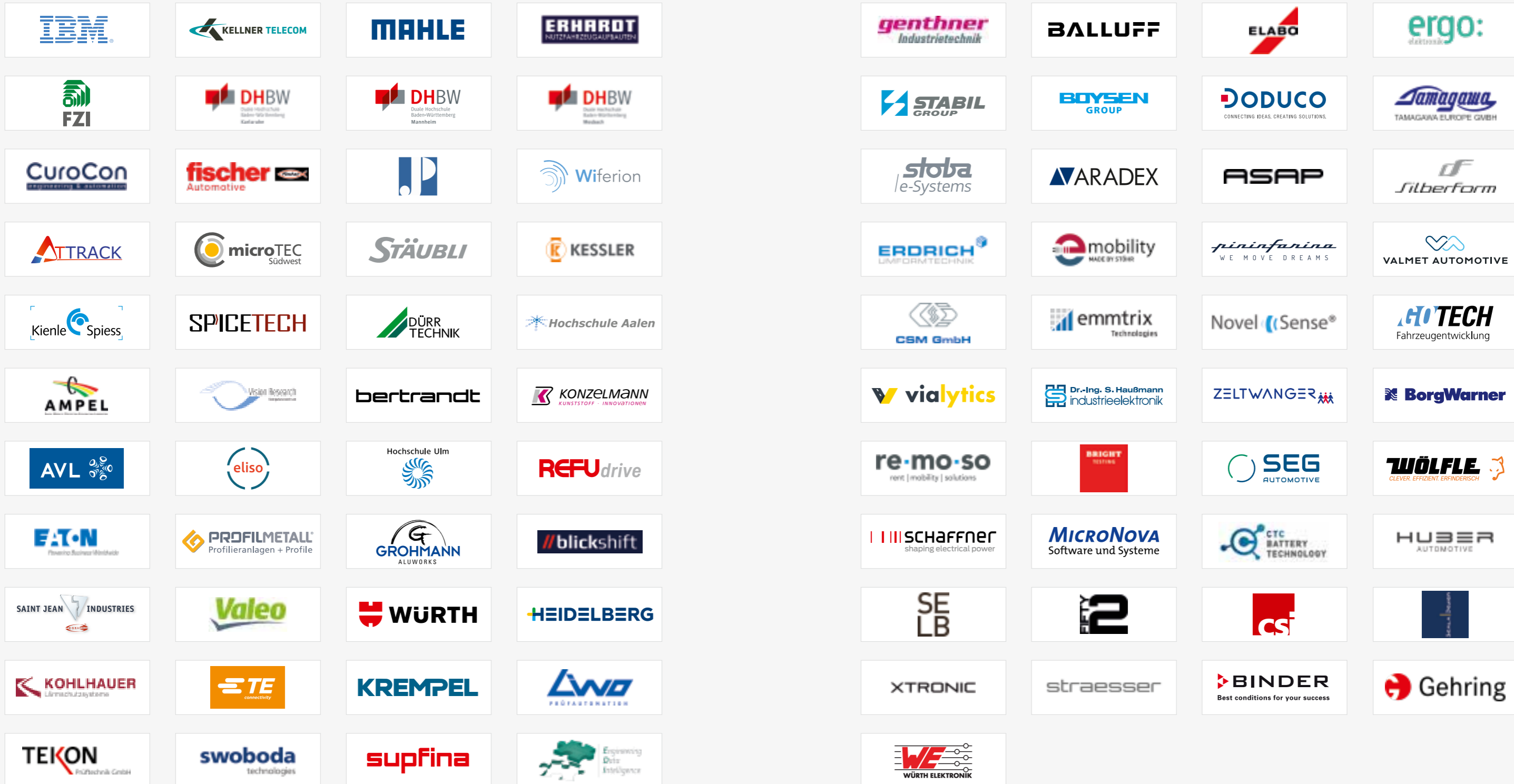


Ansprechpartnerin

Katja Gicklhorn
Telefon: +49 711 89238521
katja.gicklhorn@e-mobilbw.de

Cluster Elektromobilität Süd-West: Mitglieder und Partner



Stand Mai 2020 (chronologisch nach Aufnahmedatum) Die Mitglieder des Clusters finden Sie unter www.emobil-sw.de.

Cluster Brennstoffzelle BW – gebündelte Kompetenz in Baden-Württemberg

Der Cluster Brennstoffzelle BW ist ein Zusammenschluss aus vielen Akteuren der Wasserstoff- und Brennstoffzellentechnologie mit Sitz in Baden-Württemberg. Er setzt sich aus Unternehmen, Forschungseinrichtungen, öffentlichem Dienst und Verbänden zusammen und hat das Ziel, den Markthochlauf und die Marktreife der verschiedenen Wasserstofftechnologien zu beschleunigen.

Der Cluster wurde im Jahr 2013 unter Beteiligung von vier Landesministerien gegründet und arbeitet seither am Markthochlauf der verschiedenen Wasserstofftechnologien. Gleichzeitig fungiert er als wichtiger Impulsgeber für Forschungseinrichtungen und Ministerien des Landes Baden-Württemberg. Mittlerweile besteht der Cluster aus über 115 Organisationen (Stand Mitte 2020).

Ziel und Arbeitsbereiche des Clusters

Die Mitglieder haben sich gemeinsam das Ziel gesetzt, die Marktreife von Wasserstoffmobilität und brennstoffzellenbasierten stationären Anlagen mit marktfähigen und kundenfreundlichen Serienprodukten zu erreichen.

Daraus wird bereits ersichtlich, dass der Cluster nicht nur die Themen Automotive, Nutzfahrzeuge und Antriebsstränge auf Basis der Brennstoffzelle forciert, sondern auch stationäre Anwendungen wie Brennstoffzellen-Heizgeräte oder wasserstoffbasierte Notstromaggregate.

Diese Themen werden in fünf Themenfeldern fokussiert:

- Wasserstofferzeugung und Infrastruktur
Themen rund um Elektrolyse, Wasserstoffverteilung und Tankstellen.
- Transport
Themen betreffend die Mobilität wie Pkw, Nutzfahrzeuge, Lkw und Schiffe.
- Energie
Themen rund um die Energieversorgung, bei denen konventionelle Technologien nicht effizient oder nachhaltig genug sind.
- Produktion
Themen rund um die Herstellung der Komponenten für alle oben genannten Technologien.
- Aus-, Fort- und Weiterbildung
Themen rund um die Aus-, Fort- und Weiterbildung im Bereich Brennstoffzelle und Wasserstoff in firmeneigenen Bildungsprogrammen sowie an Universitäten.

Ergänzend umfasst das Clusterangebot eine Reihe von Querschnittsthemen, die die einzelnen Themenfelder verbinden: Bildung, Internationalisierung sowie Wissenstransfer und -management.

Das Clustermanagement

Die Koordination des Clusters Brennstoffzelle BW hat die e-mobil BW als Landesagentur für neue Mobilitätslösungen und Automotive übernommen. Im Sinne des Clustermanagements bietet sie unter anderem professionelles Netzwerkmanagement, Projektmanagement und Innovationsmanagement.

Wasserstoff ermöglicht die Sektorenkopplung, macht die erneuerbaren Energien grundlastfähig und kann vielfältig als Energieträger, Kraftstoff, Speichermedium und Industrierohstoff genutzt werden.



Als Clusterpartner profitiert man von folgenden Angeboten:

- Organisation von Clustertreffen, Arbeitsgruppentreffen und Informationsveranstaltungen
- Koordination von Verbundprojekten
- Impulse zu Fördermöglichkeiten
- Unterstützung bei der Bewerbung auf Förderprogramme auf EU-, Bundes- und Landesebene
- Studienveröffentlichungen
- Bildungsaktivitäten
- professionelle PR-Arbeit

Mitgliedschaft im Cluster Brennstoffzelle BW

Eine Mitgliedschaft steht grundsätzlich allen Anwendern und Akteuren mit Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten im Bereich der Wasserstoff- und Brennstoffzellentechnologie in Baden-Württemberg offen.

115 Clustermitglieder
(Stand Mitte 2020)

Gründungsjahr **2013**

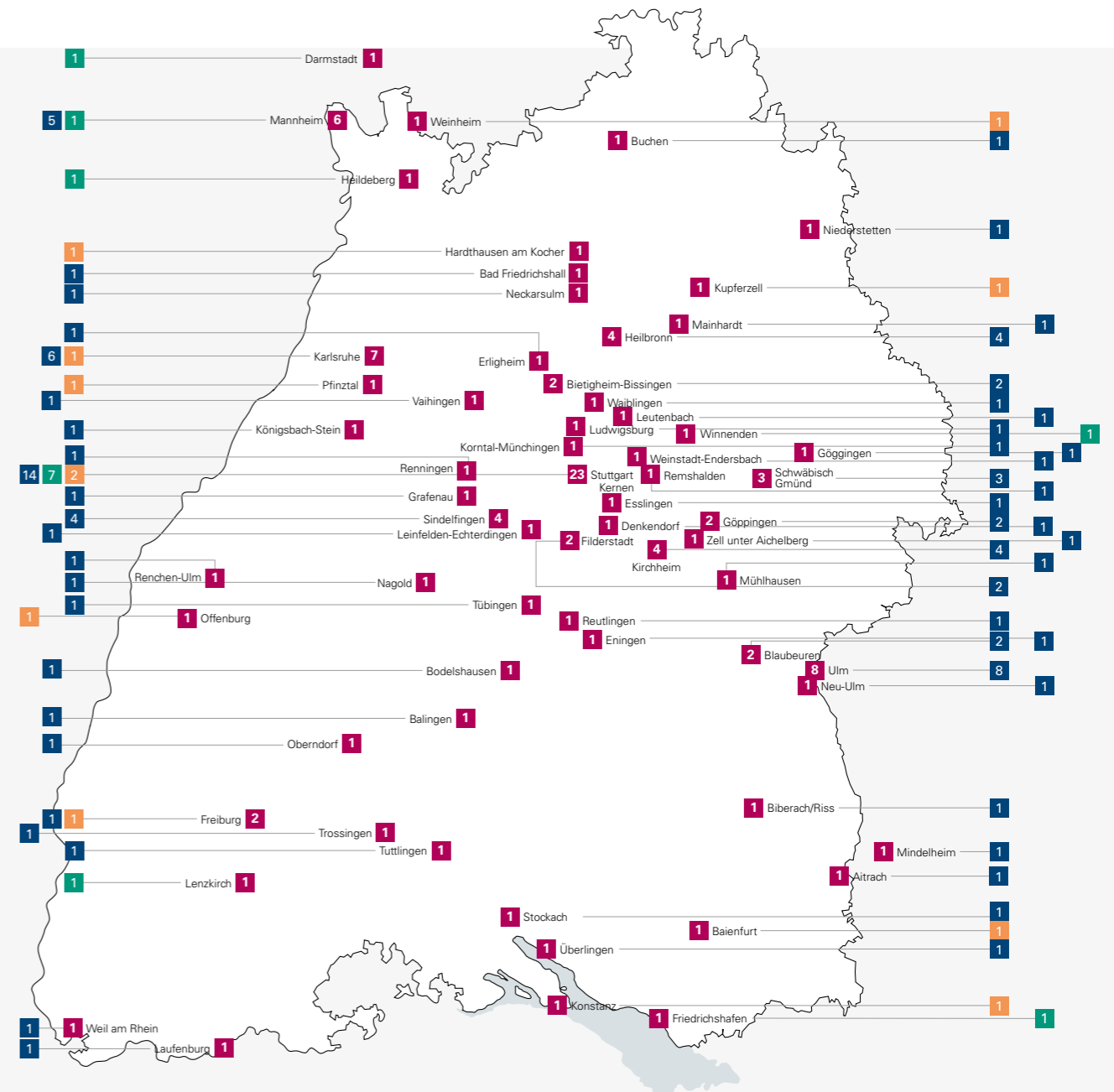
[www.e-mobilbw.de/netzwerke/
cluster-brennstoffzelle](http://www.e-mobilbw.de/netzwerke/cluster-brennstoffzelle)



Ansprechpartnerin

Ida Stanglmayr
Telefon: +49 711 89238524
ida.stanglmayr@e-mobilbw.de

Regionale Verteilung der Partner des Clusters Brennstoffzelle BW



Legende

- Anzahl Clusterakteure
- Unternehmen
- Intermediär
- Forschungseinrichtung/Hochschule/Universität

Cluster Brennstoffzelle BW: Partner





Stand Juli 2020 (alphabetisch) Die Partner des Clusters finden Sie unter <https://www.e-mobilbw.de/netzwerke/cluster-brennstoffzelle/partner>

Profilseiten der Partner und Mitglieder beider Cluster-Initiativen



© gordenkoff/istockphoto

Partner und Mitglieder der beiden Cluster-Initiativen

Der Kompetenzatlas verfolgt das Ziel, eine Übersicht über die Kompetenzen innerhalb der jeweiligen Cluster-Initiative, Cluster Brennstoffzelle BW und Cluster Elektromobilität Süd-West, zu geben. Gerade in Zeiten des Strukturwandels und neuer technologischer Herausforderungen müssen bisherige thematische und branchenbedingte Grenzen aufgebrochen werden, um Synergien bestmöglich zu nutzen. Die Arbeitsfelder der beiden Cluster-Initiativen wachsen daher immer stärker zusammen und es ergeben sich diverse Kooperationsmöglichkeiten. Das spiegelt sich auch darin wider, dass Unternehmen und Forschungseinrichtungen sich aktiv an beiden Cluster-Initiativen beteiligen.

Die beiden Cluster-Initiativen weisen in ihrer jeweiligen Struktur feine Unterschiede auf.

Der **Cluster Brennstoffzelle BW** benennt alle seine Stakeholder als Partner. Dabei spielt es keine Rolle, ob die jeweilige Organisation ein Hersteller von Fahrzeugen und Komponenten, ein Forscher, ein Anwender oder ein Verband ist. Um die Kompetenzfelder im vorliegenden Atlas gliedern zu können, ist trotzdem eine Einteilung notwendig. Für ein vollständiges Profil ist eine forschende und/oder produzierende Tätigkeit, zumindest aber die Tätigkeit des Prototypenbaus in Baden-Württemberg Voraussetzung. Reine Anwender, Verbände, Wirtschaftsförderungen sowie nicht forschende und nicht produzierende Unternehmen finden im Kapitel **„Weitere Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West und des Clusters Brennstoffzelle BW“** ihren Platz.

Die Mitgliedschaft im **Cluster Elektromobilität Süd-West** steht interessierten und engagierten Akteuren aus Industrie und Forschung mit Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten in Baden-Württemberg offen. Im vorliegenden Kompetenzatlas werden die Clustermitglieder mit jeweils einer Profil-

seite vorgestellt. Des Weiteren besteht die Möglichkeit, sich als Partner an Kooperationen mit dem Cluster Elektromobilität Süd-West zu beteiligen. Unsere Partner setzen sich vor allem aus Intermediären, Verbänden oder Anwendern sowie internationalen und nationalen Clustern und Netzwerken zusammen, mit denen eine engere Zusammenarbeit besteht. Die Partner werden im Kapitel **„Weitere Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West und des Clusters Brennstoffzelle BW“** sowie im Kapitel **„Internationale Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West“** vorgestellt.

Der Kompetenzatlas erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Teilnahme mit einem Profil basiert auf freiwilliger Basis. Zudem steigen die Mitgliederzahlen beider Cluster-Initiativen kontinuierlich. Der Kompetenzatlas spiegelt den aktuellen Stand vom 15. Juni 2020 wider.

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher chem, Speicher elektrisch, Bordnetz, Inverter (elektrisch/elektrisch), Motor/Generator, Thermomanagement, Getriebe, BZ-System (Inverter chemisch/elektrisch)	stationäre Anlagen	Testing
		Energie
		Entwicklung
Interieur		
Ausstattung, Elektrik/Elektronik, Thermomanagement		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik, Chassis Fahrzeughülle		

Aufgrund der Heterogenität der Mitglieder/Partner beider Cluster-Initiativen ist es schwierig ein einheitliches Bild der vorhandenen Kompetenzen zu erstellen. Daher ist der im Kompetenzatlas verfolgte Ansatz bewusst auf einer höheren Ebene zu verorten (Makroperspektive). Anhand der Kompetenzfelder sollen die Gemeinsamkeiten aller Mitglieder gebündelt dargestellt werden. Der Kompetenzatlas richtet sich an ein breites Publikum, sodass nicht nur Fachexperten, sondern auch Vertreter aus Politik und Gesellschaft einen Einblick in die beiden Cluster-Initiativen erlangen können. Die spezifischen Kompetenzen bzw. Alleinstellungsmerkmale werden in den jeweiligen Profiltextran abgebildet. Die Kompetenzfelder wurden vom Clustermanagement erarbeitet und bilden einen großen Schwerpunkt der Kompetenzen der Mitglieder ab. Dies ist aufgrund des stetig wachsenden Netzwerks und den sich entwickelnden inhaltlichen Schwerpunkten nicht abschließend zu sehen, sodass zukünftig weitere Themen, z. B. im Bereich Software und Künstlicher Intelligenz, hinzukommen werden. Der vorliegende Kompetenzatlas verortet die gemeinsamen Kompetenzen der Mitglieder/Partner der beiden Cluster-Initiativen in neun verschiedenen Kompetenzfeldern unter drei Über-

schriften (vgl. Abb. Kompetenzfelder). Unter der Überschrift „Systemintegrator/Systemhersteller“ finden sich die Kompetenzfelder Automobil und stationäre Anlagen. Die Komponenten werden primär in Antriebsstrang, Interieur und Exterieur unterteilt und diese selbst noch einmal in mehrere Unterkategorien. Die Überschrift „Dienstleistung“ umfasst die vier Kompetenzfelder Software, Testing, Energie und Entwicklung. Welche dieser Kompetenzfelder auf der jeweiligen Profseite abgebildet sind, wurde von den Mitgliedern/Partnern selbst ausgewählt. Die Überschriften sind trotzdem auf jeder Profseite enthalten, um Übersichtlichkeit zu gewährleisten.

Suche innerhalb des Kompetenzatlas

Die Mitglieder/Partner der beiden Cluster-Initiativen sind alphabetisch sortiert, sodass Sie im Inhaltsverzeichnis namentlich nach einem Akteur suchen können. Über den Organisations-Index kann allgemein nach Forschungseinrichtungen/Universitäten/Hochschulen, Unternehmen oder Intermediären gesucht werden. Sollten Sie nach einer konkreten Kompetenz in den Cluster-Initiativen suchen, können Sie über den Kompetenzfeld-Index gezielt Akteure anhand ihrer Kompetenzfelder finden.



© ads-tec Energy GmbH

ads-tec Energy GmbH – Technik für Profis – 100% Made in Germany



Die ads-tec Energy GmbH ist ein Unternehmen der ADS-TEC Gruppe mit einer Beteiligung von BOSCH. Auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung mit Lithium-Ionen-Technologien entwickelt und produziert die ads-tec Energy GmbH Batteriespeicherlösungen und Schnellladesysteme inklusive deren Energiemanagementsysteme. Für Privathäuser, öffentliche Einrichtungen und Gewerbebetriebe beginnt der Anwendungsbereich bei 19 Kilowattstunden Speicherkapazität. Die skalierbaren Batteriespeichersysteme ermöglichen Industrie- und Infrastrukturlösungen sowie autarke Energieversorgungen bis in den Multi-Megawatt-Bereich. Die neu entwickelte Schnellladetechnik für die Elektromobilität ist wegweisend und in ihrer Kompaktheit weltweit einzigartig. Die hohe Qualität und Funktionalität der Speichertechnologie ist zurückzuführen auf eine außergewöhnlich hohe Integrations-tiefe. Alle Komponenten bis auf die Zellen stammen aus dem eigenen Haus.

Durch Initiativen in zahlreichen von Bund und Ländern geförderten Projekten steht ads-tec in enger Verbindung zu Unternehmen und Forschungseinrichtungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

ads-tec Energy GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 1
72622 Nürtingen
www.ads-tec.de

Beschäftigte: 300 (2019)

Ansprechpartner

Dr. Philipp Fischer
Telefon: +49 7022 25221485
p.fischer@ads-tec.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	stationäre Anlagen	Software
Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch, Speicher chemisch		



© AKKA Technologies

AKKA steht für Passion for Technologies: Beschleunigen Sie Ihre Innovationen mit uns!



AKKA ist der führende europäische Anbieter auf den Gebieten der Ingenieurberatung und FuE-Dienstleistungen für die Mobilitätsindustrie. Als Innovationsbeschleuniger unterstützt AKKA Industrieunternehmen aus der Automobil-, Luftfahrt-, Bahn- und Life-Sciences-Branche über den gesamten Lebenszyklus ihrer Produkte mittels modernster digitaler Technologien (KI, ADAS, Internet der Dinge, Big Data, Robotik, Embedded Computing, maschinelles Lernen).

AKKA wurde 1984 gegründet und hat eine stark unternehmerisch geprägte Unternehmenskultur. Mit 20.904 Mitarbeitern, die jeden Tag ihre Leidenschaft in den Dienst der Industrie von morgen stellen, erzielte der Konzern 2019 einen Umsatz von 1,8 Milliarden Euro. Als Engineering-Dienstleister und Technologieberater bieten wir schnellere Innovationen von Produkten und Dienstleistungen für die digitale Welt. Vom ersten Entwurf über die Herstellung bis hin zum Serviceangebot nach der Inbetriebnahme verfügen wir über Jahre erworbene Expertise. In Baden-Württemberg liegt unser Schwerpunkt auf Automotive. Unsere Elektronikkompetenz kombinieren wir mit modernster Informationstechnologie und schaffen Lösungen, die Produkte und Systeme verbessern.

AKKA

Flugfeldallee 12
71063 Sindelfingen
www.akka-technologies.com

Beschäftigte: 21.000 (2019)

Ansprechpartnerin

Anne Friedrich
Telefon: +49 151 74633470
anne-k.friedrich@akka.eu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher elektrisch	stationäre Anlagen	Testing
Interieur		Energie
Elektrik/Elektronik		Entwicklung
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© Allweier Systeme GmbH

Hocheffiziente Radnabenantriebe für mobile Arbeitsmaschinen, Fahrzeuge und vieles mehr



Antriebstechnik von Allweier: kräftig und ausdauernd, kompakt und leistungsstark.

Der Name Allweier steht seit 1970 für hochwertige Systemkomponenten, Dreh- und Frästeile sowie Getriebetechnik aus der Hochtechnologie-region Bodensee. Seit 2002 bündelt die Allweier Systeme GmbH (ASG) die Kernkompetenz der Allweier-Gruppe rund um Getriebebau und Antriebstechnik.

Als Anbieter innovativer und erstklassiger Produkte hat sich das Unternehmen schnell einen Namen gemacht. Die komplett in Deutschland entwickelten und produzierten Radnabengetriebe aus unserer PGR-Reihe sind überall dort im Einsatz, wo hohe Leistungsdichte, Kraft und Ausdauer gewünscht und geschätzt werden.

Auf der Grundlage unserer leistungsstarken Getriebe haben wir gemeinsam mit starken Partnern komplette, hocheffiziente Antriebsstränge entwickelt. Entstanden sind modular aufgebaute, kompakte und kundenspezifische Antriebe, die höchste Ansprüche an Qualität erfüllen.

Allweier Systeme GmbH

Zum Degenhardt 3
88662 Überlingen
www.radnabengetriebe.com

Beschäftigte: 200

Ansprechpartner

Manfred Zinner
Telefon: +49 7551 9207277
manfred.zinner@allweier.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Getriebe		



© Alzner Automotive GmbH

Es wäre Zeit, dass wir einen Durchbruch schaffen – und das hier im Ländle



Die Alzner Battery gehört zur Alzner Automotive-Gruppe. Die Alzner Automotive ist ein sehr erfolgreiches Familienunternehmen im Bereich der Blechverarbeitung und gehört zu den etablierten Zulieferern großer Industrieunternehmen. Alzner hat sich bereits seit mehreren Jahren auch einen Namen als Zulieferer in der Batterie- und Brennstoffzellenbranche gemacht und ist nach ISO 9001, ISO 14001 und IATF 16949 zertifiziert. Mit der Alzner Battery wurde jetzt ein weiterer Meilenstein für eine innovative Unternehmenserweiterung gesetzt. Speziell mit der Ausrichtung auf die Entwicklung und Produktion von Hochleistungsbatterien mit großformatigen LTO-Pouchzellen wird ein neues innovatives Marktsegment eröffnet. Es werden Speicher auf Modul- und auf Systemebene speziell für stationäre und eingeschränkt mobile Anwendungen mit dem Schwerpunkt auf industriellen Applikationen und einem Fokus auf einen hohen „Functional-Safety“-Standard angeboten. Diese speziellen Hochleistungsbatterien eignen sich aufgrund der hohen Sicherheit und des extrem hohen Leistungsvermögens besonders für den Spitzenlastausgleich im Einsatz mit Wasserstoff-Brennstoffzellen oder -Elektrolyseuren.

Alzner Automotive GmbH

Bertha-Benz-Str. 6
71120 Grafenau
www.alzner-automotive.de

Beschäftigte: 246

Ansprechpartner

Hans-Martin Tekeser
Telefon: +49 162 7846655
hans.tekeser@alzner-automotive.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Bordnetz, Speicher chemisch	stationäre Anlagen	
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik, Ausstattung		
Exterieur		
Chassis, Fahrzeughülle		



© ARADEX AG



© arco-concept GmbH

Innovative Leistungselektronik und E-Motoren für eine nachhaltige Mobilität der Zukunft



Die ARADEX AG entwickelt innovative Leistungselektronik und Elektromotoren für Baumaschinen, Nutzfahrzeuge und Schiffe. Im Fokus stehen außerordentlich hohe Effizienz, Umweltverträglichkeit sowie eine optimale Abstimmung der Komponenten auf die Anwendung und deren jeweiliges Lastprofil. ARADEX bietet hoch spezialisierte Antriebskomponenten und ist für eine besonders hohe Technologiereife bekannt. Dank ständiger technologischer Weiterentwicklungen vereinen ARADEX-Antriebe hohe Belastbarkeit, maximale Sicherheit, optimierte Effizienz sowie ökologische und wirtschaftliche Nachhaltigkeit. Ergänzend zu der erstklassigen Hardware bietet ARADEX komfortable und nützliche adaptive Softwarelösungen an, die schnelle und einfache Bedienung und Inbetriebnahme sowie eine präzise Analyse aller Stromflüsse in Echtzeit erlauben. Ein breites und vor allem kundenorientiertes Dienstleistungsspektrum rundet das Portfolio ab. Mit geballter Fachkompetenz steht Ihnen unser Ingenieursteam in allen Anliegen rund um die Elektrifizierung mit Rat und Tat zur Seite.

ARADEX hat es sich zur Aufgabe gemacht, die mobile Antriebstechnologie zu revolutionieren. We drive new energy for a green future!

ARADEX AG

Ziegelwaldstr. 3
73547 Lorch
www.aradex.de

Beschäftigte: 70 (2020)

Ansprechpartner

Mark Oliver Utz
Telefon: +49 7172 91810
mutz@aradex.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)		Energie
		Entwicklung

Wir sind eine Ingenieur- und Beratungsgesellschaft: Cars/E-Mobilität, Pharma und Medizin



Unser Schwerpunkt Entwicklung umfasst die beiden Kompetenzbereiche Sondermaschinenbau und Fahrzeugentwicklung. Um unsere Kunden bestmöglich zu unterstützen, setzen wir bei der Konzeption und Planung auf Qualität, Effizienz und Schnelligkeit. Fokus der Entwicklung von Produktionsanlagen: Batterie – Brennstoffzelle – E-Motoren.

Projektierung: Im Rahmen unserer Entwicklung und Auslegung von Montage- und Prüfanlagen bieten wir unseren Kunden eine ganzheitliche Projektierung. Diese orientiert sich an einer Vorab-Analyse und wird anschließend individuell an die jeweiligen Bedingungen der zukünftigen Anlage angepasst.

Konstruktion: Die Konstruktion von Montage- und Prüfanlagen gehört zu unseren Hauptaufgaben. Hierzu zählen u. a. Handarbeitsplätze, Vorrichtungen, Bearbeitungsmaschinen und Montagezellen. Um die Konstruktionen bestmöglich zu entwickeln, arbeiten wir stets mit der aktuellsten CAD-Software wie bspw. Solid Works, Inventor und Creo.

Prozessplanung: Die arco-concept GmbH unterstützt Unternehmen bereits seit Jahren bei der Prozess- und Produktionsplanung. Mit dem fundierten Wissen unserer Mitarbeiter sind Sie optimal beraten.

arco-concept GmbH

Kriegsbergstrasse 11
71336 Waiblingen
www.arco-concept.de

Beschäftigte: 20

Ansprechpartner

Antonio Coiro
Telefon: +49 7151 1651610
a.coiro@arco-concept.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
	stationäre Anlagen	Testing
		Entwicklung



Entwicklungspartner mit Fokus auf E-Mobilität, autonomes Fahren und Connectivity

ASAP

Als Entwicklungspartner der Automobilindustrie bietet die ASAP Gruppe umfassende Dienstleistungen mit Fokus auf den Megatrends E-Mobilität, autonomes Fahren und Connectivity. Den strategischen Entwicklungsschwerpunkt legt ASAP auf die zukunftsorientierten Technologiefelder der Elektronikentwicklung wie der Systemintegration, der Softwareentwicklung, der Fahrzeugsimulation, der Erprobung sowie der Entwicklung von Prüfsystemen. Auch in den Bereichen Fahrzeugbau, Bordnetzentwicklung und CAD-Engineering unterstützt ASAP seine Kunden. Ergänzt wird das Portfolio um Querschnittsthemen aus dem Projekt-, Prozess- und Qualitätsmanagement sowie globale technische Dienstleistungen.

ASAP orientiert sich an den Fragen von morgen – in Bezug nicht nur auf die automobilen Technik, sondern auch auf die nachhaltige Sicherung des Unternehmens. Als inhabergeführtes Unternehmen ist ASAP in der Lage, sich schnell und konsequent den Kunden- und Marktanforderungen anzupassen. Dabei blickt die ASAP Gruppe in den vergangenen zehn Jahren auf ein nahezu einzigartiges Wachstum im Automotive Engineering zurück: Heute arbeiten über 1.300 Mitarbeiter an elf Standorten für die Unternehmensgruppe.

ASAP Engineering GmbH

Im Bühl 21
71287 Weissach
www.asap.de

Beschäftigte: 1.300 (2020)

Ansprechpartner

Martin Ott
Telefon: +49 7044 94972 10
weissach@asap.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Energie
		Entwicklung

Technische Kompetenz und ethische Werte – unsere Grundlage für die Mobilität der Zukunft

ATTRACK

Die AtTrack GmbH | Gesellschaft für Mobilität – eine Entwicklungs- und Beratungsgesellschaft mit dem Schwerpunkt Mobilität.

Entwicklung: Konstruktion, Berechnung und Simulation, Wettbewerbsvergleiche, Prototypenaufbau, Antriebskonzepte, alternative Antriebe, Gesamtfahrzeugentwicklung.

Realisierung und Testing: Machbarkeitsstudien, Prototypen-/Demonstratoraufbau, Testdesign und -durchführung.

Motorsport: Rennfahrzeugentwicklung, Renneinsatz-Support und -Planung, Teammanagement.

Beratung: Interimsmanagement, Geschäftsfeld- und Produktstrategie, Coaching. Strategieberatung im Technologiebereich. Kompetenzanalysen. Planung und Leitung, interdisziplinäre Integration, Projektdokumentation. Innovationsmanagement, Produkt- und Prozessberatung, Roadmapping/Life Cycle Management. Technologie- und Prozessberatung, Entwicklungsmethodik, fertigungsnahe IT-Projekte, Ablaufoptimierung.

AtTrack GmbH | Gesellschaft für Mobilität
Holderäckerstr. 23
70499 Stuttgart
www.attrack.de

Beschäftigte: 9 (2019)

Ansprechpartner

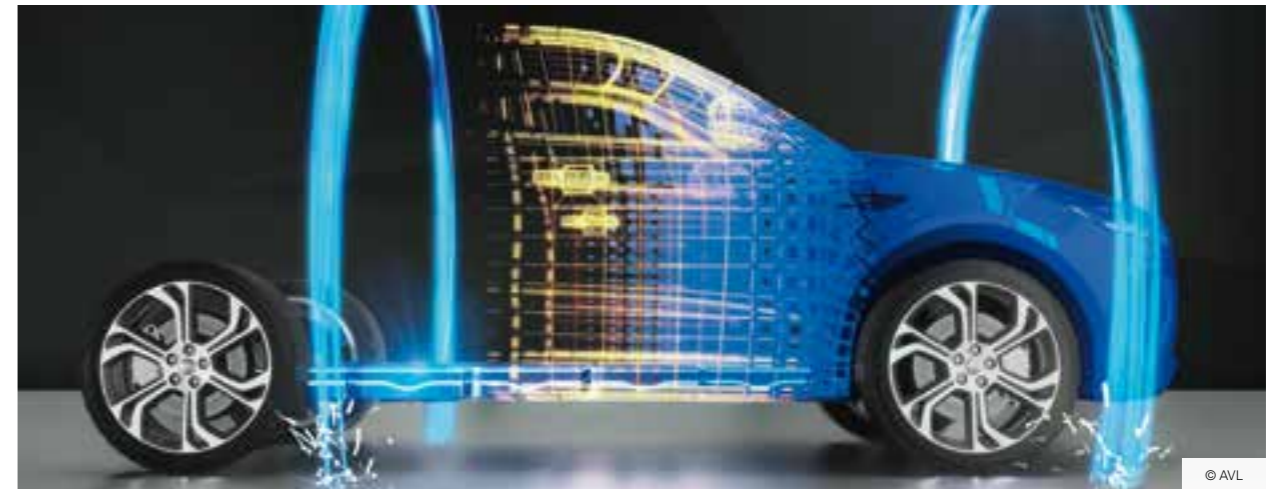
Dr. Ulrich W. Schiefer
Telefon: +49 711 91242087
info@attrack.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch, Speicher chemisch		Entwicklung
Interieur		
Ausstattung, Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik, Chassis, Fahrzeughülle		

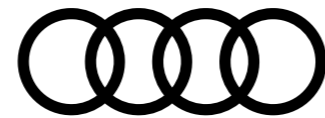


© Audi AG Mediathek



© AVL

Audi treibt Entwicklungen innovativer Antriebstechnologien kontinuierlich voran



Audi steht für sportliche Fahrzeuge, hochwertige Verarbeitung und progressives Design – für „Vorsprung durch Technik“. 1899 von August Horch als Horch & Cie. Motorwagen-Werke gegründet, zählt das Unternehmen heute zu den weltweit führenden Anbietern von Premiumautomobilen. Die hohe Innovationskraft ist einer der Erfolgsfaktoren.

So schreibt Audi seit jeher Automobil-Geschichte: vom permanenten Allradantrieb quattro über Leichtbau mit dem Aluminiumrahmen Audi Space Frame bis zum automatisierten Fahren unserer Tage. Das erste rein elektrische Serienmodell Audi e-tron fährt seit September 2018 bei Audi Brussels offiziell vom Band. Es ist die weltweit erste CO₂-neutrale Großserienautomobilfertigung im Premiumsegment. Nachhaltiges Handeln beginnt für Audi bei der Beschaffung und reicht bis zum Fahrzeug-Recycling. Das Unternehmen ist in mehr als 100 Märkten weltweit tätig und wächst kontinuierlich. Im Jahr 2019 hat die AUDI AG weltweit rund 1.845.550 Automobile an Kunden übergeben. Das Unternehmen beschäftigt derzeit weltweit 90.000 Mitarbeiter, davon mehr als 60.000 an den deutschen Standorten Ingolstadt und Neckarsulm.

Audi AG

Auto-Union-Straße 1
85045 Ingolstadt
www.audi.de

Beschäftigte: 90.000

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Joerg Starr
Telefon: +49 151 52817541
joerg.starr@audi.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Bordnetz, Speicher chemisch, Speicher elektrisch		
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik, Ausstattung		
Exterieur		
Fahrzeughülle, Chassis, Elektrik/Elektronik		

Ganzheitliche Lösungen für Elektrifizierung und automatisiertes Fahren



Als weltweit größtes unabhängiges Unternehmen für die Entwicklung, die Simulation und das Testen von Antriebssystemen (z. B. Hybridantriebe, Elektroantriebe, Batterien und Brennstoffzellen) für Pkw, Lkw, mobile Maschinen und Stationärsysteme verfügt AVL über jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung und Optimierung dieser Systeme für sämtliche Industrien. Dazu stellt das Unternehmen als globaler Technologieführer agile und durchgängige Entwicklungs-umgebungen, modernste Mess- und Testsysteme sowie effiziente Simulationsmethoden zur Verfügung, die den gesamten Fahrzeugentwicklungsprozess abdecken.

Darüber hinaus ist AVL Vorreiter auf dem Gebiet innovativer Lösungen, z. B. vielfältiger Elektrifizierungsstrategien von Antriebssträngen, und übernimmt verstärkt Aufgaben wie die Erforschung und industrielle Umsetzung neuer Testmethoden für die Fahrzeugentwicklung mit den Schwerpunkten Elektromobilität, automatisiertes Fahren und alternative Kraftstoffe. Basierend auf dem Innovationsgeist des Unternehmens ist AVL an zahlreichen öffentlich geförderten Forschungsprojekten wie RobustSENSE, ENABLE-S3 (Projektkoordinator), SmartLoad (Projektkoordinator) und VV-Methoden beteiligt.

AVL Deutschland GmbH
Carl-Zeiss-Straße 26
74321 Bietigheim-Bissingen
www.avl.com/de
Beschäftigte:
AVL gesamt: 11.500, AVL-
Deutschland GmbH: 1.100 (2019)

Ansprechpartnerin

Dipl.-Ing. Kerstin Mayr
Telefon: +49 151 15054446
kerstin.mayr@avl.com

Ansprechpartner

Jörn Krohn
Telefon: +49 151 55144842
joern.krohn@avl.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
		Testing
		Entwicklung



© Bertrandt

Bertrandt – Engineering und Testing in der Elektromobilität aus einer Hand

bertrandt

Bertrandt ist ein zuverlässiger und professioneller Partner für Engineering und Absicherung in der Elektromobilität, vom Start-up über (System-)Lieferanten bis zum OEM. Das Unternehmen mit jahrzehntelanger Expertise in der Fahrzeugentwicklung setzt auf modernste Technologien und die stetige Weiterentwicklung von Prozessen und Know-how. Dabei steht das Systemverständnis konsequent im Vordergrund. Bertrandt bietet Leistungen von der ersten Konzeptidee über die Entwicklung von Funktionen und Systemen bis hin zum Inhouse-Prototypenbau-Bau und Testing.

In den hochmodernen Prüflaboren können Kunden auf ein breites Feld von Absicherungsleistungen im E-Mobility-Segment zurückgreifen. Die Kompetenzen erstrecken sich über verschiedenste Prüfmethoden für eine Vielzahl an Bauteilen – von der Batterie (Gesamtsystem, Modul, BMS) über die Ladesäule, Leitungssätze, Steckverbinder, Nebenaggregate, Komfortbauteile und Onboard-Charger bis hin zu Leistungselektronik und elektrische Motoren und Achsen.

Bertrandt greift dabei auf die umfassende Erfahrung und das konzernübergreifende Netzwerk von rund 13.000 Mitarbeitern an über 50 Standorten auf der ganzen Welt zurück.

Bertrandt AG

Birkensee 1
71139 Ehningen
www.bertrandt.com

Beschäftigte: rund 13.000 (2020)

Ansprechpartner

Matthias Medger
Telefon: +49 160 4792657
e-MobilityTesting@bertrandt.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
		Testing
		Entwicklung



© BINDER GmbH

Perfektion im Detail: Klimaschränke für Formierung, Lebensdauer- und Performance-Tests

BINDER
Best conditions for your success

Weltmarktführer im Bereich von Simulationsschränken

BINDER ist als Familiengesellschaft vollständig auf Simulationsschränke fokussiert. Wir sind der weltweit größte Spezialist für Simulationsschränke für das wissenschaftliche und industrielle Labor. Über 22.000 Geräte verlassen jährlich unser Werk in Tuttlingen. Ausgereifte Spitzentechnologien, zukunftsweisende Innovationen und absolute Präzision prägen das Markenbild von BINDER. Unser Fokus liegt auf der perfekten Simulation von biologischen, chemischen und physikalischen Umweltbedingungen für eine Vielzahl von Branchen. Die drei roten Dreiecke stehen dabei für überlegene Produkte, bestes Dienstleistungspaket und professionelle Beratung. Dies ist für Sie „Best conditions for your success“.

BINDER GmbH

Im Mittleren Ösch 5
78532 Tuttlingen
www.binder-world.com

Beschäftigte: 400 (2020)

Ansprechpartner

Harald Schädler
Telefon: +49 7462 2005426
harald.schaedler@binder-world.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing



© Blickshift

Eye-Tracking-Analyse und -Aufnahme weitergedacht



Mit Blickshift Analytics bietet die Firma Blickshift eine der weltweit fortschrittlichsten Softwarelösungen zur Analyse von Blickdaten in Kombination mit biometrischen Daten und weiteren Daten aus Fahrexperimenten an.

Die Analyse von Eye-Tracking-Daten spielt beispielsweise eine wichtige Rolle in der Mensch-Fahrzeug-Interaktion und bei vielen Fragen im Rahmen der Entwicklung von Algorithmen für zukünftige Assistenzsysteme.

Hinzu kommen Softwarewerkzeuge zur Aufnahme von Fahrerhaltensdaten im Simulator und in Echtweltfahrten. Auf Basis unserer Produkte bietet Blickshift außerdem die Entwicklung angepasster Lösungen für einen effizienten Einblick in das Verhalten von Personen in Fahrexperimenten an.

Blickshift GmbH

Wankelstraße 12
70563 Stuttgart
www.blickshift.de

Beschäftigte: 3

Ansprechpartner

Dr. Michael Raschke
Telefon: +49 711 18424526
michael.raschke@blickshift.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Entwicklung



© BorgWarner

Wir ebnen den Weg für eine saubere und energieeffiziente Welt



Ob effizienter Verbrennungsmotor, intelligenter Hybrid oder modernster Elektroantrieb – BorgWarner treibt die Mobilität von heute und morgen voran. Unsere Vision ist eine saubere, energieeffiziente Welt. Deshalb entwickeln wir Lösungen für Mobilitätssysteme, die bei geringerem Energieverbrauch und weniger Emissionen mehr Leistung auf die Straße bringen. Als führender Hersteller können wir auf über 130 Jahre Erfahrung mit Antriebssystemen zurückblicken und unterstützen die Automobilindustrie dabei, umweltschonende Motoren und effiziente Technologien für Pkw, leichte und schwere Nutzfahrzeuge sowie Bau- und Landmaschinen zu verwirklichen.

Mit unserem Fachwissen zu einer Vielzahl von Technologien für Elektroantriebe ermöglichen wir den Herstellern, die nächste Generation der Elektromobilität einfach und effizient nutzbar zu machen. Ob Leistungselektronik, Elektromotoren, Wärmemanagement oder Aufladen der Akkus: Wir stellen die Technologie zur Verfügung, die für die Zukunft benötigt wird.

BorgWarner

Mörikestraße 155
71636 Ludwigsburg
www.borgwarner.com

Beschäftigte: ca. 29.000 weltweit

Ansprechpartner

Dr. Steffen Meyer
Telefon: +49 7141 132700
smeyer@borgwarner.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Bordnetz, Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)		



**„Umwelt schützen, erhalten und gestalten“ –
unser erklärtes Unternehmensziel!**



Die Boysen Gruppe ist Spezialist für Abgastechnik und mit aktuell 23 Standorten weltweit einer der wachstumsstärksten Zulieferer der internationalen Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie. Hauptaufgaben unserer Produkte sind die Abgasreinigung, die Schalldämpfung und die Umwandlung von Abgaswärme in nutzbare Energie. Damit leisten wir einen entscheidenden Beitrag zur effektiven Reduzierung von Schadstoff- und Lärmemissionen sowie zur Effizienzsteigerung von Verbrennungsmotoren. Darüber hinaus beschäftigen wir uns mit Produkttransfers – von der Abgastechnik hin zu alternativen Antrieben – sowie mit Neuentwicklungen in den Bereichen Energie- und Umwelttechnik: von Batteriegehäusen und Aggregaterahmen für Elektromotoren über Edelstahl-Kraftstofftanks für Hybridfahrzeuge bis hin zur Herstellung von Redox-Flow-Batterien und Brennstoffzellen. Des Weiteren stehen die energiesparende Herstellung und Speicherung von Wasserstoff sowie Wasserstoff-Verbrennungsmotoren im Fokus. Unsere Kernkompetenzen liegen neben innovativen Entwicklungsmethoden vor allem in der Metallverarbeitung sowie in der automatisierten Produktion. Der Automatisierungsgrad in unseren Werken liegt bei über 90%.

Boysen Gruppe
BIN Boysen Innovationszentrum
Nagold GmbH & Co. KG
Carl-Friedrich-Gauss-Straße 4
72202 Nagold
www.boysen-online.de

Beschäftigte: 4.600 (2019)

Ansprechpartner
Dr. Andreas Dreizler
Telefon: +49 7452 8408260
Andreas.Dreizler@bin.boysen-online.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Speicher elektrisch, Thermomanagement, BZ-System	stationäre Anlagen	Entwicklung



Menschen – Methoden – Lösungen



Über 10 Jahre Erfahrung in IT-naher Beratung sind Grundlage, um auf höchstem Niveau über Digitalisierung und Transformation zu sprechen. Die bridgingIT-Gruppe ist eine herstellerunabhängige und produktneutrale Technologie- und Unternehmensberatung. Wir als innovativer „End-to-End“-Anbieter schlagen die Brücke zwischen den Anforderungen der Fachseite und der IT. Als inhabergeführtes Unternehmen beschäftigt die bridgingIT-Gruppe mehr als 600 Berater an zehn Standorten deutschlandweit. Das Leistungsspektrum der bridgingIT-Gruppe unterstützt das digitale Wachstum unserer Kunden von der Generierung neuer Ansätze, über die eigentliche Realisierung, bis hin zur Betreuung der Lösungen durch die CraftingIT GmbH. Der Anspruch unserer Beratung zeigt sich bei der Fastahead GmbH, die für Innovative Geschäftsmodelle und strategische Beratungsansätze steht. Hier werden Ideen entwickelt und schnell durch agile Methoden in die Umsetzung gebracht. Die BridgingIT GmbH steht als stärkstes Glied unseres End-to-End Angebots für die Realisierung von Konzepten. Komplexität im Projektmanagement, Agilität in der Umsetzung und modernste Methoden sowie führende Technologien sind die Elemente erfolgreicher Projekte.

BridgingIT GmbH
N7, 5–6
68161 Mannheim
www.bridging-it.de

Beschäftigte: 600

Ansprechpartner
Detlef Schumann
Telefon: +49 152 5669 4008
detlef.schumann@bridging-it.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Energie
		Entwicklung



© BRIGHT Testing GmbH

Wir sind Ihr Partner für die Gestaltung von mechanischen Adaptionen und Prüfständen



Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, für Sie eine sinnvolle Verbindung zwischen einem Produkt und seinen Prüfanforderungen in individueller Arbeitsumgebung sicherzustellen. Dabei entwickeln wir für Sie mechanische Prüflösungen kleiner und mittlerer Größe. Wir liefern Ihnen intelligente Adaptionen zur Aufnahme neu spezifizierter Komponenten und Prototypen auf bestehenden Prüfständen sowie komplette Prüfstände, optimal zugeschnitten auf Ihre individuellen Prüfanforderungen. BRIGHT ist zudem Ihr Ansprechpartner für die Gestaltung und Entwicklung von additiv gefertigten Bauteilen mit starkem Fokus auf die Prüftechnik. Wir ermöglichen Ihnen einen effizienten Einstieg in die Welt der additiven Fertigung.

ADAPTATIONEN. Konstruktion für Betriebsfestigkeitsprüfungen, Adaptionen für passive Sicherheit, Lieferung Prüfgestelle

SYSTEME. Wellenstränge, Trolley-/Palettsysteme, Montagevorrichtungen, Betriebsmittel und Sonderwerkzeuge

PRÜFSTÄNDE. Mechanische Prüflösungen, Prüfstände mit gegeneinander wirkenden Antrieben, Modernisierung bestehender Prüfstände

ADDITIVE FERTIGUNG. Entwicklung hochkomplexer Strukturen, Funktions-/Bauteilintegration, Bionik und Leichtbau, Beratung und Potenzialbewertung

BRIGHT Testing GmbH

Mercedesstraße 19
71063 Sindelfingen
www.bright-testing.de

Beschäftigte: 10 (2019)

Ansprechpartner

Sebastian Dressel
Telefon: +49 172 8123652
sebastian.dressel@bright-testing.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Getriebe, Motor/Generator		Entwicklung
Exterieur		
Chassis		



© iStock.com/Tero Vesalainen

Full-Service-Anbieter für die Shared Mobility & mehr



Seit über 20 Jahren steht das hannoversche IT- und Mobilitätsunternehmen cantamen für Leidenschaft und Kompetenz in der Shared Economy. Heute bietet cantamen die IT-Komplettlösung für jede Form von Carsharing, Fuhrparks und Flotten aller Antriebsarten, stationär und free floating, mit oder ohne E-Bike- und ÖV-Anbindung. Als Full-Service-Dienstleister bieten wir über 60 Sharing- und Mobilitätsanbietern neben leistungsstarker und zuverlässiger Software (App, Weboberfläche und Backend) Zugangssysteme, professionelle Beratung, 24/7 Notfallsupport und eine 24/7-Servicezentrale für Customer Care an. Darüber hinaus engagiert sich cantamen stark in verschiedenen Forschungsprojekten, um seinen Beitrag zu hochinnovativen Entwicklungen in der Shared Mobility zu leisten und unseren Kunden diese zur Verfügung zu stellen. Unter anderem beteiligt sich cantamen an:

- econnect Germany
- BiE – Bewertung integrierter Elektromobilität
- ReKoMo – regionale Kooperations- und Mobilitätsplattform
- 3connect
- OPTIMOS 2.0

cantamen GmbH

Am Hohen Ufer 3A
30159 Hannover
www.cantamen.de

Beschäftigte: 44 (2020)

Ansprechpartner

Steffen Nebendahl
Telefon: +49 511 9999900
info@cantamen.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Software
Elektrik/Elektronik		Testing
		Entwicklung



© Carl Zeiss Industrial Quality Solutions

ZEISS eMobility Solutions – from energy to eMotion



Der Geschäftsbereich Industrielle Messtechnik ist ein führender Hersteller von mehrdimensionalen Messlösungen. Dazu gehören Koordinatenmessgeräte, optische und Multisensorsysteme sowie Messtechnik-Software für die Automobil-, Flugzeug-, Maschinenbau-, Kunststoff- und Medizintechnikindustrie. Innovative Technologien wie die 3D-Röntgenmesstechnik zur Qualitätsprüfung runden das Produktportfolio ab.

ZEISS eMobility Solutions vereint eine Auswahl an Produkten aus dem ZEISS Portfolio und bietet damit einzigartige gesamtheitliche mess- und prüftechnische Lösungen für alle Komponenten der E-Mobilität: von der Batterie über die Leistungselektronik hin zu E-Motor und Getriebe – from energy to eMotion.

Carl Zeiss Industrielle
Messtechnik GmbH
Carl-Zeiss-Straße 22
73447 Oberkochen
www.zeiss.de

Beschäftigte: 7.417 (2020)

Ansprechpartner

Patrick Stempfle
Telefon: +49 7364 205454
patrick.stempfle@zeiss.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Software
stationäre Anlagen		Testing
		Entwicklung



© unsplash

Pioniere des intelligenten Ladens



CarMedialab ist eine Telematik-Company. Heute umfasst das Dienstleistungsangebot Telediagnose und Smart Charging für Anwendungen in automobilentwicklung und Mobilität. Das Produktspektrum reicht von Embedded Systems für den Einsatz in Fahrzeugen oder Ladeinfrastruktur bis hin zum Gesamtsystembetrieb von Telematiklösungen.

Wesentliches Unterscheidungsmerkmal zu Mitbewerbern ist, dass CarMedialab nicht nur Embedded Systems liefert, sondern auch gewohnt ist, in Ihrem Markt als Telematik-Service-Provider aufzutreten. So werden seit vielen Jahren Systeme für die Automobilindustrie und die Energiewirtschaft nicht nur entwickelt, sondern auch über den gesamten Lebenszyklus verantwortlich betrieben.

CarMedialab arbeitet ausschließlich mit qualifizierten und TS16949-zertifizierten produzierenden Betrieben bei der Herstellung Ihrer Steuergeräte zusammen. Abhängig von Volumen, Komplexität und geforderter Flexibilität wird der passende Partner aus dem Produzentennetzwerk ausgewählt. So kann das Unternehmen seinem Anspruch an Qualität und Performance gerecht werden.

CarMedialab GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 2–6
76646 Bruchsal
www.carmedialab.com

Beschäftigte: 30

Ansprechpartner

Heiko Bauer
Telefon: +49 7251 72400
heiko.bauer@carmedialab.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Software
stationäre Anlagen		Testing
		Energie
		Entwicklung



© comemso EV Charging Analyzer/Simulator (EVCA) Produktfamilie

Ihr Partner für Tests von Batterie- Management-Systemen und der Ladeschnitt- stelle von E-Fahrzeugen

comemso
your partner for complex embedded solutions

comemso bietet seit 2009 mit seinen Produkten zur Batteriezellensimulation und Ladesystemanalyse für die E-Mobilität stationäre und mobile Testlösungen für Hersteller von Batterie-Management-Systemen, Elektrofahrzeugen und Ladestationen sowie deren Betreiber. Mit der In-House-Fertigung (Laserschneiden, Lasergravieren, Bestückungsautomaten, Verkabelung, Prüfung etc.) und den hauseigenen Entwicklungs- sowie Testabteilungen erfüllen wir die dynamischen und hohen Anforderungen der Elektromobilitätsbranche und garantieren kurze Lieferzeiten und höchste Qualität. Namhafte E-Mobilitäts-Kunden weltweit vertrauen auf comemso-Produkte.

comemso GmbH

Karlsbader Str. 13
73760 Ostfildern
www.comemso.com

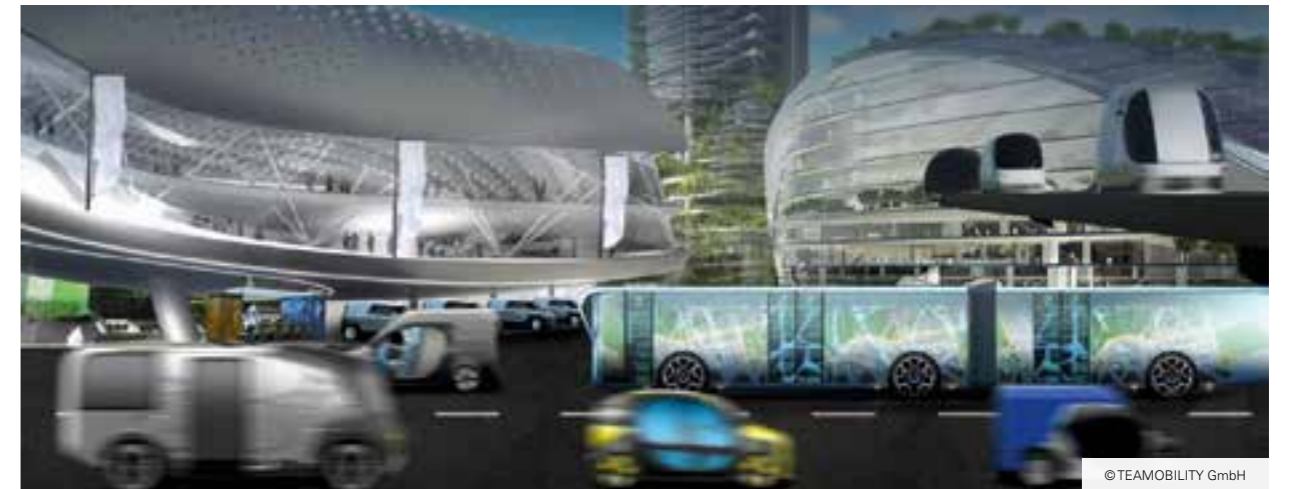
Beschäftigte: 80 (2020)

Ansprechpartnerin

Anita Athanasas
Telefon: +49 711 50090040
sales@comemso.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Testing
		Entwicklung



© TEAMOBILITY GmbH

Nachhaltige Systemlösungen für die individuelle Mobilität

**COMPETENCE & DESIGN CENTER
FOR MOBILITY INNOVATIONS**

Das 2009 vom Elektromobilitäts-Pionier und ehemaligen Smart Entwicklungschef Prof. Johann Tomforde gegründete Competence & Design Center for Mobility Innovations steht für systematische Gesamtlösungen in allen Bereichen der Elektromobilität.

Ein internes Expertenteam aus Strategieentwicklern, Designern, Ingenieur- und Wirtschaftswissenschaftlern arbeitet eng vernetzt mit externen Experten und Systempartnern an nachhaltig energieeffizienten Konzepten, Innovationen und Systemlösungen für

- die Automobil- und Zuliefererindustrie
- die Transportation- und Logistik-Branchen
- die Stromversorger und Infrastrukturunternehmen
- Mobilitäts-Start-ups und neue Geschäftsfelder

Competence & Design Center for
Mobility Innovations
Graf-Zeppelin-Platz 1
71034 Böblingen
www.mobility-innovations.de

Beschäftigte: 2 (2020)

Ansprechpartner

Prof. Johann Tomforde
Telefon: +49 7031 3069595
tomforde@mobility-innovations.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Entwicklung



Wir sind Ihr kompetenter Partner für automobile Elektronik – wir sind mehr als Entwickler



Wir, die csi entwicklungstechnik, sind seit über 25 Jahren innovativer Entwicklungspartner der Automobilindustrie. Vertreten an zehn Standorten in Deutschland liefern wir auf den individuellen Bedarf zugeschnittene Engineering-Lösungen. Wir sind auf die Entwicklung, Simulation und Konstruktion von Bauteilen und Bauteilgruppen sowie auf das Projektmanagement spezialisiert.

Unsere Kernkompetenzen liegen in der Entwicklung von leichten und sicheren Karosseriestrukturen in Multimaterialbauweise, von auf die Fahrzeugsicherheit abgestimmten Exterieurkomponenten, von hochwertigen Interieurmodulen sowie im Bereich Strak und in der Entwicklung von Class-A-Oberflächen.

Zusätzlich ergänzen wir unsere Kernkompetenzen durch neue Technologiefelder wie Softwareentwicklung, Additive Fertigung, Simulation, VR/AR, Elektrik/Elektronik, Batterie und innovative Mobilitätslösungen der Zukunft.

Im Bereich Elektrik und Elektronik fokussieren wir uns auf die Bereiche Batterie und Laden sowie Telematik und Bordnetz.

csi entwicklungstechnik GmbH

Im Bühl 21
71287 Weissach
www.csi-online.de

Beschäftigte: 550

Ansprechpartner

Florian Dennerlein
Telefon: +49 174 2430474
florian.dennerlein@csi-online.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Energie
		Entwicklung



Messtechnik für Elektromobilität



Als international führender Hersteller von dezentraler Messtechnik ist CSM ein innovativer und zuverlässiger Partner namhafter Fahrzeughersteller, Zulieferer und Dienstleister der Automobilbranche. Unsere Kunden vertrauen für die Entwicklung ihrer Fahrzeuge und Komponenten seit vielen Jahren auf unsere CAN- und EtherCAT®-basierte Messtechnik. Sie wird weltweit in Testfahrzeugen und an Prüfständen eingesetzt. Eine unserer Kernkompetenzen ist Messtechnik für die Elektromobilität. CSM verfügt über ein vollständiges Portfolio von hochvolt-sicheren Messmodulen und zugehöriger Sensorik zur Erfassung aller physikalischen Parameter im Bereich der Elektromobilität.

Unser neues, zum Patent angemeldetes digitales Temperatur-Messsystem HV DTemp für bis zu 512 Messpunkte unterstützt Batterieentwickler bei der Untersuchung und Charakterisierung von Fahrzeugbatterien. Das Vector CSM eMobility Messsystem ist auf schnelle Vielkanalmessungen in den Hochvoltleitungen und HV-Komponenten von Fahrzeugen ausgelegt. Es errechnet online alle relevanten Parameter: Ladesystem-Effizienz, Fahrzeug-Energieverbrauch, Antriebsstrang-Wirkungsgrad, Achsenleistung, Motorleistung, Bordnetz-Ripple und Schirmströme.

CSM Computer-Systeme-
Messtechnik GmbH
Raiffeisenstraße 36
70794 Filderstadt
www.csm.de

Beschäftigte: über 100 (2020)

Ansprechpartner

Johann Mathä
Telefon: +49 711 779640
info@csm.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
		Testing
		Entwicklung



© CTC battery technology GmbH/Nikolai Selders

Wir machen Batterien besser – effizient, ressourcenschonend, kostensparend



Sie wollen Ihre Batterien optimieren – wir testen sie. Wir prüfen Ihre Batterieperformance u. a. in Bezug auf Batterielebensdauer, Alterungszustand, Batterieladedauer, Reichweite, Sicherheit und Kapazität. Ganz entsprechend Ihrer Aufgabenstellung. Das Team von CTC battery technology ist spezialisiert auf das Testing von Batterien für Anwendungen u. a. in Automotive bzw. E-Mobility, Powertools und Elektronik sowie Energy Storage Systems (ESS).

Mit unseren selbst entwickelten Testsystemen und Prüfständen für Batterien und speziell für Lithium-Ionen-Akkus messen, erfassen und analysieren wir die relevanten Parameter für die Leistungsfähigkeit der Batterie. Auf dieser Basis unterstützen wir Sie bei Entwicklung, Betrieb und Recycling Ihrer Batterien.

Auf dieser Basis unterstützen wir Sie bei Entwicklung, Betrieb und Recycling Ihrer Batterien sowie bei der Optimierung der nächsten Generation. Wir setzen uns dafür ein, dass Ihre Produkte besser und effizienter werden, damit Sie Rohstoffe, Zeit und letztlich Kosten sparen. Gemeinsam holen wir das Beste aus Ihren Batterien.

CTC battery technology GmbH

Hanns-Klemm-Straße 40
71034 Böblingen
www.ctc-battery.com

Beschäftigte: 29 (2020)

Ansprechpartner

Alexander Kohs
Telefon: +49 7031 2040 58 54
alexander.kohs@ctc-battery.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Software
stationäre Anlagen		Testing
		Entwicklung



© CuroCon GmbH

Ihr Systemintegrator E-Mobility



Das Unternehmen CuroCon GmbH ist spezialisiert auf Ingenieurdienstleistungen in den Bereichen Prüf- und Prozesstechnik, Elektro-, Automatisierungs- und Antriebstechnik für industrielle Anwendungen und Anwendungen in der Elektromobilität. Die Besonderheit des Unternehmens liegt im Angebot ganzheitlicher Beratung, Betreuung und Umsetzung in den Bereichen der Hightech-Automation industrieller Anlagen und Anwendungen im stationären und mobilen Bereich.

Bereiche: Elektrifizierung von Nutzfahrzeugen, Systemintegrator E-Mobility, Controller-Programmierung für batterieelektrische Nutzfahrzeuge und fahrende Arbeitsmaschinen, normgerechtes Laden mit DC und AC und Aufbau standortorientierter Ladeinfrastruktur, Prüfstandtechnik für Elektromobilität.

Kompetenzen: Konzeptionierung, Projektierung, Programmierung und Erprobung von Antriebstechnik, Leistungselektronik, Steuerungstechnik, Regelungstechnik, Messtechnik, Visualisierungs- und Bediensystemen.

Produkte: Automatisierungssystem CuroControl in Hard- und Software, Messen, Steuern, Regeln und Virtualisieren in stationären und mobilen Anwendungen.

CuroCon GmbH

Gernsheimer Str. 3
64673 Zwingenberg
www.CuroCon.de

Beschäftigte: 16 (2020)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Michael Wissbach
Telefon: +49 6251 7047082
michael.wissbach@curocon.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Software
Elektrik/Elektronik	stationäre Anlagen	Testing
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© Daimler AG, Pressemappe



© DEKRA SE

Innovative Technologien für emissionsfreies Fahren. Wir stellen die Weichen für morgen.

DAIMLER

Daimler im Überblick – Elektrooffensive voll im Gange.

Die Daimler AG ist eines der erfolgreichsten Automobilunternehmen der Welt. Mit den Geschäftsfeldern Mercedes-Benz Cars & Vans, Daimler Trucks & Buses und Daimler Mobility gehört der Fahrzeughersteller zu den größten Anbietern von Premium-Pkw und ist einer der weltgrößten Hersteller von Nutzfahrzeugen. Als Pionier des Automobilbaus ist es für Daimler Motivation und Verpflichtung, die Zukunft der Mobilität sicher und nachhaltig zu gestalten. Das Unternehmen setzt dabei auf innovative und grüne Technologien sowie auf sichere und hochwertige Fahrzeuge, die faszinieren und begeistern. Daimler investiert konsequent in die Entwicklung effizienter Antriebe – von Hightech-Verbrennungsmotoren über Hybridfahrzeuge bis zu reinen Elektroantrieben mit Batterie oder Brennstoffzelle –, um langfristig das lokal emissionsfreie Fahren zu ermöglichen. Darüber hinaus treibt das Unternehmen die intelligente Vernetzung seiner Fahrzeuge, das autonome Fahren und neue Mobilitätskonzepte mit Nachdruck voran. Denn Daimler betrachtet es als Anspruch und Verpflichtung, seiner Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt gerecht zu werden.

Daimler AG

Mercedesstraße 120
70372 Stuttgart
www.daimler.com

Beschäftigte: 298.700 (2019)

Ansprechpartner

Holger Kunz
Telefon: +49 176 30903109
holger.kunz@daimler.com

Ansprechpartner

Dr. Jörg Wind
Telefon: +49 160 8626743
joerg.wind@daimler.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Motor/Generator, Speicher elektrisch		
Exterieur		
Fahrzeughülle, Chassis		

DEKRA Elektromobilität: Services über die gesamte automobile Wertschöpfungskette



Unsere Experten begleiten Sie mit Prüfdienstleistungen während der gesamten automobilen Wertschöpfungskette: von der Homologation und Typprüfung über die Produkt- und Materialprüfung bis hin zur Ausbildung. Ergänzt wird das Portfolio mit Schadengutachten und -analysen sowie Fahrzeugbewertungen.

Die Services bieten wir für alle Fahrzeugklassen an. Vom schweren Nutzfahrzeug über den Pkw bis hin zum Pedelec oder E-Scooter.

Auch die Infrastruktur der Elektromobilität nehmen wir unter die Lupe. Ob Ladesäule, Wallbox, Ladekabel oder Ladestecker: In unseren Laboren prüfen, zertifizieren und begutachten wir diese Komponenten.

DEKRA SE

Handwerkstraße 15
70565 Stuttgart
www.dekra.de

Beschäftigte: 44.000 (2019)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Andreas Richter
Telefon: +49 711 78610
e-mobility@dekra.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing

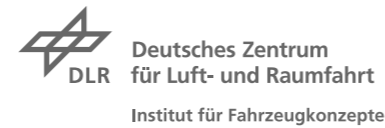


© DLR-FK



© DLR – Institut für Raumfahrtantriebe

FK erforscht, entwickelt und bewertet neue Fahrzeugkonzepte und -technologien



Am Institut für Fahrzeugkonzepte (FK) werden innovative Fahrzeug-Energiearchitekturen und -Bauweisen zur Optimierung des Energiebedarfes zukünftiger Fahrzeugkonzepte für Straße und Schiene untersucht und entwickelt. Die Arbeiten umfassen das systemische Zusammenwirken von Energiespeichern, der Energie-Übertragungswege und -Technologien sowie spezieller Komponenten zur Energiewandlung. Sie reichen von der konzeptionellen Betrachtung über die Simulation und Auslegung sowie dem prototypischen Aufbau ausgewählter Technologien bis hin zum Aufbau von Forschungsfahrzeugen. Eine Prüfstandinfrastruktur mit Batterie-, Brennstoffzellen-, Elektromotorentestständen und einem klimatisierten Rollenprüfstand sowie einer dynamischen Crashanlage zur Validierung von Fahrzeugen und Komponenten rundet das Kompetenzspektrum ab. Damit ist es möglich, die gesamte Wirkungskette der Energiestrukturen im Fahrzeug zu erforschen. Schwerpunkte liegen dabei auf der Nutzung von Wasserstoff als zukünftigem Energieträger und der Bereitstellung von elektrischer Energie mittels Brennstoffzellen auf der Fahrzeugebene.

Institut für Fahrzeugkonzepte –
Deutsches Zentrum für Luft- und
Raumfahrt
Pfaffenwaldring 38–40
70569 Stuttgart
www.dlr.de/fk
Beschäftigte: 100 (2020)

Ansprechpartner
Prof. Dr. Tjark Siefkes
Telefon: +49 30 67055691
tjark.siefkes@dlr.de

Ansprechpartner
Dr. Michael Schier
Telefon: +49 711 6862535
michael.schier@dlr.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Motor/Generator, BZ-System (chemisch/elektrisch), Thermomanagement, Bordnetz, Speicher elektrisch		Entwicklung
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Chassis, Elektrik/Elektronik		

Effiziente Emissionsreduzierung durch Sektorkopplung auf Basis von grünem Wasserstoff



Das DLR-Institut für Raumfahrtantriebe setzt am Standort Lampoldshausen seit über drei Jahrzehnten Wasserstoff in Prüfständen für Raumfahrtantriebe ein.

Um dieses Know-how auch in anderen Bereichen einsetzen zu können, beschäftigt sich das Institut im Rahmen des Technologietransfers aus der Raumfahrt mit Wasserstoff für die Sektoren Energie, Verkehr und Industrie. Dabei arbeitet das DLR-Team an der Entwicklung und Umsetzung von Forschungs- und Demonstrationsprojekten im Kontext dezentraler Energiesysteme, Power-to-Gas und Sektorkopplung mit Wasserstoff. Darüber hinaus wird eine Prüfstandinfrastruktur aufgebaut, die es Forschungs- und Industriepartnern ermöglicht, Komponenten wie beispielsweise Brennstoffzellen im (Dauer-)Betrieb mit Wasserstoff zu untersuchen. Dafür steht das Know-how von Experten der technischen Planung, Genehmigung, Realisierung und des Betriebs von Wasserstoffanlagen und -prüfständen zur Verfügung.

Ein weiteres Ziel ist es, am Standort Lampoldshausen die grüne Wasserstoffproduktion mittels lokal erzeugtem, CO₂-neutralem Strom auszubauen.

Institut für Raumfahrtantriebe –
Deutsches Zentrum für Luft- und
Raumfahrt
Im Langen Grund
74239 Hardthausen am Kocher
www.dlr.de/ra

Beschäftigte: 246 (2019)

Ansprechpartner
Michael Füting M. Sc.
Telefon: +49 6298 28734
Michael.Fueiting@dlr.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing
		Entwicklung



© DLR



© DHBW Karlsruhe

Wissenschaftlicher Wegbereiter für die Energiespeicherindustrie



Das DLR ist das Forschungszentrum der Bundesrepublik Deutschland für Luft- und Raumfahrt. Wir betreiben Forschung und Entwicklung in Luftfahrt, Raumfahrt, Energie und Verkehr, Sicherheit und Digitalisierung.

Das DLR-Institut für Technische Thermodynamik in Stuttgart, mit weiteren Forschungsstätten in Köln-Porz, Ulm, Oldenburg und Hamburg, forscht mit über 180 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern unter anderem auf dem Gebiet effizienter und ressourcenschonender Energiespeicher und Energiewandlungstechnologien der nächsten Generation. Das Spektrum der Arbeiten reicht von theoretischen Studien über grundlagenorientierte Laborarbeiten bis zum Betrieb von Pilotanlagen. Zusätzlich zu den Kernaktivitäten im DLR-Geschäftsfeld „Energie“ bearbeitet das Institut für Technische Thermodynamik ausgewählte Themen aus den Geschäftsfeldern „Luftfahrt“ und „Verkehr“.

Es besteht eine enge Vernetzung mit der Universität Stuttgart, insbesondere mit dem Hochschulinstitut für Gebäudeenergetik, Thermotechnik und Energiespeicherung, dem Helmholtz-Institut Ulm (HIU), der Universität Ulm sowie dem Zentrum für angewandte Luftfahrtforschung (ZAL) in Hamburg.

Institut für Technische Thermodynamik – Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt
Pfaffenwaldring 38–40
70569 Stuttgart
www.dlr.de/tt/ec

Beschäftigte: 9.000/190 (2020)

Ansprechpartner
Andreas K. Friedrich
Telefon: +49 711 6862278
andreas.friedrich@dlr.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
BZ-System (chemisch/elektrisch)		Energie
		Entwicklung

Mit Theorie und Praxis zum Erfolg



Die Duale Hochschule Baden-Württemberg Karlsruhe bildet mit den dualen Partnern u. a. in den Studiengängen Informatik, Maschinenbau, Elektrotechnik und Wirtschaftsingenieurwesen aus. Durch das besondere Studienmodell ist ein hoher Transfer von der Forschung in Unternehmen zu erkennen. Diese Stärke des dualen Studienbetriebs spiegelt sich in allen Bereichen wider und bietet somit auch für das zukunftsweisende Thema der Elektromobilität einen hohen Mehrwert.

DHBW Karlsruhe
Erzbergerstraße 121
76133 Karlsruhe
www.karlsruhe.dhbw.de

Beschäftigte: 220 (2020)

Ansprechpartner
Prof. Dr. Marcus Strand
Telefon: +49 721 9735924
marcus.strand@dhbw-karlsruhe.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Entwicklung



© DHBW Mannheim

DHBW MA – Cluster Elektrochemie. In der Theorie ganz vorne. In der Praxis unschlagbar.



Bereits 2013 hat die DHBW Mannheim die Studienrichtung Elektromobilität eingeführt und Labore eingerichtet, um neue Fzg.-Komponenten untersuchen zu können. Kern ist das Batterie- und Brennstoffzellenlabor, das umfangreiche Tests von Energiewandlern ermöglicht. Dabei reicht das Leistungsspektrum von wenigen Watt bis hin zu ca. 10 kW, wobei 24/7-Betrieb möglich ist. Die Labore werden in Lehre und Forschung eingesetzt, wofür eigens der interdisziplinäre Forschungscluster Elektrochemie (ELCH) ins Leben gerufen wurde.

Von den erfolgreichen Forschungsprojekten ist das EU-Projekt MEMPHYS (2017–2020, Budget 2 Mio. Euro) hervorzuheben. Unter der Konsortialführung der DHBW geht es hier um das Wasserstoff-Recycling aus Industrieabgasen. Ein weiteres Beispiel ist ein vom BMWi gefördertes ZIM-Projekt (2017–2019, Budget 400 Tsd. Euro) zur additiven Fertigung von Teilen der Brennstoffzelle.

Zusätzlich bietet der Forschungscluster Elektrochemie seit 2018 Weiterbildungsmaßnahmen zum Thema Brennstoffzelle an. Im Fokus steht hierbei die Transformation der Automobilindustrie. Für verschiedene OEMs wurden bereits mehrere Teams für die Entwicklung und Fertigung von Brennstoffzellenantrieben geschult.

DHBW Mannheim
Forschungscluster Elektrochemie
Coblitzallee 1–9
68163 Mannheim
www.mannheim.dhbw.de

Beschäftigte: 339

Ansprechpartner
Prof. Dr.-Ing. Sven Schmitz
Telefon: +49 152 318 477 95
sven.schmitz@dhbw-mannheim.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Software
stationäre Anlagen		Testing
		Energie
		Entwicklung



© DODUCO Solutions GmbH, Pforzheim

Connecting Ideas. Creating Solutions.



Metall. Strom. DODUCO! Fast 100 Jahre Erfahrung in der Edelmetallverarbeitung sowie umfassendes Know-how rund um stromleitende Verbindungen machen DODUCO zu einem zuverlässigen Partner weltweit bekannter Unternehmen der Elektrotechnik und Automobilindustrie.

Strategische Entwicklungspartnerschaft. Unser Nutzenversprechen „Connecting Ideas. Creating Solutions.“ leben wir in unserer täglichen Arbeit. Dabei erfassen wir Kundenideen, entwickeln diese weiter und kreieren in enger Zusammenarbeit eine kosten- und qualitätsorientierte Gesamtlösung.

Einziger Technologieverbund. Unsere Leistungen reichen vom Edelmetall-Recycling über die Stanztechnik bis zur kunststoffumspritzten Baugruppe. Getreu dem Motto „One face to the customer“ reduzieren wir Lieferantenschnittstellen und schaffen für unsere Kunden qualitativ hochwertige und wirtschaftlich optimale Lösungen.

Herausragendes Werkstoff-Know-how. Wo Metall und Strom zusammenkommen, bieten wir unseren Kunden in Bezug auf Werkstoffe, Oberflächen und deren weitere Anwendungen ein umfangreiches Expertenwissen. So entstehen seit mehr als 95 Jahren zuverlässige Kontaktlösungen aus dem Hause DODUCO.

DODUCO Solutions GmbH

Im Altgefäll 12
75181 Pforzheim
www.doduco.net

Beschäftigte: 1.100 (2019)

Ansprechpartner
Daniel Schindler
Telefon: +49 7231 602256
dschindler@doduco.net

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
Thermomanagement, Bordnetz, Speicher elektrisch, Speicher chemisch		Entwicklung
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG

Vollelektrisch und CO₂-neutral die Zukunft der Mobilität gestalten.

PORSCHE

Die Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG mit Sitz in Stuttgart-Zuffenhausen ist der weltweit führende Hersteller exklusiver Sportwagen. 2019 lieferte das Unternehmen mehr als 280.000 Neuwagen an Kunden in aller Welt aus und erwirtschaftete einen Umsatz von 28,52 Milliarden Euro. Mit der Sportwagen-Ikone 911 begründete Porsche vor über 50 Jahren das Sportwagen-Segment.

Meilensteine setzt Porsche auch bei Plug-in-Hybrid-Antrieben: So war Porsche der erste Hersteller, der diese Technologie bei Hochleistungssportwagen (918 Spyder), exklusiven Limousinen (Panamera S E-Hybrid) sowie Premium-Geländewagen (Cayenne S E-Hybrid) einsetzt. Mit dem Taycan hat Porsche 2019 seinen ersten rein elektrisch betriebenen Sportwagen auf den Markt gebracht – das erste Serienfahrzeug, das mit einer Systemspannung von 800 Volt ausgestattet ist und damit ein schnelles und komfortables Laden der Batterien ermöglicht. Produziert wird er CO₂-neutral im Stammwerk in Zuffenhausen. Produktionsstandorte sind Zuffenhausen (911, 718 Boxster, 718 Cayman, Taycan), Leipzig (Panamera, Macan) und Bratislava (Cayenne). Entwicklung und Design sowie der Motorsport sind im Entwicklungszentrum Weissach angesiedelt.

Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG

Porscheplatz 1
70435 Stuttgart
www.porsche.de

Beschäftigte: 35.000 (2019)

Ansprechpartner

Michael Dimitrov
Telefon: +49 711 91184332
michael.dimitrov@porsche.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Entwicklung



© Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik

Hochwertige Leistungselektronik und Komponenten für die Mobilitätsbranche

Dr.-Ing. S. Haußmann
Industrieelektronik

Die Firma Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik entwickelt und fertigt hochwertige Komponenten für Prüfstände in der Automobil- und Zuliefererindustrie. Zum Produktportfolio gehören Linearaktuatoren, Getriebebeschaltautomaten mit innovativer Aktuatorik für Entwicklungsaufgaben auf stationären Prüfständen und für EOL-Tests in der Getriebefertigung sowie Komplettlösungen zur Dauerlauf- und Funktionsprüfung von Getrieben und Antriebskomponenten.

Hard- und Softwarekonzepte für die Restbussimulation in der Motorenentwicklung bzw. -fertigung und neue, leistungsfähige Batteriesimulatoren für elektrische Fahrzeugsysteme sind ebenfalls Teil unserer Produktpalette, zu der auch universelle Inverter zur Charakterisierung von dynamischen E-Antrieben und leistungselektronische Sonderentwicklungen gehören.

Dr.-Ing. S. Haußmann
Industrieelektronik
Beutwang 4
72622 Nürtingen
www.sh-el.de

Beschäftigte: 45 (2019)

Ansprechpartner

Dr. Klaus Schorer
Telefon: +49 7022 95650
info@sh-el.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
Getriebe, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Bordnetz		Entwicklung
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



Dürr der richtige Partner beim Aufbau Ihrer Produktionsbasis im Bereich der eMobility



Der Dürr-Konzern ist ein weltweit führender Maschinen- und Anlagenbauer mit ausgeprägter Kompetenz in den Bereichen Automatisierung und Digitalisierung. Seine Produkte ermöglichen hocheffiziente Fertigungsprozesse in Branchen wie der Automobilindustrie, dem Maschinenbau sowie der Chemie-, Pharma- und holzbearbeitenden Industrie.

Im Bereich der Batterieherstellung beschäftigt sich Dürr insbesondere mit Robotertechnologien für den automatisierten Auftrag von Lacken, Dicht- und Klebstoffen. Bei der Zusammenführung von Batteriezellen zu einem Batteriesystem spielt die Klebtechnologie eine zentrale Rolle. Nur wenn sichergestellt wird, dass die Verbindung der einzelnen Zellen hochwertig gelingt, werden die vielfältigen Anforderungen, die in Bezug auf Sicherheit, Wärmemanagement, Korrosionsschutz und Steifigkeit an ein Batteriesystem im E-Auto gestellt werden, erfüllt. Seit 2018 gehört Dürr Megtec zum Dürr-Unternehmensbereich Clean Technology Systems. Dürr Megtec bietet spezialisierte Beschichtungsanlagen für Lithium-Ionen-Elektroden einschließlich Lösemittelrückgewinnung und -destillation sowie Trocknungstechnologien für ein breites Spektrum von Rolle-zu-Rolle-Prozessen.

Dürr Systems AG

Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen
www.durr.com

Beschäftigte: 16.500 (2020)

Ansprechpartner

Dr.- Ing. Ralf Schurer
Telefon: +49 7142 781900
ralf.schurer@durr.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Exterieur	Automobil	
Fahrzeughülle	stationäre Anlagen	



Ölfreie Kompressoren in höchster Qualität made in Germany



Dürr Technik steht für ölfreie Kompressoren in höchster Qualität

Seit über 40 Jahren befassen wir uns bei Dürr Technik mit ölfreien Kompressoren. Eine innovative Entwicklungs- und Projektierungsabteilung sowie ein zertifiziertes Qualitätsmanagement bieten optimale Voraussetzungen, um kundenspezifische Anwendungen zu entwickeln.

Hochwertige Werkstoffe und unser langjähriges Know-how (made in Germany) in der Ölfrei-Technologie sorgen für einen wartungsarmen Betrieb, eine extrem lange Lebensdauer und zufriedene Betreiber.

Seit 2017 ist Dürr Technik innovativer Netzwerkpartner von e-mobil BW und unterstützt die Durchführung gemeinsamer Forschungs- und Entwicklungsprojekte zur Elektromobilität.

Setzen Sie mit unseren ölfreien Kompressoren bewusst auf Nachhaltigkeit, Energieeffizienz und Reduzierung der CO₂-Emissionen.

Dürr Technik GmbH & Co. KG

Pleidelsheimer Straße 30
74321 Bietigheim-Bissingen
www.duerr-technik.com

Beschäftigte: 120 (2019)

Ansprechpartner

Hamdi Rekik
Telefon: +49 7142 902248
rekik.h@duerr-technik.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	
	stationäre Anlagen	



© Eberspächer Gruppe

Fahrzeug-Thermomanagement: Eberspächer bietet die passende Lösung für jede Antriebsart



Die Heiz- und Kühllösungen von Eberspächer sorgen im Fahrzeuginnenraum für optimale Temperaturen. Als einziger Komplettanbieter liefert Eberspächer für Antriebskonzepte jeder Art das passende System. Zum Portfolio gehören elektrisch und brennstoffbetriebene Luft- und Wasserheizungen. Varianten der kraftstoffbetriebenen Standheizungen können mit Diesel, Benzin, HVO und Bio-Ethanol betrieben werden. Die Systeme schonen die Batterie und sind deshalb für längere Strecken die ideale Wahl.

Nicht nur bei konventionellen Antrieben setzt die Automobilindustrie auf Komponenten von Eberspächer. Führend im Bereich der alternativen Antriebe sind die kompakten Hochvolt-Wasserheizungen mit PTC-Technologie. Die leistungsstarken PTC-Elemente schützen durch ihren systemimmanenten Selbstregelungseffekt vor Überhitzung und ermöglichen eine sichere und leistungsstarke Erwärmung. Diese Heizungen sind bereits in rund 1,5 Mio. Elektro- und Hybridfahrzeugen im Einsatz. Hier gewährleisten sie nicht nur eine angenehme Wärme im Fahrzeuginnenraum, sondern halten gleichzeitig die Lithium-Ionen-Batterie auf optimaler Betriebstemperatur.

Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG
Eberspächerstraße 24
73730 Esslingen am Neckar
www.eberspaecher.com

Beschäftigte: 9.928 (2019)

Ansprechpartner

Günter Eberspach
Telefon: +49 711 9390221
Gunter.Eberspach@eberspaecher.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Thermomanagement, Speicher elektrisch, Bordnetz		
Interieur		
Elektrik/Elektronik, Thermomanagement		



© EDAG Group

Mit Vollgas(-power) in die Elektromobilität – neue Energiesystemlösungen powered by EDAG



Unsere Kompetenzen erstrecken sich über das gesamte Set-up der Elektromobilität. Rund um die Neu- und Weiterentwicklung entsprechender Komponenten und Systeme hat EDAG ein eigenes Programm für den gesamten Bereich der Elektrifizierung von Fahrzeugen und der Integration innovativer E-Drive-Lösungen für komplexe elektrische Antriebe aufgelegt.

In der Vergangenheit lag unser Fokus auf der Entwicklung von neuen Batterietechnologien und -systemen. In der Zukunft wollen wir auch alternative oder ergänzende Systeme betrachten und uns neu fokussieren – die Brennstoffzelle!

Energiespeicher und -wandler, Brennstoffzellen, Steuerungsmodule, Elektromotoren inklusive der Leistungselektronik, dem Bordnetz bis hin zur Ladeinfrastruktur. Im Zuge der Entwicklung übernehmen wir für unsere Kunden die Systemverantwortung bei der Steuerung der Funktions-, Komponenten- und Teilsystem-Integration. Das heißt: Wir unterstützen unsere Entwicklungspartner und Kunden bei der Implementierung, der Spezifikation von entsprechenden Komponenten und erzeugen im Zuge dessen ein neues Prozessverständnis.

EDAG Engineering GmbH

Kolumbusstraße 29
71063 Sindelfingen
www.edag.com

Beschäftigte: 8.488 (2019)

Ansprechpartner

Aron Deutschländer
Telefon: +49 172 6459489
aron.deutschlaender@edag.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher elektrisch, Speicher chemisch		Testing
		Entwicklung



© EDI GmbH

Beschleunigen Sie Ihre Digitalisierung mit unserem Rundum-sorglos-Paket



EDI bietet KI-basierte Applikationen an, mit denen Prozesse und Maschinen optimiert, gesteuert und überwacht werden können. Das entwickelte EDI hive IoT Framework mit patentierter Technologie, ist eine leistungsfähige Private Cloud mit vielen implementierten Standard-Modulen und gewährleistet somit eine schnelle Umsetzung der jeweiligen gewünschten Applikationen und des, bei den Firmen meist vorhandenen, Digitalisierungskonzeptes. Das EDI hive IoT Framework ist on-/off-premises lauffähig. Somit können mit dem EDI hive nahezu über Nacht die existierenden Daten semantisch vernetzt werden. Auf dieser Basis können dann KI-basierte Applikationen angeboten werden. Des Weiteren unterstützt die EDI GmbH bei der Entwicklung von neuen digitalen Geschäftsmodellen, wobei die einfache Anpassung des EDI hive IoT Frameworks an das gewünschte Corporate Design der Firma ein Schlüssel für den Erfolg ist. Ein schneller Return of Invest (ROI) der entwickelten digitalen Services ist somit garantiert.

Zu unseren Kunden und Partnern zählen regionale und internationale Firmen sowie Dax-Unternehmen wie die Daimler AG und die Siemens AG.

Mehr zu unseren Projekten und Kunden siehe www.edi.gmbh.

EDI GmbH –
Engineering Data Intelligence
Wöschbacher Str. 73
76327 Pfinztal
www.edi.gmbh

Beschäftigte: 20 (2020)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Dipl.-Wi.-Ing. Thomas
Freudenmann
Telefon: +49 176 24129720
freudenmann@edi.gmbh

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Entwicklung



© ELABO GmbH

ELABO – Ihr kompetenter Partner für halb- und vollautomatisierte Test- und Prüfsysteme



Die ELABO GmbH ist auf die individuelle Gestaltung von Arbeitsplatz-, Montage- und Prüfsystemen spezialisiert und hat sich als kompetenter Partner für die digitale Transformation etabliert. Neben funktional wie ergonomisch optimierten Arbeitsplatzsystemen sowie Montage-, Prüf- und Testanlagen hat die ELABO mit der eigenständig entwickelten Fabriksoftware Elution® eine der führenden Industrie-4.0-Lösungen für die mittelständische Fertigung im Portfolio.

Im Bereich Automotive vertrauen bereits viele namhafte Kunden auf die individuellen Lösungen von ELABO. Die halb- und vollautomatisierten Montage-, Prüf- und Testanlagen bieten in Verbindung mit der Fabriksoftware Elution® ein Komplettpaket für Ihre Serienfertigung. Von Montage- und Servicestationen mit Werkerassistenzsystem über teilautomatisierte Sicherheits-, Funktions- und Qualitätsprüfungen bis hin zu vollautomatisierten Prüfwellen mit Roboterintegration, z. B. für Vision-, Touch- und Drehwählerprüfung – ELABO bietet genau auf Ihr Produkt zugeschnittene Lösungen.

Dabei erfüllt ELABO stets höchste Qualitätsstandards und stellt mittels Fabriksoftware Elution® die konsistente Dokumentation Ihrer Prozesse weltweit sicher.

ELABO GmbH

Roßfelder Str. 56
74564 Crailsheim
www.elabo.de

Beschäftigte: 185 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Mark Dolezal
Telefon: +49 7951 307111
mark.dolezal@elabo.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
	stationäre Anlagen	Testing



© Eigene Darstellung

Wir machen Strom tanken einfach – für alle Hersteller, kostenoptimiert und abrechenbar!



Die eliso GmbH bietet Komplettlösungen für Ladeinfrastruktur von Elektrofahrzeugen an. Das Leistungsspektrum umfasst alle Tätigkeiten, die es bei der Planung, dem Aufbau und dem Betrieb von Ladeinfrastruktur zu beachten gilt.

Dazu gehören vorbereitende Tätigkeiten wie Beratung der Kunden, die Analyse der Vorgaben und Einflussfaktoren, die darauffolgende Erstellung eines ausführlichen Konzepts samt Wirtschaftlichkeitsberechnung sowie die spezifische Planung der Projektabläufe. In der Umsetzungsphase werden eventuelle Förderanträge und Ausschreibungen organisiert, die Installation durch hochqualifizierte Partner durchgeführt und ein umfassendes Projektmanagement betrieben. Dabei geht die eliso GmbH herstellerunabhängig vor. Nach Aufbau der Ladeinfrastruktur bietet eliso den Anschluss an das IT-Backend und den Betrieb der Ladestationen inklusive Zugangs-, Abrechnungs- und Lastmanagement an. Wartung der Ladestationen und technischer Support im Störfall komplettieren das Angebot.

eliso GmbH

Wagnerstr. 38A
70182 Stuttgart
www.eliso.io

Beschäftigte: 23 (2019)

Ansprechpartner

Johannes Brodführer
Telefon: +49 711 50448641
johannes@eliso.io

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Software
		Energie



© ElringKlinger AG

Visionen haben viele. Wir haben sie bereits umgesetzt.



Als weltweit aufgestellter, unabhängiger Zulieferer ist die ElringKlinger-Gruppe ein starker und verlässlicher Partner der Automobilindustrie. Ob Pkw oder Nkw, ob Verbrennungsmotor, Hybridtechnik oder Elektromotor – wir bieten für alle Antriebsarten innovative Produktlösungen und tragen so zu nachhaltiger Mobilität bei.

ElringKlinger forscht seit rund 20 Jahren im Bereich der alternativen Antriebstechnologien. In unserem Entwicklungszentrum für Elektromobilität bündeln wir die Forschung und Entwicklung von Batteriemodulen und Brennstoffzellenstacks. Und arbeiten an weiteren Innovationen für die Mobilität von morgen. Bereits heute werden dort auch Kleinserien von Modulen, Stacks und Systemen gefertigt und mit den entsprechenden Prüf- und Absicherungseinrichtungen, wie zum Beispiel Zelltests, Modulprüfungen oder Komponentenabsicherungen, gänzlich erprobt. Unsere Batterie- und Brennstoffzellensysteme kommen sowohl im Automotive- als auch im Non-Automotive-Bereich zum Einsatz.

Insgesamt engagieren sich innerhalb des ElringKlinger-Konzerns über 10.000 Mitarbeiter an 45 Standorten weltweit.

ElringKlinger AG

Max-Eyth-Straße 2
72581 Dettingen/Erms
www.elringklinger.de

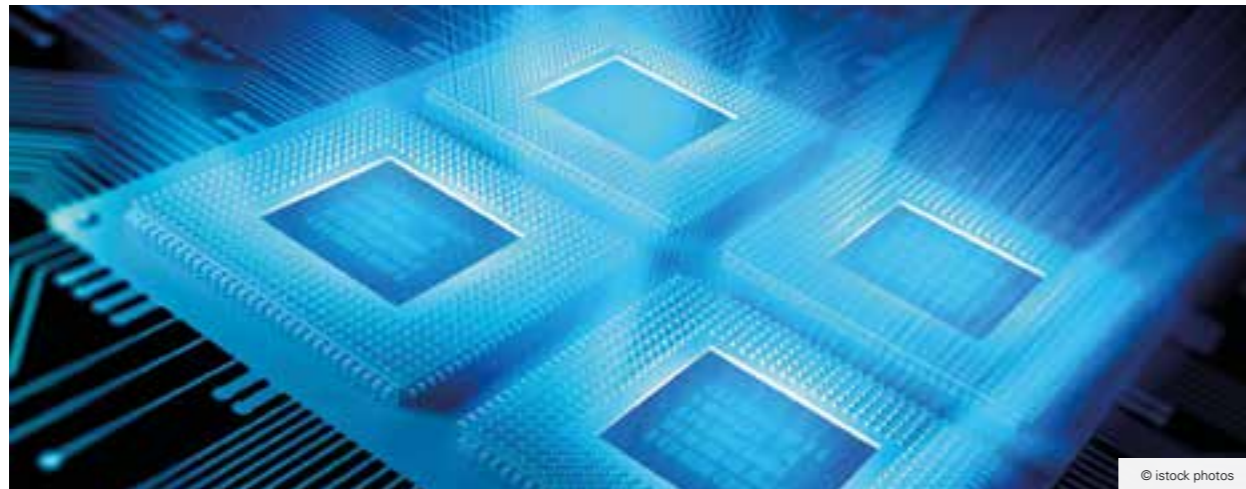
Beschäftigte: >10.000 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Stefan Hornauer
Telefon: +49 7123 7249009
stefan.hornauer@elringklinger.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Speicher chemisch, Motor/Generator, Getriebe, Speicher elektrisch, BZ-System (chemisch/elektrisch)	stationäre Anlagen	Entwicklung



Mehrkernarchitekturen benötigen parallele Software. Wir übernehmen das.



Automatisierte Software-Parallelisierung für eingebettete Multicore-Prozessoren, FPGAs und GPUs

Wir bei emmtrix Technologies sind Ihr Anbieter von Softwareentwicklungswerkzeugen für eingebettete Systeme. Wir bieten Tools zur Codegenerierung aus Modellen für eingebettete Einkernsysteme und für die Parallelisierung von Anwendungen. Unsere Werkzeuge unterstützen die Entwicklung für eingebettete Mehrkernsysteme beginnend bei MATLAB®- und Scilab-Umgebungen für technische Berechnungen, die in Unternehmensworkflows weit verbreitet sind. Dies ermöglicht eine reibungslose und einfache Integration in bestehende Prozesse. Aufwand, Kosten und Risiken für die Implementierung einer neuen Programmiersprache entfallen. Neben Systemen mit mehreren Prozessoren werden auch Plattformen mit Beschleunigern wie GPUs, FPGAs oder DSPs unterstützt. Darüber hinaus können wir Sie mit unseren Beratungs- und Schulungsleistungen, von der Wahl der Hardwareplattform bis zur Prüfung der Parallelisierungsergebnisse, bei Ihren Projekt- und Technologieanforderungen unterstützen.

emmtrix Technologies GmbH
Haid-und-Neu-Straße 7
76131 Karlsruhe
www.emmtrix.com
Beschäftigte: 15 (2020)

Ansprechpartner
Rainer Heim
Telefon: +49 170 4472986
rainer.heim@emmtrix.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Entwicklung

Energiewende. Sicher. Machen.



Die EnBW gehört zu den größten Energieunternehmen in Deutschland und Europa und versorgt rund 5,5 Millionen Kunden mit Strom, Gas und Wasser sowie mit energienahen Produkten. Der Umbau hin zu erneuerbaren Energien und intelligenten Infrastrukturlösungen ist ein Kernbestandteil der Unternehmensstrategie. Dazu gehört auch die E-Mobilität. Die EnBW macht E-Mobilität einfach und alltagstauglich: Als führender Ladeinfrastrukturbetreiber hat sie das größte Schnellladenetzt Deutschlands errichtet und baut es konsequent aus. Mit der EnBW mobility+ App haben E-Autofahrer Zugang zum größten Ladenetz der DACH-Region. Zudem können sie überall in den Niederlanden, Italien und Frankreich und so an insgesamt mehr als 100.000 Ladepunkten zum gleichen Preis laden. Brennstoffzellen und Wasserstoff sind seit mehreren Jahren Forschungsschwerpunkte bei der EnBW. Heute bietet die EnBW-Tochter Erdgas Südwest Brennstoffzellenheizungen an. Produktion und Einsatz von Wasserstoff untersuchte die EnBW mit Regierungsförderung an eigenen Tankstellen in Karlsruhe und Stuttgart. Ihre Töchter ZEAG und Energiedienst erforschen heute auch, wie Wasserstoff CO₂-frei zu wettbewerbsfähigen Kosten hergestellt werden kann.

EnBW
Energie Baden-Württemberg AG
Durlacher Allee 93
76131 Karlsruhe
www.enbw.com

Beschäftigte: 23.293 (2019)

Ansprechpartner
Michael Spurr
Telefon: +49 711 28981609
m.spurr@enbw.com

Ansprechpartner
Markus Edel
Telefon: +49 721 6324529
m.edel@enbw.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Energie
		Entwicklung



© Energiedienst Holding AG



© ERDRICH Umformtechnik GmbH

Gestaltung des Wandels der Energiewelt mit klimaneutralen und ganzheitlichen Energielösungen



Die Energiedienst-Gruppe ist eine regional und ökologisch ausgerichtete deutsch-schweizerische Aktiengesellschaft. Als eines der ersten Energieunternehmen ist sie seit 2020 klimaneutral. Die Unternehmensgruppe erzeugt Ökostrom aus Wasserkraft und vertreibt Strom sowie Gas. Eigene Netzgesellschaften versorgen die Kunden mit Strom. Durch klimaneutralen und ganzheitlichen Energielösungen gestaltet sie den Wandel in der Energiewelt. Dazu gehören Produkte und Dienstleistungen in den Bereichen Photovoltaik, Wärme und Elektromobilität einschließlich E-CarSharing.

Die Energiedienst-Gruppe beliefert über 270.000 Kunden mit Strom. Sie beschäftigt rund 1.000 Mitarbeitende, davon etwa 50 Auszubildende. Zur Gruppe gehören die Energiedienst Holding AG, die Energiedienst AG, die ED Netze GmbH, die Messerschmid Energiesysteme GmbH, die EnAlpin AG, die TRITEC AG, die winsun AG und die my-e-car GmbH. Die Energiedienst Holding AG ist eine Beteiligungsgesellschaft der EnBW Energie Baden-Württemberg AG (Karlsruhe).

Energiedienst Holding AG

Baslerstrasse 44
CH-5080 Laufenburg
www.energiedienst.de

Beschäftigte: 1.000 (2019)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Peter Trawitzki
Telefon: +41 62 8692509
peter.trawitzki@energiedienst.ch

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Energie

Entwicklung und Realisierung intelligenter Umform- und Montageprozesse



ERDRICH Umformtechnik ist ein mittelständisches Unternehmen in Familienbesitz. Für unsere Kunden in der Automobilindustrie entwickeln und produzieren wir seit über 55 Jahren innovative Bauteile und Baugruppen aus den Bereichen Fahrwerk, Bremsen, Elektrik und Antriebsstrang. Mit eigenen Standorten sind wir in Deutschland, Tschechien, den USA und China präsent. Eine unserer herausragenden Stärken ist es, unsere Erfahrung und unser Know-how bereits in der Entwicklungsphase einzubringen und ab der ersten Anfrage bis zum serienreifen Produkt unsere Kunden eng zu begleiten. Auf Basis unserer Kernkompetenzen Tiefziehen, Feinschneiden und Stanzen entwickeln wir komplexe Umformteile, substituieren Guss- und Drehteile bzw. realisieren die Fertigung von Baugruppen.

Dabei integrieren wir moderne Montageverfahren wie das Laserstrahlschweißen und Kontrollverfahren wie das Dichtprüfen in unsere flexiblen Fertigungsprozesse. Unser eigener Werkzeugbau bildet mit Methodenplanung, Serienreifmachung bzw. Instandhaltung den kompletten Lebenszyklus unserer Werkzeuge ab. Und unser interner Prototypenbau ermöglicht innerhalb kürzester Zeit die Herstellung erster Bauteile bzw. Kleinserien für unsere Kunden.

ERDRICH Umformtechnik GmbH

Reiersbacher Straße 34
77871 Renchen-Ulm
www.erdrich.de

Beschäftigte: 1.700 (2019)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Harald Vollmer
Telefon: +49 7843 7051155
harald.vollmer@erdrich.de

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Michael Welle
Telefon: +49 7843 7051167
michael.welle@erdrich.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator, BZ-System (chemisch/elektrisch)		
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Chassis		



© ergo: elektronik GmbH & Co. KG

Wir bieten Ihnen Know-how-Erweiterung im Bereich der Leistungselektronik inkl. Fertigung



Die Fa. ergo: elektronik GmbH & Co. KG wurde 1996 von den Diplom-Ingenieuren Ralph Leier und Michael Maurer gegründet. Wir sind Partner der Militär-, Luft- und Raumfahrttechnik sowie des Sondermaschinen- und Anlagenbaus. Mit mittlerweile fast 25-jähriger Erfahrung im Bereich der Elektronikentwicklung und Fertigung unterstützen wir Sie mit unserem Expertenwissen. Wir erarbeiten zusammen mit Ihnen zuverlässige, robuste und innovative Lösungen, um ihre Wünsche und Ideen in wirtschaftliche Produkte zu transformieren.

Wir bringen unser Wissen und unsere Erfahrung ein, um so gemeinsam mit Ihnen erfolgreiche Produkte zu schaffen. Unsere Kunden schätzen unseren kooperativen Arbeitsstil, flexible Projektsteuerung und Termintreue.

Unser Spezialgebiet ist die Leistungselektronik:

- Schaltnetzteile für Sonderanwendungen, z. B. Netzgeräte für DC-Schnellladesäulen 200 kW/400 kW
- Impulsstromquellen mit Stromanstiegen von über 1.000 A/µs
- elektronische Vorschaltgeräte für UV-Anwendungen bis 35 kW
- komplexe Stromversorgungen für TWT-Testanlagen bis 50 kV

ergo: elektronik GmbH & Co. KG

Söflinger Straße 100
89077 Ulm
www.ergo-elektronik.de

Beschäftigte: 23

Ansprechpartner

Dipl. Ing. (FH) Ralph Leier
Telefon: +49 731 1690880
info@ergo-elektronik.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Software
Bordnetz		Testing
Interieur		Entwicklung
Elektrik/Elektronik		



© Jürgen Erhardt

Last mile als eine der wichtigsten Herausforderungen im Gütertransport



Wir sind Hersteller von Nutzfahrzeugaufbauten für Fahrzeuge der Innenstadtbelieferung, last mile. Leichtbau in Verbindung mit nachhaltigen Materialien ist unser Entwicklungsschwerpunkt und Klein-Lkw mit Elektroantrieb sind aktuell ein Projekt in Umsetzung. Forschung und Entwicklung für hybride Anwendungen der Materialien im Nutzfahrzeug und in Nutzfahrzeugaufbauten sind in der Ausrichtung unseres Unternehmens für die Zukunft in der Planung.

Die Neuausrichtung der Innenstadtbelieferung mit Transporteinheiten, die die zukünftigen Anforderungen in Logistik und Materialverwendung im Bereich last mile erfüllen, ist die Zielsetzung unserer Arbeit im Bereich Forschung und Entwicklung.

Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile

Nellinger Str. 17A
70619 Stuttgart
www.erhardt-fahrzeugbau.de

Beschäftigte: 40

Ansprechpartner

Jürgen Erhardt
Telefon: +49 170 7897799
j.erhardt@erhardt-fahrzeugbau.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
Thermomanagement		
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Fahrzeughülle, Elektrik/Elektronik		



© ETO GRUPPE Beteiligungen GmbH



© Eugen Forschner GmbH

Wir steuern Bewegung



Die ETO GRUPPE ist eine wachstumsstarke, mittelständische Unternehmensgruppe und zählt zu den führenden Herstellern innovativer elektromagnetischer Antriebskomponenten und Sensoren für die Automobiltechnik und den Maschinenbau. Unsere Produkte finden sich überall dort, wo hochdynamische Abläufe stattfinden. Sie sind sozusagen das Herz der Maschine und verbessern Sicherheit, Effizienz und Umweltverträglichkeit. Qualität, Zuverlässigkeit, Standfestigkeit, Präzision und Sicherheit der ETO-Produkte setzen international Standards. ETO investiert regelmäßig über 7 % des Jahresumsatzes in Grundlagenforschung und Vorentwicklung und schafft es immer wieder, neue Lösungsansätze zu präsentieren, die viel Beachtung im Markt finden.

Mit über 2.400 Mitarbeitern entwickeln und produzieren wir weltweit kundenspezifische Lösungen für führende Fahrzeughersteller, -zulieferer und Anlagenbauer. Ausgehend von unseren Standorten in Deutschland, Polen, den USA, China, Indien und Mexiko begeistern wir mit Qualität und Innovation Kunden auf der ganzen Welt. Qualifizierte und engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind ein wesentlicher Faktor unseres Erfolgs.

ETO MAGNETIC GmbH

Hardtring 8
78333 Stockach
www.etogruppe.com

Beschäftigte: 2.400 (2019)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. (FH) Oliver Thode
Telefon: +49 7771 8091470
o.thode@etogruppe.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
BZ-System (chemisch/elektrisch), Thermomanagement, Motor/Generator		
Interieur		
Thermomanagement		
Exterieur		
Chassis		

Hochvoltssysteme für Elektrofahrzeuge



Die Forschner-Gruppe ist eine erfolgreiche, expandierende Unternehmensgruppe mit den Geschäftsbereichen Verkabelungssysteme, Präzisionsdrehteile, elektromechanische Systeme, SCR-Systeme (Abgasnachbehandlung) und Hochvoltssysteme. Seit über 50 Jahren liefern wir an namhafte Fahrzeughersteller und deren Zulieferer weltweit. Wir sind nach IATF 16949 zertifiziert. Mit 3.000 Mitarbeitern weltweit entwickelt und produziert die Forschner-Gruppe als Systemlieferant innovative technische Lösungen, die dem Fortschritt und dem Menschen dienen. Unsere Innovationsschwerpunkte sind umweltfreundliche Mobilität und Elektromobilität. In diesem Bereich zeichnen wir uns aus durch

- eigenentwickelte und in Serie produzierte Hochvoltssysteme für Pkw, Van, Lkw und Bus
- hohe Innovationskraft und Kompetenz für kundenspezifische Systemlösungen (Mechanik, Hardware, Software) und deren Umsetzung in die Serie
- umfangreiche Erfahrung in thermischer und mechanischer Simulation zur Systemabsicherung und zur Verkürzung von Entwicklungszeiten
- die Bereitschaft, neue Wege zu gehen und neue Technologiefelder zu erschließen

Eugen Forschner GmbH

Max-Planck-Straße 14
78549 Spaichingen
www.forschner.com

Beschäftigte: 3.000 (2020)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Wilhelm Eckert
Telefon: +49 7424 943243
eckert@forschner.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Bordnetz		Testing
Interieur		Entwicklung
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© lassedesignen



© fem

Wir gehen gern außergewöhnliche Wege und erfreuen uns an Komplexität



Die Fautronix GmbH ist ein Ingenieurbüro, spezialisiert auf Elektronik- und Software-Entwicklung, insbesondere FPGA-Design.

Für die Automobilindustrie entwickeln wir kundenspezifische Emulatoren, Messgeräte und Prüfstandkomponenten.

Wir bewegen uns oft an der Grenze der Machbarkeit und überzeugen gern durch weitsichtige und ausgewogene Konzepte.

Fautronix GmbH

Hegelstraße 16
72762 Reutlingen
www.fautronix.com

Beschäftigte: 1 (2020)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. (FH) Christoph Fauck
Telefon: +49 7121 7555851
christoph.fauck@fautronix.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Software
		Testing
		Entwicklung

Ziel unserer Forschung: zukunftsweisende Lösungen für KMU und Industrie. Seit 1922.



Am fem Forschungsinstitut Edelmetalle + Metallchemie werden sämtliche Fragestellungen der Material- und Oberflächentechnik rund um den Werkstoff Metall bearbeitet. Spezialgebiete sind Edelmetalle und ihre Legierungen sowie die galvanische Oberflächenveredlung. Weitere Schwerpunkte bilden additive Fertigung, Korrosion, Leichtmetalle und Lackbeschichtungen, physikalische Beschichtungsverfahren und Materialphysik. Das fem verfügt über umfangreiche technische Möglichkeiten zur Material- und Schichtcharakterisierung sowie zur Werkstoffanalyse. Rund 200 Verfahren und Prüfmethode sind nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert.

Im Bereich der Energietechnik liegen die Kompetenzen u. a. in der Materialentwicklung für Lithium-Schwefel-Batterien und Brennstoffzellen. So wurden in verschiedenen Projekten effiziente Beschichtungstechnologien für Brennstoffzellen-, Elektrolyselektroden und Batterieelektroden entwickelt. Hervorzuheben sind in diesem Zusammenhang die Entwicklung effizienter Lithium-Metall-Elektroden durch galvanische Abscheidung, die Entwicklung langzeitstabiler Katalysatoren für Brennstoffzellen und die Mikrostrukturierung von Stromableitern für Batterieelektroden.

fem Forschungsinstitut
Edelmetalle + Metallchemie
Katharinenstraße 17
73525 Schwäbisch Gmünd
www.fem-online.de

Beschäftigte: 87 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Martin Opitz
Telefon: +49 7171 1006318
opitz@fem-online.de

Ansprechpartner

Dr. Manfred Baumgärtner
Telefon: +49 7171 1006301
manfred.baumgaertner@fem-online.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Entwicklung



© Festo

Festo ist gleichzeitig Global Player und unabhängiges Familienunternehmen aus Esslingen



Innovationen für höchstmögliche Produktivität, weltweite Präsenz und enge Systempartnerschaft mit den Kunden sind die Markenzeichen von Festo. In den 1950er Jahren setzte Festo als erstes Unternehmen in Europa Druckluft als Antriebsmedium in der Automatisierung ein. Heute bietet das Unternehmen für die pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik über 30.000 Produkte und Systemlösungen, aus denen durch variantenreiche Baukastensysteme kundenspezifische Applikationen für die verschiedensten Branchen der Fabrik- und Prozessautomation hergestellt werden können.

Dazu gehören pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik, Servoregler, Motion Control, Ventile, Ventilinseln, installationssparende Anschlusstechnik, Handhabungs- und Montagetechnik, Druckluftaufbereitung, Verbindungstechnik, Vakuumtechnik, Lage- und Qualitätsprüfung, Sensorik und Steuerungstechnik. Das Kernprogramm umfasst Komponenten auf allen Ebenen der pneumatischen und elektrischen Steuerkette, mit denen sich ca. 80 % aller Anwendungen mühelos und schnell realisieren lassen. Zusätzlich bietet Festo ein breites Spektrum an modularen Systemlösungen und Standard-Handlingsystemen.

Festo SE & Co. KG

Ruiter Straße 82
73734 Esslingen am Neckar
www.festo.com

Beschäftigte: 21.000 (2019)

Ansprechpartner

Martin Mayr
Telefon: +49 711 3470
martin.mayr@festo.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Speicher chemisch, Speicher elektrisch, Inverter (elektrisch/elektrisch), Motor/Generator, Getriebe		
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Chassis, Fahrzeughülle		



© FIFTY2 Technology GmbH

Virtual Fluids. Real Insights.



Physik und Simulationen sind unsere Leidenschaft. Die Faszination von Mathematik, Computern und deren Zusammenspiel mit der Natur treibt uns jeden Tag zu neuen Erkenntnissen und Entwicklungen. Daraus entstand unsere erfolgreiche partikelbasierte CFD-Simulationssoftware für Flüssigkeiten und viskose Materialien, PreonLab. PreonLab ermöglicht Ingenieuren, hydrodynamische Probleme zu lösen und in kurzer Zeit und mit geringen Kosten genaue Antworten zu liefern. Das macht das Ingenieurwesen kreativer, innovativer und effizienter als je zuvor. Neben der Simulation von newtonschen Flüssigkeiten wie Wasser oder vielen Ölen ist auch die von nichtnewtonschen Flüssigkeiten und sogar die Simulation von Schnee möglich. PreonLab überzeugt unsere Kunden durch seine einzigartige Leistungsstärke in der Berechnung und die außergewöhnliche Effizienz in der Anwendung. Heute wird PreonLab global von führenden namhaften Unternehmen im Automobilbereich und der Haushaltsindustrie erfolgreich eingesetzt. Mit unserer Software wollen wir Ingenieuren, Designern und Managern ermöglichen, innovative und bessere Produkte zu entwickeln und die Grenzen der Simulationsmöglichkeiten zu erweitern.

FIFTY2 Technology GmbH

Tullastr. 80
79108 Freiburg
www.fifty2.eu

Beschäftigte: 19 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Markus Ihmsen
Telefon: +49 761 45892380
info@fifty2.eu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator		



fischer automotive ist Spezialist für Kinematik- und Multifunktionskomponenten



fischer automotive steht für höchste Produktqualität und moderne Fertigungstechnologien am Hauptsitz in Deutschland (Horb) sowie an seinen Standorten Tschechien (Ivanovice), China (Taicang) und in den USA (Auburn Hills). Die internationalen Projektteams arbeiten Hand in Hand an der Umsetzung der Kundenaufträge.

Das Produktspektrum umfasst Lüftungsdüsen, Cupholder, Ablagefächer oder Multifunktionskomponenten, die für Ordnung und Komfort im Fahrzeug sorgen. Hinzu kommen Produkte für die Elektromobilität, wie beispielsweise Ladeklappen für Elektrofahrzeuge. Design und Haptik der Komponenten unterstreichen den jeweiligen Fahrzeugtyp und dessen Charakteristika.

Im Entwicklungszentrum in Horb am Neckar entstehen Innenraum-Komponenten, die alle Ansprüche an zukunftsweisende Produktlösungen erfüllen.

fischer automotive systems
GmbH & Co. KG
Industriestraße 103
72160 Horb am Neckar
www.fischer-automotive-systems.de

Beschäftigte: 1.000

Ansprechpartner
Ralf Rogowski
Telefon: +49 151 57158667
ralf.rogowski@fischer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik, Ausstattung		



Von der Entwicklung bis hin zur Serienreife – wir sind an Ihrer Seite



Entwicklung von Antriebssystemen mit und für unsere Partner

Unser Antrieb ist die Leidenschaft für individuelle Elektromotoren. Ihre Innovationen sind unsere Impulse, den technologischen Fortschritt mit Hochleistungsantrieben voranzutreiben. Wir begleiten Ihre Projekte von der Idee bis hin zur Umsetzung.

- Spezialisierte Mitarbeiter für Entwicklung und Machbarkeitsstudien
- Erfahrene Teams in Projektierung, Konstruktion und Fertigung
- Berechnung der Motorgeometrie und der Motorparameter
- FEM-Berechnung des Magnetsystems und der Leistungsausnutzung
- 3D-Kunststoff-Simulationen
- Auslegung der Leistungsparameter
- Auslegung der Regel- und Sensorsysteme
- Großer moderner Maschinenpark mit eigenem Prototypen- und Werkzeugbau
- Leistungsmessung am eigenen Prüfstand
- Ausbildung und Support an Ihrer Anlage
- Großzügige Lager- und Fertigungshallen an fünf Standorten

Fischer Elektromotoren GmbH
Schützenstr. 19
74842 Billigheim-Allfeld
www.fischer-elektromotoren.de

Beschäftigte: 120

Ansprechpartner
Jürgen Held
Telefon: +49 151 56337756
jh@held-automation.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
Motor/Generator	stationäre Anlagen	
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© FKFS/Fotograf: Jürgen Wittke

Research in Motion. Forschungs- und Entwicklungsdienstleistungen seit 90 Jahren



Das Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart FKFS erbringt Forschungs- und Entwicklungsdienstleistungen für die internationale Automobilindustrie. Etwa 180 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeiter bieten umfassende Dienstleistungen in den Bereichen Fahrzeugantrieb, Fahrzeugtechnik sowie Elektronik/Elektrik und bei anspruchsvollen interdisziplinären Aufgabenstellungen an. Hoch spezialisierte und einzigartige Prüfstände und Testeinrichtungen sowie eigene, am FKFS entwickelte Mess- und Prüfverfahren ermöglichen die Lösung komplexer Problemstellungen.

Öffentlich und selbst finanzierte Forschungsaktivitäten sowie die direkte Einbindung in Lehrtätigkeiten der Universität Stuttgart ergänzen die Aufgaben des Instituts. Die 1930 gegründete Stiftung FKFS kooperiert eng mit dem Institut für Fahrzeugtechnik Stuttgart der Universität Stuttgart.

Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen
und Fahrzeugmotoren Stuttgart FKFS
Pfaffenwaldring 12
70569 Stuttgart
www.fkfs.de

Beschäftigte: 180 (2020)

Ansprechpartner

Prof. Dr.-Ing. Hans-Christian Reuss
Telefon: +49 711 68565888
info@fkfs.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
		Testing
		Entwicklung



© Fraunhofer IAO

Angewandte Forschung für nachhaltige Mobilitäts- und Innovationssysteme der Zukunft



Die Fraunhofer-Gesellschaft ist die führende Organisation für angewandte Forschung in Europa. Unter ihrem Dach arbeiten 74 Institute und Forschungseinrichtungen in ganz Deutschland. Rund 28.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erzielen das jährliche Forschungsvolumen von 2,8 Mrd. Euro.

Im Rahmen seiner Forschungsarbeiten entwickelt das Fraunhofer IAO Lösungen und Methoden zur Generierung, Gestaltung sowie Bewertung neuer Produkt-, Prozess- und Service-Innovationen im Zuge des Mobilitätswandels. Thematische Schwerpunkte sind beispielsweise Mobilitätstrends und innovative Technologien, Elektromobilität und lokale Energiesysteme, die Digitalisierung der Mobilitäts- und Energiewirtschaft sowie datengetriebene Mobilitätskonzepte.

Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation IAO
Nobelstraße 12
70569 Stuttgart
www.muse.iao.fraunhofer.de

Beschäftigte: 628 (2019)

Ansprechpartner

Dr. Florian Herrmann
Telefon: +49 711 9702142
florian.herrmann@iao.fraunhofer.de

Ansprechpartnerin

Dr. Anna-Lena Klingler
Telefon: +49 711 9702398
anna-lena.klingler@iao.fraunhofer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
	stationäre Anlagen	Energie
		Entwicklung



Mit Sicherheit nachhaltig – nachhaltig sicher



Für den Erfolg der Elektromobilität spielen Gewicht, Sicherheit und Zuverlässigkeit der Fahrzeuge eine zentrale Rolle. Das Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut, EMI, arbeitet daran, Elektroautos der Zukunft leichter und trotzdem auch unter Extrembelastungen sicherer und zuverlässiger zu machen. Dafür kommen das Fraunhofer-Crashzentrum, das Tomographielabor sowie der Batterieprüfstand für zerstörende, dynamische Prüfungen von elektrischen Energiespeichern zum Einsatz. Neben den experimentellen Kompetenzen verfügt das Fraunhofer EMI über ausgezeichnete Expertise in der numerischen Simulation dynamischer Belastungsvorgänge für Werkstoffe aller Art – von Stahl über CFK bis zu textilen Materialien. Die Kombination der Kompetenzen erlaubt es, innovative Fahrzeugdesigns sowie Schutzkonzepte für Insassen und Energiespeicher für Elektrofahrzeuge zu entwickeln.

Ergänzend führen die Wissenschaftlerinnen und Wissenschaftler mithilfe schlanker Methodenketten für Anforderungsbestimmung, Systemdesign und Nachweisführung Sicherheits- und Zuverlässigkeitsanalysen, z. B. zur funktionalen Sicherheit von Batteriemanagementsystemen oder im Bereich des autonomen Fahrens, durch.

Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut, EMI
Ernst-Zermelo-Straße 4
79104 Freiburg im Breisgau
www.emi.fraunhofer.de

Beschäftigte: 330 (2019)

Ansprechpartner
Philipp Dahl
Telefon: +49 761 2714-569
philipp.dahl@emi.fraunhofer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher elektrisch		Testing
Exterieur		Energie
Chassis, Fahrzeughülle		Entwicklung

Wir produzieren Zukunft: nachhaltig, personalisiert und smart



Das Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung wurde 1959 gegründet und beschäftigt annähernd 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Zukunfts- und Leitthemen sind biointelligente Wertschöpfung, digitale Transformation im Rahmen von Industrie 4.0, Energiespeicher, frugale Produktionssysteme, Künstliche Intelligenz in der Automatisierung, Leichtbau und Ressourceneffizienz. Viele dieser Aspekte lassen sich auch auf das Themengebiet Wasserstoff anwenden. Das IPA unterstützt im Bereich Wasserstoff die intelligente Produktion und Automatisierung. Besonders die industrielle Fertigung von Brennstoffzellenstacks und der dazugehörigen Peripherie rückt weiter in den Fokus. Hierzu werden unter anderem Werkzeuge wie digitale Zwillinge, Qualitätsüberwachung und Traceability verwendet, um vorhandene oder neu geplante Produktionslinien effizienter zu gestalten bzw. die Stückzahlen zu erhöhen. Gleiches gilt auch für die ähnlichen Verfahren der Elektrolyseurproduktion. Rohstoffanalysen und kreislaufwirtschaftliche Betrachtungen ergänzen die Fertigungsverfahren und involvieren die aktuellen und zukünftigen Rahmenbedingungen in Europa.

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA
Nobelstr. 12
70569 Stuttgart
www.ipa.fraunhofer.de

Beschäftigte: 1.000 (2019)

Ansprechpartner
Friedrich-Wilhelm Speckmann
Telefon: +49 711 9703690
friedrich-wilhelm.speckmann@ipa.fraunhofer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Entwicklung



Forschen für die Mobilitätswende



Das Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme ISE schafft technische Voraussetzungen für eine effiziente und umweltfreundliche Energieversorgung sowohl in Industrie- als auch in Schwellen- und Entwicklungsländern. Mit seinen Forschungsschwerpunkten Energiegewinnung, Energieeffizienz, Energieverteilung und Energiespeicherung trägt es zur breiten Anwendung neuer Technologien für die Transformation unseres Energiesystems hin zu nachhaltigen und erneuerbaren Quellen bei. Unser Angebotsspektrum hinsichtlich der nachhaltigen Mobilität umfasst Forschung und Entwicklung zu PV-Fahrzeugintegration und Ertragsprognose, Leistungselektronik und Netzintegration, Batteriezellen und systemen, PEM-Brennstoffzellen, Wasserstoffproduktion und -infrastruktur, synthetische Kraftstoffe, Thermomanagement, Kühlen und Heizen, intelligente Fahrzeughüllen und Lebenszyklusanalysen, technoökonomische Analysen und Monitoring.

Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme ISE
Heidenhofstr. 2
79110 Freiburg
www.ise.fraunhofer.de

Beschäftigte: 1.300

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Stefan Reichert
Telefon: +49 761 45885476
stefan.reichert@ise.fraunhofer.de

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Ulf Groos
Telefon: +49 761 45885202
ulf.groos@ise.fraunhofer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
BZ-System (chemisch/elektrisch), Thermomanagement, Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch		Energie
		Entwicklung

Das Fraunhofer ISI analysiert Entstehung und Auswirkungen von Innovationen



Das Fraunhofer ISI ist eines der führenden Innovationsforschungsinstitute in Europa. Es forscht in sieben Competence-Centern für die Praxis und versteht sich als unabhängiger Vordenker für Gesellschaft, Politik und Wirtschaft. Unsere Kompetenz im Bereich der Innovationsforschung stützt sich auf die Synergie aus technischem, wirtschafts- und sozialwissenschaftlichem Wissen unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Für unsere Kunden untersuchen wir die wissenschaftlichen, wirtschaftlichen, ökologischen, sozialen, organisatorischen, rechtlichen und politischen Entstehungsbedingungen für Innovationen und deren Auswirkungen. Dazu verwenden wir fundierte Analyse-, Bewertungs- und Prognosemethoden.

Im Bereich der Elektromobilität für Pkw und Lkw beschäftigt sich das Institut mit Fragen des Markthochlaufes, der Ladeinfrastruktur, der Entwicklung von Geschäftsmodellen, nach F&F-Themen, der Entwicklung von Roadmaps, der Klima- und Umweltbilanzierung, der Akzeptanz und der volkswirtschaftlichen Auswirkungen. Weiterhin werden in diesem Zusammenhang andere alternative Antriebe und Kraftstoffe, Verkehrsverlagerung und Strategien für die Weiterentwicklung von Batterien intensiv behandelt.

Fraunhofer-Institut für System- und Innovationsforschung
Breslauer Str. 48
76139 Karlsruhe
www.isi.fraunhofer.de

Beschäftigte: 225 (2019)

Ansprechpartner

Prof. Dr. Martin Wietschel
Telefon: +49 721 6809254
wietschel@isi.fraunhofer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Energie
	stationäre Anlagen	



© Freudenberg Performance Materials Holding SE & Co. KG

Leistungsstarke und langlebige Gasdiffusionsschichten



Als weltweit führender Hersteller technischer Textilien entwickelt und produziert Freudenberg Gasdiffusionsschichten (GDL) auf Vliesstoffbasis für alle Anwendungen von Polymer-Elektrolyt-Membran-Brennstoffzellen (PEMFC) und Direktmethanol-Brennstoffzellen (DMFC). Mit unserem 20-jährigen Brennstoffzellen-Know-how und unserer globalen Präsenz sind wir nah an unseren Partnern und Kunden. GDL von Freudenberg haben überzeugende Eigenschaften. Unsere einzigartige Produktionstechnik für ihre Faserstruktur ermöglicht eine sichere und produktive Weiterverarbeitung, z. B. bei der MEA-Herstellung. Die GDL haben hohe elektrische und thermische Leitfähigkeiten. Unsere Exzellenz in Materialentwicklung und Beschichtungstechnik mit mikroporösen Schichten mündet in einen effektiven Schutz der Membran. Ein optimierter Massentransport erlaubt hohe Leistung bei allen Betriebsbedingungen. Damit können die Katalysatoren maximale Leistungen erzielen und ein Austrocknen der Membran verhindern. In einem industriellen, nach ISO 9001 zertifizierten Prozess entwickeln und fertigen wir die GDL vollständig selbst. So gewährleisten wir vollständige Kontrolle und die kontinuierliche Verbesserung aller Prozesse.

Freudenberg Performance Materials
Höhnerweg 2-4
69469 Weinheim
www.fuelcellcomponents.
freudenberg-pm.com/en

Beschäftigte: 5.500

Ansprechpartner
Dr. Volker Banhardt
Telefon: +49 6201 803382
volker.banhardt@freudenberg-pm.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
BZ-System (Inverter chemisch/elektrisch)		



© FZI

Wir bringen neuartige Mobilitätslösungen durch IKT-Anwendungsforschung auf die Straße



Das FZI Forschungszentrum Informatik ist eine gemeinnützige Einrichtung für Informatik-Anwendungsforschung und Technologietransfer. Die in Baden-Württemberg und Deutschland traditionell starke Mobilitätsbranche mit praktischen IKT-Lösungen auf ihrem Weg in die Mobilität von morgen zu unterstützen ist schon seit Gründung ein Ziel der FZI-Anwendungsforschung und des Transfers in Mittelstand, Industrie, Forschungscommunity und Politik. Im Mittelpunkt stehen derzeit neuartige Mobilitätskonzepte und -anwendungen mit Schwerpunkt auf dem öffentlichen Verkehr. Von der Idee über den Systementwurf und die Algorithmik bis hin zur Erprobung entwickeln Wissenschaftlerinnen und Wissenschaftler am FZI unter Berücksichtigung rechtlicher Aspekte neuartige Mobilitätslösungen für Mensch und Transportgut und arbeiten an Konzeption und Aufbau unterstützender Infrastruktursysteme. Die Sicherheit und Robustheit der entwickelten Lösungen wird über virtuelles, semivirtuelles und reales Testen sichergestellt. Ziel ist immer, Mobilität sicher, nachhaltig und komfortabel zu gestalten.

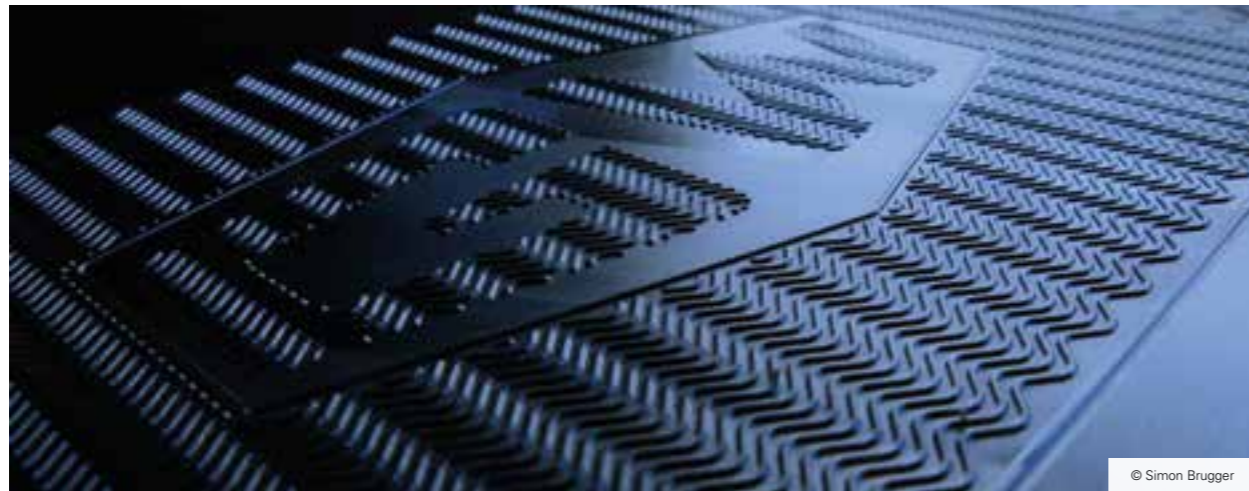
FZI Forschungszentrum Informatik
Haid-und-Neu-Straße 10-14
76131 Karlsruhe
www.fzi.de

Beschäftigte: 239

Ansprechpartner
Dr. Alexander Viehl
Telefon: +49 721 9654-0
viehl@fzi.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Software
Elektrik/Elektronik	stationäre Anlagen	Testing
		Entwicklung



© Simon Brugger

Hocheffiziente Fertigung von Bipolarplatten bei höchsten Ansprüchen an die Ausf. des Flow Field



Als Werkzeugbau mit über 50 Jahren Erfahrung im Bereich von hochkomplexen Umformherausforderungen haben wir uns zum Ziel gesetzt, die technischen Ansprüche in der Umformung metallischer Bipolarplatten mit filigransten Kanalstrukturen (Flow Field) und sehr dünnen Stahlfolien zumeist aus Edelstahl in einem äußerst effizienten Großserienprozess umzusetzen. Damit adressieren wir zwei entscheidende Bereiche, die die Brennstoffzelle als Gesamtsystem beim Durchbruch unterstützen:

effiziente Kostenstruktur und gleichzeitig prozesssichere Realisierung der technischen und effizienzentscheidenden Anforderungen im Bereich der Großserienproduktion metallischer Bipolarplatten. Unsere Entwicklung ermöglicht die prozesssichere Umsetzung der geforderten Flow-Field-Strukturen in einer bisher nicht auf dem Markt erhältlichen Genauigkeit und Oberflächengüte. Derzeit arbeiten wir in Blechdickenbereichen von 0,05 mm bis 0,1 mm und entwickeln gemeinsam mit unseren Kunden die optimale Auslegung des gewünschten Flow-Field-Designs. Unser Fertigungsprozess ist hinsichtlich seiner Auslegung zukunftsorientiert auf größte Stückzahlen ausgelegt.

Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH
Löwenstraße 4-8
88255 Baienfurt
www.gebhardt-gmbh.de

Beschäftigte: 103 (2020)

Ansprechpartner
Simon Brugger M.A.
Telefon: +49 151 65914343
brugger@gebhardt-gmbh.de

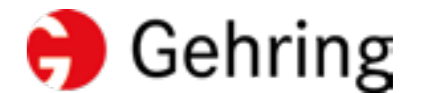
Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Entwicklung
BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Motor/Generator		
Interieur		
Ausstattung		
Exterieur		
Fahrzeughülle		



© Gearing

Excellence in Motion. Future in Mind.



Die Gearing Gruppe steht seit vielen Jahrzehnten als Systemausrüster für die Automobilindustrie sowie mit dem Geschäftsbereich e-motive für Innovation und Know-how in der Produktionstechnik für den elektrischen Antriebsstrang.

Das integrierte Portfolio umfasst Produktionstechnik zur Fertigung von Traktionsantrieben für elektrifizierte Fahrzeuge auf Basis der Hairpin-Technologie. Die Bandbreite des Angebots reicht von unabhängigen, maßgeschneiderten Lösungen für die Stator-Prototypenentwicklung unter Berücksichtigung einer hohen Produktionsgerechtigkeit und Kleinserienproduktion bis zu vollautomatisierten, neuen Systemlösungen für Elektromotor-Fertigungslinien. Von der Pin-Produktion über das Pin-Setzen, Twisten und Verschweißen der Pin-Enden bis hin zum Imprägnieren der Statoren mit Träufeln und Pulverbeschichten bieten wir alle Schritte aus einer Hand an. Die eingesetzte Automation gewährleistet einen durchgängigen Fluss der Statoren durch die Linie. Mit modernen Simulationsverfahren und langjähriger Kompetenz in der Projektentwicklung sind wir kompetenter Partner bei der Auslegung neuer Fertigungslinien mit hoher Produktivität.

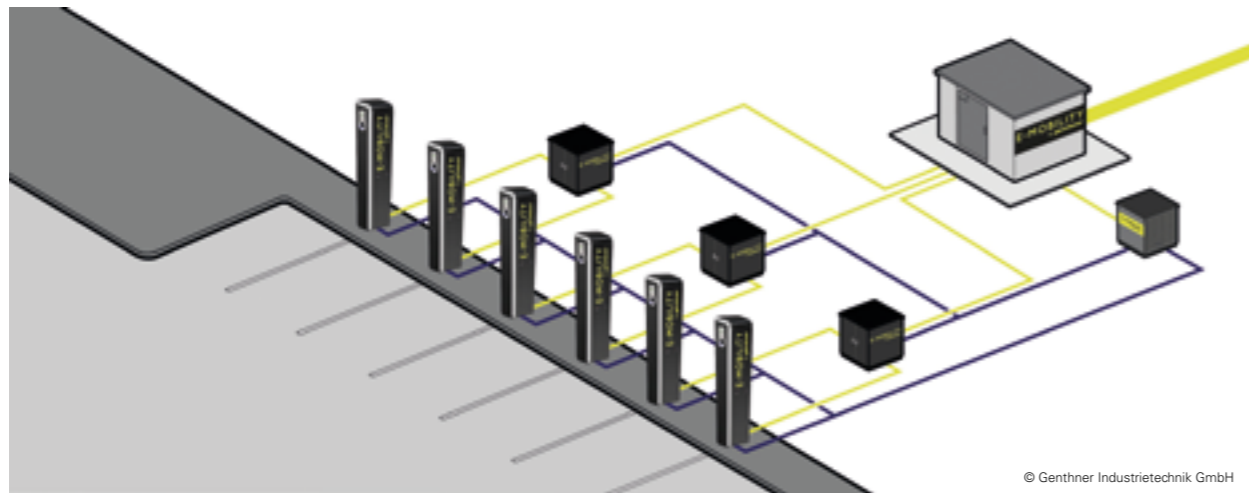
Gearing Gruppe
(Gearing Technologies GmbH)
Gearingstraße 28
73760 Ostfildern
www.gearing-group.com

Beschäftigte: 800 (2019)

Ansprechpartner
Dr. Sebastian Schöning
Telefon: +49 711 3405358
sebastian.schoening@gearing-group.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Motor/Generator		Testing
		Entwicklung



© Genthner Industrietechnik GmbH

Mit uns in die Mobilität der Zukunft

Vom Hochvoltlabor über die Projektierung und Installation von gesteuerter Ladeinfrastruktur sowie die vorbeugende Wartung und Prüfung bis hin zum First-Level-Support im Störfall bieten wir alles aus einer Hand. Wir projektieren und konstruieren automatisierte Anlagen branchenunabhängig und haben umfangreiche Kompetenzen und Erfahrung rund um das Thema „Hochvolt“ für Laborausüstung und deren Sicherheit.

Unsere eigens ausgebildeten Spezialisten erarbeiten für Sie Ihre optimale Lösung, damit Sie kostengünstig und sicher prüfen und testen sowie Ihre Produktionsprozesse effizient gestalten können. Ergänzend sind wir deutschlandweiter Servicepartner für derzeit über 4.000 E-Mobility-Ladepunkte. Unser Leistungsspektrum reicht von der vorbeugenden Wartung und Prüfung bis hin zum First-Level-Support im Störfall.



Genthner Industrietechnik GmbH

Gottlieb-Daimler Str. 3
75382 Althengstett
www.genthner-gmbh.com

Beschäftigte: 100

Ansprechpartner

Andreas Stutzki
Telefon: +49 7051 93390
andreas.stutzki@genthner-gmbh.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Software
		Testing
		Energie
		Entwicklung



© GOTECH GmbH

GOTECH Fahrzeugentwicklung und Konstruktion



Die GOTECH GmbH ist Entwicklungspartner von Automobilherstellern und -zulieferern von der Entwurfsphase bis zur Serienreife eines Produkts. Seit mehr als 25 Jahren entwickeln wir unterschiedlichste Automotive-Komponenten und tragen mit unseren Entwicklungskompetenzen und begleitenden Dienstleistungen zu kurzen Entwicklungszeiten bei. Auch bei Produkten der Medizintechnik und bei Konsumgütern setzt unser hoch spezialisiertes Team Ideen in tragfähige Konzepte um, unterstützt bei der gestalterischen und funktionalen Auslegung der Produkte und analysiert die Entwürfe mithilfe moderner Methoden und Software.

Bei der Fahrzeugentwicklung unterstützen wir in den Bereichen Interieur und Exterieur sowie Bordnetz und Hochvoltnetz. Die Ergebnisse setzen wir im Prototypenbau/3D-Druck um oder ermöglichen eine Visualisierung und Erprobung in der Virtual Reality. Insbesondere unsere Entwicklungen im Fahrzeug-Interieur mit Schwerpunkt auf Bedien- und Anzeigeelementen können wir mit unserem innovativen Erprobungsumfeld bereits in frühen Phasen erlebbar machen.

Unser Motto: Wir geben der Bewegung eine Richtung!

GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH
Im Bühl 25
71287 Weissach
www.gotech-cad.de

Beschäftigte: 50 (2019)

Ansprechpartner

Dr. Henrik Gommel
Telefon: +49 7044 90430
h.gommel@gotech-cad.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Bordnetz		Entwicklung
Interieur		
Ausstattung, Elektrik/Elektronik, Thermomanagement		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik, Fahrzeughülle		



© KD Busch



© GROB

GreenIng entwickelt effizient(e) Technologien!

GREENING

„The Efficient Way Of Engineering“ – GreenIng ist Entwicklungspartner für effiziente Technologien und arbeitet im 3-Säulen-Modell „Engineering – ResearchIng – ConsultIng“. GreenIng hat zehn Jahre Erfahrung in Entwicklung und Aufbau von kundenspezifischen Lösungen rund um die Elektromobilität. Schwerpunkte sind insbesondere:

elektrische Antriebssysteme für Fahrzeuge: Auslegung, Packaging, Konstruktion und konstruktive Integration, Entwicklung von Kabelsätzen und Power Distribution Units

Batteriesysteme: fahrzeugspezifische Auslegung und Konfiguration von Antriebs- und Versorgungsbatterien (HV und NV), Batteriesicherheit, Batterieaufbereitung und -recycling

Brennstoffzellensysteme: Systemlayout, Packaging, Fahrzeugintegration

Thermomanagement für Elektrofahrzeuge: Niedertemperatursysteme für E-Maschinen, Inverter und Batterien, Komponentenauslegung, Integration der Komponenten ins Fahrzeug

GreenIng Technologies ist Manufaktur für kundenindividuelle Energiespeicher und -wandlersysteme. Im Fokus stehen Prototypen und Kleinserien von Batterien und Brennstoffzellen.

GreenIng GmbH & Co. KG und
GreenIng Technologies
GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 109
71397 Leutenbach
www.greening.de

Beschäftigte: 23 (2019)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Uwe Kehn
Telefon: +49 7195 904330
uwe.kehn@greening.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
BZ-System (chemisch/elektrisch), Thermomanagement, Speicher elektrisch, Speicher chemisch, Inverter (el./el.), Motor/ Generator, Getriebe, Bordnetz	stationäre Anlagen	Testing Entwicklung

GROB Montagelinien: innovativ und höchstautomatisiert – von der Idee bis zur Serienfertigung



Seit der Gründung im Jahr 1926 in München ist GROB als global operierendes Familienunternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Werkzeugmaschinen, Anlagen, Automatisierungssystemen und vollautomatischen Montagelinien auf konstantem Wachstumskurs. Zu unseren Kunden gehören die weltweit namhaftesten Automobilhersteller, deren Zulieferer und renommierte Unternehmen verschiedenster Branchen.

Durch den Kauf von DMG meccanica, dem italienischen Spezialisten für Anlagen der Wickel- und Einzugstechnik zur Stator-Produktion im Jahr 2017 (heute GROB Italy S.r.l.) konnte GROB seine Kompetenzen noch weiter ausbauen und steht der Automobilindustrie dadurch als kompetenter Partner in der serienreifen Produktion von Hybrid- und Elektroantrieben zur Seite. Unsere Aufgaben reichen von der Auslegung über die Planung bis hin zur Umsetzung schlüsselfertiger Montageanlagen für E-Maschinen und Elektromotoren. Darüber hinaus liefert GROB neue Anlagenkonzepte für Energiespeichersysteme und unterstützt in der Produktion und Assemblierung von Batteriezellen, -modulen und -packs. Gemeinsam mit seinen Kunden entwickelt GROB ebenso innovative Lösungen für die Brennstoffzellen-Montage.

GROB-WERKE GmbH & Co. KG

Industriestraße 4
87719 Mindelheim
www.grobgroup.com

Beschäftigte: 6.900 (2020)

Ansprechpartnerin

Nicole Guggenmos
Telefon: +49 8261 9967297
Nicole.Guggenmos@grob.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Motor/Generator	stationäre Anlagen	Entwicklung



© Grohmann Aluworks GmbH & Co. KG

Aluminiumguss und Ingenieurskunst – für die Innovationen der Zukunft!



Die Gießerei-Gruppe Grohmann ist eines der führenden Unternehmen der Branche und bietet ein einzigartiges Spektrum an Möglichkeiten. Neben Prototypen, Sand- und Kokillenguss sowie deren mechanischer Bearbeitung und Baugruppenmontage, ist auch der Verbundguss ein bedeutender Technologiebereich. Gussteile für Antriebe sowie die Leistungselektronik werden mit eingegossenen Kühlleitungen oder Mäanderstrukturen versehen und können so am Fahrzeug aktiv gekühlt werden. So anspruchsvoll und weit die Vielfalt der Fahrzeuge ist, so vielfältig ist unser Leistungsbereich bei den Dimensionen, der Menge und den Legierungen von Aluminiumguss.

In gemeinsamen Projekten mit Kunden entwickeln wir die Gussteile bis zur Serienreife. Der Fokus liegt auf dem Einklang von Funktionalität, Kosten und Qualität. Das ist das Ziel jeder Entwicklung – hier setzen wir an und schaffen Innovationen in Form von Aluminiumguss.

Aluminium – leicht, wärmeleitend, hochwertig und auch unter Belastung zuverlässig, ist es als Werkstoff in vielen Branchen unersetzlich und bietet eine Fülle von Möglichkeiten in der Anwendung. Fragen Sie uns!

Grohmann Aluworks
GmbH & Co. KG
Heidelbergstraße 54
72406 Bisingen
www.welcome-to-grohmann.de

Beschäftigte: 700 (2019)

Ansprechpartner

Jürgen Hänsch
Telefon: +49 7476 9413 0
haensch@grohmann-aluworks.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Thermomanagement, Getriebe, Motor/Generator		



© Hahn-Schickard

Hahn-Schickard entwickelt zentrale Komponenten für die Wasserstoffgesellschaft von morgen



Wasserstoff-Elektrolyseure und Brennstoffzellen bilden zusammen die Grundlage der zukünftigen Wasserstoffwirtschaft, in der große Energiemengen aus erneuerbaren Quellen flexibel gespeichert und abgerufen werden können. Die Brennstoffzelle ermöglicht zudem eine emissionslose Mobilität ohne Reichweitenbegrenzung oder lange Ladezeiten. Redox-Flow-Batterien ergänzen die Wasserstofftechnologien als Speicher großer Energiemengen.

Um die Leistung und Lebensdauer von Brennstoffzellen, Elektrolyseuren und Redox-Flow-Batterien zu steigern, liegt unser Fokus auf der Entwicklung von innovativen Membran-Elektroden-Einheiten. Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen Konzepte für Kompositmembranen und Elektroden genau nach Ihren Anforderungen. In Kooperation mit der Universität Freiburg haben wir Zugriff auf die neuesten Charakterisierungsmethoden und entwickeln sie auch selbst weiter: von Messständen über Materialanalytik bis hin zur Nano-Tomographie.

Als Ihr Partner sind wir stets interessiert an gemeinsamen, öffentlich geförderten Forschungs- und Entwicklungsprojekten und bieten Entwicklung und Charakterisierung auch als Direktauftrag an.

Elektrochemische Energiesysteme bei Hahn-Schickard Freiburg
Georges-Köhler-Allee 103
79110 Freiburg im Breisgau
www.hahn-schickard.de/anwendungen/energie-umwelt/elektrolyse-und-brennstoffzellen

Beschäftigte: 20 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Severin Vierrath
Telefon: +49 761 20354060
Severin.Vierrath@Hahn-Schickard.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
BZ-System (chemisch/elektrisch)		Entwicklung



© www.wallbox.heidelberg.com | Heidelberger Druckmaschinen AG

Heidelberg Ladelösungen. The easy way to charge.



Strom einfach tanken.

Mit den Heidelberg Wallboxen tanken Sie sicher und bequem Strom. Alle unsere Hochleistungsladesysteme laden die Batterie Ihres Elektrofahrzeugs schnell, einfach und komfortabel auf. Sie sind für einzelne Haushalte oder mehrere Nutzer, die ihre Fahrzeuge gleichzeitig laden möchten, geeignet. Die Heidelberg Wallboxen sind die intelligenten Steckdosen für Ihr Elektroauto, indem sie dafür sorgen, dass es immer mit maximaler Geschwindigkeit zuverlässig geladen wird.

Heidelberg – Ladetechnologie made in Germany.

Der Name Heidelberg steht für moderne Lösungen in der Printmedienindustrie. Dabei ist ein entscheidender Erfolgsfaktor die Elektronik. Der Fachbereich E-Mobilität bei Heidelberg setzt dieses langjährige Know-how in intelligente Anwendungen, wie beispielsweise zuverlässige und langlebige Ladesysteme für die E-Mobilität, um.

Alle Produkte der Ladetechnologie werden in Deutschland produziert.

Sie haben Fragen? Unsere Hotline hilft Ihnen gerne weiter unter:

Tel.: +49 6222 82-2266; E-Mail: wallbox@heidelberg.com; www.wallbox.heidelberg.com

Heidelberger Druckmaschinen AG

Gutenbergring 17
69168 Wiesloch
www.wallbox.heidelberg.com

Beschäftigte: 11.500 (2020)

Ansprechpartner

Marco Flach
Telefon: +49 6222 825695
Marco.Flach@heidelberg.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Exterieur	Automobil	Software
Elektrik/Elektronik	stationäre Anlagen	Entwicklung



© mikolajr/shutterstock

HELDELE ist Komplettanbieter für AC- und DC-Ladestationen und E-Mobilitätsservices



Die E-Mobility-Experten von HELDELE beschäftigen sich seit Jahren mit sämtlichen Themen im Bereich der Elektromobilität und beherrschen die komplette Leistungskette: vom E-Mobility-Check über Projektierung und Installation, Wartung und Support bis hin zu einem E-Mobility-Portal und Energieversorgung. Bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand, von einem Ansprechpartner. Denn unsere Erfahrung zeigt, dass in der E-Mobility funktionierende Gesamtlösungen gefragt sind. Vertrauen Sie unserer Expertise. Wir finden das maßgeschneiderte Konzept für Ihre Anforderungen.

Sie suchen eine mobile Ladelösung oder eine Wand- bzw. Standladestation? AC- oder DC-Ladung? Gemeinsam mit den Produkten unserer Partner von MENNEKES, Delta, Chargepoint und Alfen sowie Juice Technology und Designwerk finden wir immer die optimale Lösung für Ihre Ansprüche. Starten Sie jetzt mit uns in die Zukunft der Elektromobilität.

HELDELE GmbH

Uferstr. 40-50
73084 Salach
www.heldele.de

Beschäftigte: 624 (2020)

Ansprechpartner

Jochen Hofmann
Telefon: +49 7162 4002161
jochen.hofmann@heldele.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Exterieur	stationäre Anlagen	Energie
Elektrik/Elektronik		



© highQ Computerlösungen GmbH

highQ IT-Lösungen machen Mobilität flüssiger und umweltfreundlicher



Intelligente Lösungen für die Bereiche Mobilität und Controlling – dafür steht der Name highQ. Mit innovativen Softwarelösungen unterstützen wir Unternehmen und Kommunen bei der effektiven Planung, Durchführung und Optimierung ihrer Aufgaben. Seit fast 25 Jahren entwickelt highQ erfolgreich Software. Neben unserem Hauptsitz in Freiburg haben wir noch weitere Büros in Hamburg, Berlin, Stuttgart und Frankfurt, um die Nähe zum Kunden konsequent zu bewahren. highQ unterstützt auf dem Weg zur GreenCity: Unternehmen sowie Städte und Gemeinden können ihre Mobilität erneuern, den Verkehrsfluss optimieren und die Lebensqualität steigern. Wir bieten Beratung, unterstützen bei der Umsetzung und liefern mit unseren Softwareprodukten gleichzeitig die Lösung. Unsere Kunden werden zu Partnern: Wir möchten gerne agil weiterentwickeln und verbessern, denn Technologien, Anforderungen und Ziele sind heutzutage zunehmend in Bewegung.

Wir achten konsequent darauf, dass unsere Software anwender- und benutzerfreundlich ist, und garantieren für einen verantwortungsvollen Umgang mit Kunden- und Benutzerdaten im Sinne der DSGVO.

highQ Computerlösungen GmbH

Schwimmbadstraße 26
79100 Freiburg
www.highQ.de

Beschäftigte: 62

Ansprechpartnerin

Dr. Katharina Peine
Telefon: +49 761 70 60 40
k.peine@highQ.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Entwicklung



© Studiengang Augenoptik, Hochschule Aalen (Design: H1QN, Aalen)

Senso-motor. Leistungstests unter hochstandardisierten Bedingungen im (Nacht-)Fahrsimulator



Das Kompetenzzentrum „Vision Research“ befasst sich mit dem visuellen System und seinen Funktionsstörungen sowie der Entwicklung und Validierung von Untersuchungs-/Therapieverfahren. Das Aalen Mobility Perception & Exploration Lab (AMPEL) umfasst einen Fahrsimulator mit Komplettfahrzeug (Audi A4 mit Lenk-, Pedalerieeinheit, volldigitalem Display und extern ansteuerbarem Head-up Display sowie integriertem, berührungslosem „Eye & Head Tracking“). Zwei Hochleistungs-Beamer (Zeiss) projizieren die Fahrstrecke auf eine 180°-Leinwand und lassen virtuelle Fahrszenarien einspielen. LED-Arrays dienen der realitätsnahen Simulation von Blendung. Schwerpunkte liegen darin,

- Wechselbeziehungen zwischen Struktur/Morphologie und sensorischen Funktionen zu erfassen und zu charakterisieren,
- (Seh-)Anforderungen im Alltag sowie Fragestellungen bezüglich Leistung und Lebensqualität zu analysieren,
- diagnostische, therapeutische und rehabilitative Geräte, Verfahren und Maßnahmen für Patienten mit Sehbahnläsionen oder anderweitigen Beeinträchtigungen zu entwickeln und zu verbessern. Die Arbeitsgruppe fühlt sich Forschung, Lehre und Versorgung von betroffenen Menschen gleichermaßen verpflichtet.

Competence Center „Vision Research“
an der Hochschule Aalen
Anton-Huber-Str. 23
73430 Aalen
www.vision-research.de

Beschäftigte: 6

Ansprechpartner

Prof. Dr. med. Ulrich Schiefer
Telefon: +49 7361 5764605
Ulrich.Schiefer@hs-aalen.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Software
Ausstattung		Testing
		Entwicklung



© Öffentlichkeitsarbeit der Hochschule

Fakultätsübergreifende antriebstechnische Forschungsaktivitäten an der Hochschule Aalen



An der Hochschule Aalen gibt es viele Aktivitäten im Bereich der Antriebstechnik, die bislang dezentral in verschiedenen Studiengängen an verschiedenen Fakultäten stattfanden. Das IAA bündelt künftig diese Forschungsaktivitäten mit dem Ziel, möglichst viele interdisziplinäre, naturwissenschaftliche Synergien auszuschöpfen. Das Institut bearbeitet folgende innovative Themengebiete: mechanische, elektrische und hydraulische Antriebskonzepte, Schwerlastgetriebe, Fahrzeuggetriebe, elektrifizierte Fahrzeugantriebe, Kleinantriebe und Pumpen sowie integrierte Steuerungen.

Das IAA ist zentraler Anlaufpunkt für Studierende mit Interesse an forschungsorientierten Bachelor- und Masterarbeiten im Bereich der Antriebstechnik sowie für die Betreuung von wissenschaftlichen Arbeiten und Doktoranden. Nach außen ist das Institut Ansprechpartner nicht nur für namhafte Firmen der Fahrzeugindustrie und deren Zulieferer, sondern auch für innovative kleine und mittelständische Unternehmen, mit denen mehrere Professoren und wissenschaftliche Mitarbeiter bereits zusammenarbeiten.

Institut für Antriebstechnik Aalen

Beethovenstr. 1
73430 Aalen
www.hs-aalen.de/de/facilities/151

Beschäftigte: ca. 25 (2020)

Ansprechpartner

Prof. Dr.-Ing. Moritz Gretzschel
Telefon: +49 7361 5762516
Moritz.Gretzschel@hs-aalen.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch		Entwicklung



© Hochschule Esslingen

Wir bieten eine exzellente Lehre und eine herausragende anwendungsorientierte Forschung



Nah an Mensch und Technik.

Die Fakultät Maschinenbau an der Hochschule Esslingen hat eine über 100-jährige Geschichte. Im Jahr 1914 wurde die Königlich-Württembergische Maschinenbau-schule aus Stuttgart in die Nachbarstadt Esslingen verlegt. Dies war vor allem der rasanten industriellen Entwicklung in Esslingen Anfang des 20. Jahrhunderts geschuldet. Heute sehen wir einen vergleichbaren Umbruch, dem ebenfalls durch ein geändertes Verständnis des Maschinenbaus Rechnung getragen wird.

Der Maschinenbau ist heute die zentrale Ingenieurdisziplin an der Schnittstelle von Mechanik, Elektronik, Informatik und Management. Zurzeit studieren ca. 600 junge Menschen Maschinenbau in Esslingen. Der gute Ruf der Esslinger Maschinenbau-absolventinnen und -absolventen, dokumentiert in zahlreichen bundesweiten Rankings, beruht auf einer breiten, grundlagenorientierten Ausbildung mit hohem Praxisbezug. Zudem arbeitet die Fakultät erfolgreich mit weltweit führenden Unternehmen aus der Region zusammen. Breite Wahlmöglichkeiten erlauben den Studierenden, ein persönliches Profil auszubilden.

Hochschule Esslingen,
Fakultät Maschinenbau
Kanalstr. 33
73728 Esslingen am Neckar
www.hs-esslingen.de

Beschäftigte: 630

Ansprechpartner

Prof. Dr.-Ing. Walter Czarnetzki
Telefon: +49 711 3973257
walter.czarnetzki@hs-esslingen.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
BZ-System (chemisch/elektrisch), Thermomanagement	stationäre Anlagen	Testing
Interieur		Energie
Thermomanagement		Entwicklung



© INEM



© Werbefoto Robold

Anwendungsorientierte Forschung für nachhaltige Energietechnik und Mobilität



Mit dem Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität (INEM) ist 2012 ein Schwerpunkt in Forschung und Lehre an der Hochschule Esslingen gebildet worden. Das INEM engagiert sich für fachbezogene und fachübergreifende Lehre, in der disziplinären und interdisziplinären Forschung sowie für den Transfer bei der Entwicklung zukunftsfähiger und effizienter Technologien in den Schlüsselbereichen Energietechnik und Transportwesen. Durch ein immer größeres Streben nach einer nachhaltigen Zukunft erleben klimafreundliche Mobilitätskonzepte und nachhaltige Energiesysteme eine steigende Popularität. Den daraus erfolgenden Herausforderungen stellen wir uns mit unseren Forschungsaktivitäten. Hierbei betreiben wir Grundlagenforschung und bearbeiten reale Problemstellungen auf dem Gebiet der nachhaltigen Mobilitäts- und Energiesysteme.

INEM – Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität, Hochschule Esslingen
Neckarstraße 67
73728 Esslingen am Neckar
www.hs-esslingen.de/forschung/forschungsarbeit/inem-institut-fuer-nachhaltige-energietechnik-und-mobilitaet/
Beschäftigte: 20 ProfessorInnen, 19 MitarbeiterInnen

Ansprechpartner
Prof. Dr. Ralf Wörner
Telefon: +49 711 3974670
ralf.woerner@hs-esslingen.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing
		Entwicklung

Die Wasserstofftechnologie mit mittelständischen Unternehmen industrialisieren



Im Juli 2018 nahm das Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC) der Hochschule Furtwangen seinen Betrieb auf. Das IFC bietet Wissenschaftlern, Unternehmen und Start-ups Zugang zu Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen der HFU. Neben Medizintechnik, Maschinenbau und Produktionstechnik sind Energiespeichersysteme und die Wasserstofftechnologie ein weiterer Schwerpunkt. In Zusammenarbeit mit dem Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg (ZSW) und dem Kompetenznetzwerk „H₂-Region Schwarzwald-Baar-Heuberg e. V. (SBH)“ konnte im Frühjahr 2020 das vom Land Baden-Württemberg geförderte Projekt „Modularer Brennstoffzellen-Systemprüfstand für die H₂-Region SBH“ für die Hochschule Furtwangen gewonnen werden. Mit diesem Projekt soll es Unternehmen ermöglicht werden, vorwettbewerbliche Entwicklungsmuster in einem vollständig funktionalen Systemumfeld unter realitätsnahen Einsatzbedingungen zu testen und weiterzuentwickeln. Ein Alleinstellungsmerkmal des Projekts ist, die Kompetenzen der Betriebe zur Industrialisierung von Komponenten wie Ventilen, Verdichtern und Steuergeräten für die Peripherie des Brennstoffzellensystems zu nutzen und so die Transformation hin zu zukunftsfähigen Antrieben zu katalysieren.

Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen der Hochschule Furtwangen
Kronenstraße 16
78532 Tuttlingen
www.hs-furtwangen.de/einrichtungen/innovations-und-forschungszentrum-ifc/
Beschäftigte: 20 (2019)

Ansprechpartner
Prof. Dr. Frank Allmendinger
Telefon: +49 7461 15026622
frank.allmendinger@hs-furtwangen.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
BZ-System (chemisch/elektrisch), Speicher elektrisch, Speicher chemisch	stationäre Anlagen	Energie
		Entwicklung



© Hochschule Heilbronn

„Automotive & Mobility“, „Materials Processing & Engineering“ und „Digitale Lebenswelten“



Mit rund 8.200 Studierenden ist die Hochschule Heilbronn (HHN) eine der größten Hochschulen für Angewandte Wissenschaften in Baden-Württemberg. Ihr Schwerpunkt liegt in den Bereichen Technik, Wirtschaft und Informatik. An vier Standorten bietet die HHN mehr als 50 zukunftsorientierte Bachelor- und Masterstudiengänge an. Auch für die Forschung bietet die HHN einiges an Raum: Technische Prüfstände, eine Logistikhalle oder Virtual Reality – die HHN forscht über Fachgrenzen hinweg an gesellschaftsrelevanten Themen wie der Elektromobilität.

Zukunftsthemen studieren, Zukunft gestalten

Ob in Vollzeit, berufsbegleitend oder in Verbindung mit einer Berufsausbildung: Die HHN steht für eine zukunftsorientierte Ausbildung und pflegt enge Kooperationen mit weltweit führenden Unternehmen in der Region. Die Studierenden profitieren von diesem Netzwerk schon in der Studienzeit.

Internationales Campusleben – auch digital

Viele Austausch-Studierenden bereichern das Campusleben. Im Gegenzug bietet die HHN mit einer Vielzahl an Partnerhochschulen die Möglichkeit, ins Ausland zu gehen. Durch das interne Gründungszentrum „Startklar“ fördert die HHN zudem den Schritt in die Selbstständigkeit.

Hochschule Heilbronn

Max-Planck-Straße 39
74081 Heilbronn
www.hs-heilbronn.de

Beschäftigte: 679 (2020)

Ansprechpartner

Prof. Dr.-Ing. Andreas Daberkow
Telefon: +49 7131 504417
andreas.daberkow@hs-heilbronn.de

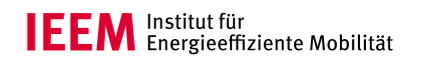
Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Entwicklung



© HsKA

Energieeffiziente Mobilität: sichere, intelligente Vernetzung und alternative Antriebe



Das Forschungsinstitut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM) beschäftigt sich mit verschiedenen Themen für eine effiziente, nachhaltige und gesamtheitliche Mobilität. Das gesamtheitliche Konzept spiegelt sich durch den Fokus auf vernetzte Mobilitätslösungen innerhalb der FuE-Felder wider, die nicht nur das Fahrzeug an sich umfassen. Solche Systemöffnungen bergen übergreifend die Gefahr von Cyberangriffen, weshalb Fragen zur Sicherheit in eingebetteten und verteilten Systemen am IEEM beantwortet werden. Antriebsseitig setzt das IEEM seine Schwerpunkte auf den Einsatz alternativer Kraftstoffe als erneuerbare Energieträger und bietet einen einzigartigen Klima- und Hörsimulationsprüfstand für handgehaltene Motorgeräte. Mittels einer IoT-basierten Fernbedienung – mit den Funktionen einer menschlichen Hand – lassen sich die Prüfobjekte im Prüfstand automatisiert fernsteuern. Effizienz beinhaltet auch die Entwicklung von Assistenzsystemen und intelligenten Fahrfunktionen z. B. für Fahrzeuge und E-Bikes. Diese Themen werden von einem weiteren Forschungsteam des Instituts adressiert. Das IEEM hat seinen Hauptsitz auf dem Forschungscampus Bruchsal sowie auf dem Campus der Hochschule Karlsruhe.

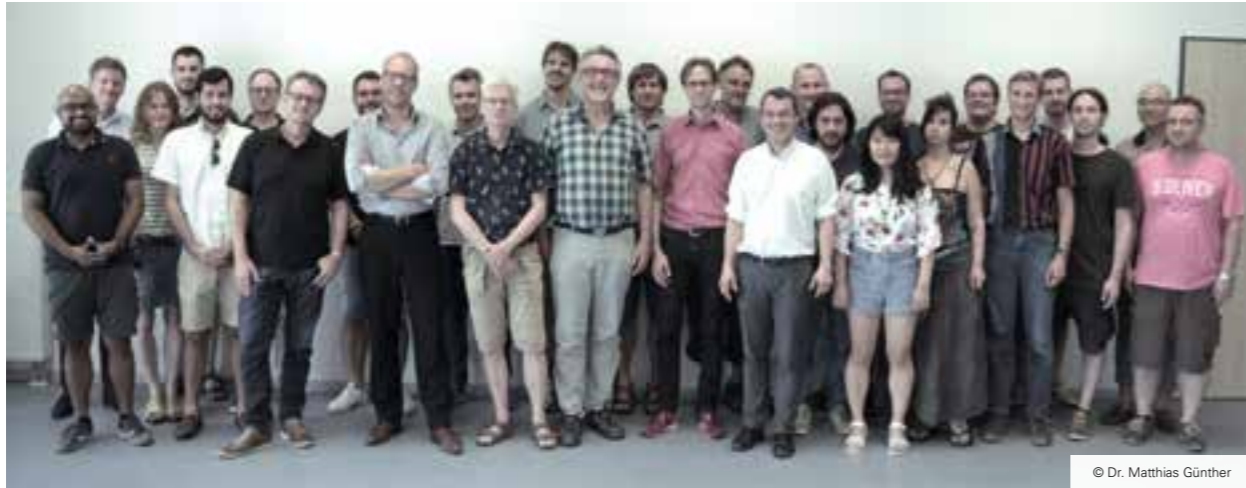
Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM) der Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft
Moltkestr. 30
76133 Karlsruhe
www.hs-karlsruhe.de/ieem/
Beschäftigte: ca. 25

Ansprechpartner

Prof. Dr.-Ing. Reiner Kriesten
Telefon: +49 721 9251420
reiner.kriesten@hs-karlsruhe.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Motor/Generator, Thermomanagement, Bordnetz		Testing
Interieur		Entwicklung
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© Dr. Matthias Günther

Angewandte Forschung an Systemen zur nachhaltigen Energienutzung



Im Fokus der Forschungsaktivitäten des Instituts für Energiesystemtechnik (INES) der Hochschule Offenburg steht die Untersuchung und Entwicklung von Systemen zur nachhaltigen Energienutzung. Elf Professorinnen und Professoren und ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten interdisziplinär in verschiedenen Projekten im weitreichenden Feld der Energiesystemtechnik. Forschungs- und Entwicklungsthemen sind Batterietechnik, Wasserstofftechnik, Elektromobilität, Smart Grids, Gebäudeenergie-technik, Photovoltaiktechnik und Energiewirtschaft. Die Ausstattung umfasst Teststände und Pilotanlagen, u. a. Labore für Batteriecharakterisierungen, Wasserstofftechnik und Photovoltaikproduktionstechnik, ein dezentrales Energienetz (Smart Grid mit regenerativer Stromerzeugung, Speicherung und Verbrauchern), Klimakammern zur Untersuchung von Energieverteilungssystemen in Gebäuden und ein zugelassenes Elektrofahrzeug. Das INES hat eine umfangreiche Expertise im Bereich der Modellierung, Simulation, Regelung und Optimierung – von der multiphysikalischen Simulation von Lithium-Ionen-Batterien bis zur modellprädiktiven Regelung von thermisch aktivierten Bauteilsystemen.

Institut für Energiesystemtechnik,
Hochschule Offenburg
Badstraße 24
77654 Offenburg
www.ines.hs-offenburg.de

Beschäftigte: 35 (2019)

Ansprechpartner

Prof. Dr. Wolfgang Bessler
Telefon: +49 781 2054653
wolfgang.bessler@hs-offenburg.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Motor/Generator, BZ-System (chemisch/elektrisch), Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher chemisch	stationäre Anlagen	Entwicklung



© P. Stein (Labor für Strömungsmaschinen und Energietechnik)

Die HTWG Konstanz ist eine moderne Hochschule mit einem anwendungsorientierten Profil



Die HTWG – Hochschule Konstanz Technik, Wirtschaft und Gestaltung ist eine moderne Hochschule mit einem anwendungsorientierten Profil. Sie verfügt über ein breites Fächerspektrum und profitiert von der Interdisziplinarität sowie der Verbindung von Theorie und Praxis. Die Hochschule ist in Forschung und Entwicklung, Technologietransfer und Weiterbildung Partner für innovationsorientierte Unternehmen und leistungsbereite, kreative Menschen. Sie ist ein wesentlicher Teil der internationalen Wissenschafts- und Wirtschaftsregion Bodensee. Kernanliegen ist es, engagierten Talenten unterschiedlicher Vorbildung Berufs- und Lebenschancen zu eröffnen. Dabei ist es wichtig, Studierende persönlich zu beraten, individuell zu fördern und ihnen Wege ins Ausland zu eröffnen. Die HTWG will so zu einer nachhaltigen Entwicklung der Gesellschaft beitragen. Das Institut für Angewandte Thermo- und Fluidodynamik ist an der HTWG das Kompetenzzentrum rund um Fragestellungen zur Thermodynamik als auch zur Fluidodynamik. Fachbereichsübergreifend von der Verfahrens- und Umwelttechnik bis zur Energietechnik findet Forschung und Entwicklung statt. Die Ergebnisse dieser Arbeiten kommen dann wiederum der naturwissenschaftlichen Ausbildung in den jeweiligen Fachbereichen zugute.

HTWG Konstanz

Alfred-Wachtel-Straße 8
78462 Konstanz
www.htwg-konstanz.de

Beschäftigte: ca. 5.000 Studierende und 350 Mitarbeiter

Ansprechpartner

Prof. Dr. Peter Stein
Telefon: +49 7531 206304
pstein@htwg-konstanz.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing
		Entwicklung



© Huber Automotive AG

Elektronikkomponenten, Batteriemanagementsysteme, E-Drive- und Hybridsysteme



Die Huber Automotive AG entwickelt und fertigt Automobilelektronik wie z. B. Elektronik für Batteriemanagementsysteme für namhafte Automobilhersteller sowie Systemlösungen im Bereich Hybrid- und E-Drive-Systeme mit dem obersten Ziel, die zukünftige Mobilität zu verbessern. Mit erfolgreichen Entwicklungen, Produkten und Kooperationen wird somit der wachsende Bedarf an Fahrzeug-elektronik im Bereich New Mobility (inkl. Fuel Cell) abgedeckt.

Bereits seit 2011 arbeitet Huber Automotive an den Themen Hybrid- und E-Drive-Systemen. Der Fokus liegt hierbei auf leichten Nutzfahrzeugen, elektrifizierten Trailern und Spezialanwendungen zum Beispiel für den Untertagebau. Unter der Marke RUN-E finden sich alle selbst entwickelten, elektrischen Antriebssysteme von Huber Automotive wieder. Der E-Drive-/Hybrid-Sektor im Unternehmen legt dabei besonderen Wert auf Modularität, Belastbarkeit und den immer wichtiger werdenden Umweltaspekt. So werden moderne, zukunftsweisende und innovative Projekte zum Leben erweckt. Huber Automotive unterstützt seine Kunden und Kooperationspartner von der Entwicklung über die Systemintegration bis hin zu intelligenten Steuerungssystemen im Gesamtfahrzeug.

Huber Automotive AG
Industrie- und Businesspark 213
73347 Mühlhausen
www.huber-automotive.com

Beschäftigte: 200 (2020)

Ansprechpartner
Mathias Koch
Telefon: +49 7335 9206209
mathias.koch@huber-group.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)		Testing
Interieur		Entwicklung
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© IBM

Künstliche Intelligenz, Business Analytics, Cloud Computing, Blockchain, IoT, Security



Um Unternehmen aller Größen bei der digitalen Transformation ihrer Geschäftsmodelle zu unterstützen und die Chancen der Digitalisierung für sie nutzbar zu machen, konzentriert sich IBM auf die Wachstumsinitiativen Künstliche Intelligenz, (KI), Business Analytics, Cloud Computing, Blockchain, IoT (Internet of Things) sowie Security. Diese strategischen Felder bilden für IBM sowohl die Basis ihres stetig erweiterten Lösungsportfolios als auch die Grundlage ihrer fortschreitenden Transformation hin zu einem KI- und Cloud-Plattform-Anbieter.

Innovation bildet dabei den Kern der IBM Strategie. Mit der Gründung der IBM Watson Group unterstreicht IBM die Bedeutung von KI-basierten Lösungen für Unternehmen – einer neuen Ära von Lösungen, die lernen, argumentieren und in natürlicher Sprache mit den Menschen interagieren können. IBM Watson wurde so konzipiert, dass es auf Basis natürlicher Sprache die Analyse, Bewertung und Interpretation enormer unstrukturierter Datenmengen binnen Sekundenbruchteilen bewältigen kann.

Im Jahr 2019 meldete IBM über 9.200 US-Patente an. Damit ist IBM zum 27. Mal in Folge das innovativste Unternehmen der USA.

IBM
IBM-Allee 1
71139 Ehningen
www.ibm.com/de

Beschäftigte: >350.000 weltweit (2019)

Ansprechpartner
Dipl.-Ing. Thomas Walz
Telefon: +49 171 2228151
thomas.walz@de.ibm.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Entwicklung



© Interplex Holdings Pte.

Kundenspezifische mechatronische Lösungen und globaler Footprint: Any Solution, Anywhere



Interplex ist ein vertikal integriertes globales Unternehmen und Anbieter von multitechnologischen Lösungen mit Hauptsitz in Singapur. Seit über 60 Jahren tragen wir maßgeblich dazu bei, kundenspezifische maßgeschneiderte Lösungen von höchster Qualität anzubieten. Marktsegmente sind: Automotive, Datacom & Telecom, Medical & Life Sciences und Aerospace. Unser Team mit rund 13.000 Mitarbeitern ist an über 30 Standorten in 14 Ländern für unsere Kunden präsent. Unsere Kernkompetenzen sind Stanztechnik, Galvanik und Kunststofftechnologie. Unsere globale Präsenz wird von zwei Power-Teams flankiert: Interplex Product Development (IPD) und Technology Innovation Centers (TIC). Unsere IPD-Teams und TIC-Einrichtungen konzentrieren sich auf neue Technologien sowie auf das Design, die Entwicklung, die optimale Herstellbarkeit und die fortschrittliche Produktion. Die Interplex NAS Electronics GmbH wurde 1982 in Heilbronn gegründet, wir verfügen über ein leistungsfähiges Service- und Applikationszentrum mit Musterbau, Testeinrichtungen und Labor. Unsere Werke sind zertifiziert nach ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO 13485 u. a. Von Pre-Sales und After-Sales über Engineering, Produktion, Qualität und Marketing bis hin zu Logistik bieten wir für unsere Kunden die perfekte Unterstützung.

Interplex
Otto-Hahn-Straße 8
74078 Heilbronn
www.interplex.com
Beschäftigte: 13.000 (2019)
Ansprechpartner
Julio Kuntz
Telefon: +49 7066 941410
julio.kuntz@de.interplex.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Thermomanagement		Entwicklung
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© IPG Automotive

Das Ziel vor Augen mit dem virtuellen Fahrversuch



Als weltweit agierender Technologieführer für den virtuellen Fahrversuch entwickelt IPG Automotive innovative Simulationslösungen für die Fahrzeugentwicklung. Die Software- und Hardwareprodukte können im Entwicklungsprozess von der Konzeptphase über die Validierung bis hin zur Freigabe durchgehend eingesetzt werden. Dabei lässt sich durch die Arbeit mit virtuellen Prototypen der Ansatz des Automotive Systems Engineering fortwährend verfolgen und neue Systeme können im virtuellen Gesamtfahrzeug entwickelt und getestet werden.

IPG Automotive ist Experte auf dem Gebiet der virtuellen Entwicklungsmethoden für die Anwendungsfelder autonomes Fahren, ADAS, Powertrain und Fahrdynamik und hilft, die zunehmende Komplexität in diesen Bereichen zu meistern. Gemeinsam mit seinen internationalen Kunden und Partnern steigert das Unternehmen mit seinen wegweisenden Lösungen die Effizienz im Entwicklungsprozess.

IPG Automotive
Bannwaldallee 60
76185 Karlsruhe
www.ipg-automotive.com
Beschäftigte: 250 (2019)

Ansprechpartner
Dr. Pascal Piecha
Telefon: +49 721 985200
info@ipg-automotive.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software



Kabellose Energieversorgung für Mobilität. Die Zukunft ist kabellos – wir setzen Maßstäbe.



Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung bietet die IPT Technology GmbH eine hochentwickelte Generation von kabellosen Energieversorgungslösungen für Industrie und Elektromobilität, die Flexibilität in Produktionsprozessen bieten und optimale Sicherheit und verbesserte Verfügbarkeit garantieren. Unsere Produkte werden sowohl in industriellen als auch in Elektromobilitätsanwendungen eingesetzt, bei denen die kabellose Energieübertragung verwendet wird, um ein hocheffizientes, zuverlässiges und problemloses Ladeerlebnis zu bieten. On- und offshore!
Wir entwickeln, fertigen, installieren und warten kabellose Ladesysteme für alle Arten von Lösungen für Autos, Busse, Schiffe, Roboter und Flurförderzeuge. Wir haben mehr als 11.000 Meter durchgehend geladene Boden- oder Schienengleise installiert und versorgen täglich Tausende von Fahrzeugen kabellos mit Energie.

Sicher, solide, einfach und nachhaltig.

Kabel entfallen und die Ladestationen fügen sich unsichtbar in die Umgebung ein. Wahrzeichen, Parks und kulturelle Stätten bleiben erhalten, das minimiert die visuelle Verschmutzung und steigert den allgemeinen Charme der Stadt.

IPT Technology GmbH

Im Martelacker 14
79588 Efringen-Kirchen
www.ipt-technology.com

Beschäftigte: 22 (2020)

Ansprechpartner

Richard van den Dool
Telefon: +49 7628 692960
richard.dool@ipt-technology.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	stationäre Anlagen	Energie
Ausstattung, Elektrik/Elektronik		Entwicklung
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



Forschung in elektrischer Antriebstechnik: ganzheitliche mechatronische Optimierung im Fokus



Das Karlsruher Institut für Technologie (KIT) ist eine der weltweit größten Forschungs- und Lehreinrichtungen. Ziel des KIT ist es, eine Institution der Spitzenforschung und der exzellenten wissenschaftlichen Ausbildung zu werden. Am Elektrotechnischen Institut (ETI) des KIT forschen Experten für Leistungselektronik, elektrische Maschinen und Antriebsregelung, wobei diese benachbarten Forschungsbereiche interdisziplinär zusammenarbeiten. Eine der Kernaufgaben des ETI ist es, den steigenden Anforderungen hinsichtlich Leistungsdichte sowie Funktionalität gerecht zu werden und nicht zuletzt die Energieeffizienz zu verbessern.

Gewicht, Wirkungsgrad, Kosten sowie die für eine optimale Performance erforderlichen Betriebsstrategien und Regelungsalgorithmen werden optimiert. Darüber hinaus steht die Auslegung elektrischer Antriebe im Fokus der Forschungs- und Entwicklungsarbeiten am ETI. Die optimale Auslegung kann nur gelingen, wenn die mechanische sowie die elektromagnetische Auslegung und eine Modellierung des Antriebsstrangs in einem fächerübergreifenden Gesamtkontext erfolgen.

Karlsruher Institut für Technologie –
Elektrotechnisches Institut (ETI)
Kaiserstraße 12
76131 Karlsruhe
www.eti.kit.edu

Beschäftigte: 60

Ansprechpartner

Prof. Dr. Martin Doppelbauer
Telefon: +49 721 60846250
martin.doppelbauer@kit.edu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Software
Thermomanagement, Speicher elektrisch, Bordnetz, Inverter (elektrisch/elektrisch), Motor/Generator		Testing
Interieur		
Elektronik/Elektrik		



© KIT, IAM-WET

KIT, IAM-WET – Charakterisierung und Modellierung von Brennstoffzellen



Am Institut für Angewandte Materialien – Werkstoffe der Elektrotechnik (IAM-WET) des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT) werden seit 1996 in Zusammenarbeit mit nationalen und internationalen Partnern aus Industrie, Großforschungseinrichtungen und Universitäten Brennstoffzellen entwickelt und untersucht.

Die Charakterisierung und Modellierung von Brennstoffzellen (SOFC, PEMFC) und Elektrolyseuren (SOEC) steht dabei im Fokus. Impedanzspektroskopie und das am Institut entwickelte DRT-Verfahren (Distribution of Relaxation Times) ermöglichen es, die einzelnen Verlustanteile aufzulösen, über physikochemische Ersatzschaltbildmodelle (ESB) zu beschreiben und damit Verluste und Alterungsprozesse in Kathode, Elektrolyt und Anode zu quantifizieren. Zur mikrostrukturellen Analyse poröser Elektrodenstrukturen kommen tomographische Verfahren (FIB-SEM, μ CT) zum Einsatz, die eine dreidimensionale Rekonstruktion der Material- und Porenverteilung im Elektrodenvolumen ermöglichen. Die experimentellen Ergebnisse fließen in ESB- und FEM-Modelle auf verschiedenen Skalen (Elektrode bis System) zur Analyse und modellgestützten Optimierung von Brennstoffzellen ein.

KIT, Institut für angewandte Materialien – Werkstoffe der Elektrotechnik
Adenauerring 20b
76131 Karlsruhe
www.iam.kit.edu/wet/

Beschäftigte: 32 (2020)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. André Weber
Telefon: +49 721 60847572
andre.weber@kit.edu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
BZ-System (Inverter chemisch/elektrisch)		



© Michael Frey, KIT-FAST

Forschung und Lehre für die Mobilitäts- und Fahrzeugsysteme der Zukunft



Vor dem Hintergrund von Klimawandel und überlastetem urbanem Verkehrsraum erarbeiten wir Wissen, Methoden und Lösungen auf vier Ebenen: das Fahrzeug als digitales mechatronisches System, die Interaktion von Mensch und Fahrzeug, das Fahrzeug in Verkehr und Infrastruktur sowie das Fahrzeug in Gesellschaft und Umwelt.

Unsere Basis – eine hervorragende Ausstattung:

- Prüfstände für Gesamtfahrzeuge und Komponenten
- Halle mit Hebebühnen und Werkstätten zur Fahrzeugvorbereitung
- Versuchsfahrzeuge und verschiedene Fahrversuchsflächen vor Ort
- Beteiligung am Testfeld Autonomes Fahren Baden-Württemberg
- umfangreiche Kompetenzen und Ausstattung zur analytischen und numerischen Modellbildung und Simulation sowie zu Steuerungs-, Regelungs- und Optimierungsmethoden

Unser Know-how bringen wir in zahlreichen Organisationen und Gremien ein:

- KIT-Zentrum Mobilitätssysteme mit rund 40 beteiligten Professuren
- Leistungszentrum Profilregion Mobilitätssysteme Karlsruhe
- Strategiedialog Automobilwirtschaft Baden-Württemberg
- acatech – Deutsche Akademie der Technikwissenschaften

Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
Kaiserstr. 12
76131 Karlsruhe
www.fast.kit.edu

Institutsangehörige:
Vier Professoren, 115 Wissenschaftler, 15-köpfiges Technik- und Admin-Team (2020)

Ansprechpartner

Prof. Dr. rer. nat. Frank Gauterin
Telefon: +49 721 60842370
frank.gauterin@kit.edu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Thermomanagement, Motor/Generator		Entwicklung
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Chassis		



© Karlsruher Institut für Technologie

We create value from information



Moderne Mobilität basiert auf den dahinterliegenden digitalen Services, Marktplätzen und Plattformen. Die Mitarbeitenden des Lehrstuhls von Prof. Weinhardt forschen daran, die Qualität elektronischer Märkte und Plattformen zu verbessern. In interdisziplinär angelegten Forschungsprojekten verknüpfen wir dabei Methoden aus den Bereichen VWL, BWL, Wirtschaftsinformatik und Psychologie.

Beispielsweise untersuchen wir, wie Stakeholder dazu angereizt werden können, mobilitätsrelevante Daten zu erheben und auf Datenmarktplätzen zu teilen. Zudem werden die Präferenzen von Elektrofahrzeugnutzern bezüglich des intelligenten Ladens untersucht und es wird evaluiert, inwieweit deren Verhalten durch Anreize (bspw. intelligente Tarife, Nutzung von lokalem Strom und Emissionsminderung) beeinflusst wird. Des Weiteren untersuchen wir, ob eine Verhaltensänderung von privaten und gewerblichen Nutzern notwendig ist und wie Elektromobilität auf deren Bedürfnisse adaptiert werden kann. Dieses Verständnis ermöglicht eine effiziente Koordination von Elektromobilität im Gesamtsystem der nachhaltigen Energieversorgung.

Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Informationswirtschaft und Marketing (IISM)
Kaiserstraße 89–93
76133 Karlsruhe
im.iism.kit.edu

Beschäftigte: 30

Ansprechpartner

Prof. Christof Weinhardt
Telefon: +49 721 60848370
office-ise@iism.kit.edu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Energie
		Entwicklung



© IPEK @ KIT

Forschung und Entwicklung für Mobilitätslösungen. Schulungen und Beratungsleistungen.



Wir sind eine Forschungseinrichtung am Karlsruher Institut für Technologie (KIT) und verstehen uns als ein Zentrum der wissenschaftlichen Produktentwicklung und der Innovation mit dem Schwerpunkt auf Antriebssystemen, Mobilität und Geräten.

Ein besonderer Schwerpunkt liegt dabei auf allen hochdrehenden, elektrischen und wasserstoffbasierten Antriebssystemen sowie auf dem Schwingungs- und Akustikverhalten von Antriebssystemen.

Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
Gotthard-Franz-Str. 9
76131 Karlsruhe
www.ipek.kit.edu

Beschäftigte: 100 (2019)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Sascha Ott
Telefon: +49 721 60843681
sascha.ott@kit.edu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Getriebe, Thermomanagement, Speicher elektrisch	stationäre Anlagen	Testing
Interieur		Entwicklung
Ausstattung		
Exterieur		
Chassis, Fahrzeughülle		



© KIT

Forschung zu Prozessoptimierung, -automatisierung und Aufbau von Prozessverständnis



Das wbk Institut für Produktionstechnik des KIT ist mit seinen knapp 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern thematisch in der Fakultät für Maschinenbau angesiedelt. Die drei Bereiche Fertigungs- und Werkstofftechnik, Maschinen, Anlagen und Prozessautomatisierung sowie Produktionssysteme, die von den Professoren Prof. Dr.-Ing. habil. Volker Schulze, Prof. Dr.-Ing. Jürgen Fleischer und Prof. Dr.-Ing. Gisela Lanza geleitet werden, widmen sich der anwendungsnahe Forschung, der Lehre und der Innovation im Bereich Produktionstechnik am KIT.

Neben den Forschungsaktivitäten in den klassischen Feldern des Maschinen- und Anlagenbaus setzt das wbk auf die Entwicklung der Produktionstechnik für Enabling Technologies wie beispielsweise Elektromobilität. Dabei wird zum einen untersucht, wie klassische Produktionstechnologien und -systematiken auf neue Materialien und Werkstoffe übertragen werden können, zum anderen werden das Upscaling von Anlagen und die Gestaltung zukünftiger Produktionssysteme erforscht. Mit Industriepartnern erarbeitet das wbk in gemeinsamen Projekten Lösungen für vielfältige Themenstellungen der Produktionstechnik und entwickelt außerdem Methoden und Prozesse für die Produktion von morgen.

Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – wbk
Kaiserstraße 12
76131 Karlsruhe
www.wbk.kit.edu

Beschäftigte: 105 (2019)

Ansprechpartnerin

Janna Hofmann M. Sc.
Telefon: +49 7216 0828285
janna.hofmann@kit.edu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Entwicklung
BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Motor/Generator, Speicher elektrisch, Speicher chemisch		
Exterieur		
Chassis, Fahrzeughülle		



© KIT-IfV

Wirkung von Mobilitätservices und -angeboten auf das Verkehrsverhalten im Personenverkehr



Das Karlsruher Institut für Technologie (KIT) vereint die Aufgaben einer Universität des Landes Baden-Württemberg und einer Forschungseinrichtung der Helmholtz-Gemeinschaft in Forschung, Lehre und Innovation. Es ist die Forschungsuniversität in der Helmholtz-Gemeinschaft. Das Institut für Verkehrswesen (IfV) des KIT ist Teil des KIT-Zentrums Mobilitätssysteme und befasst sich mit allen Fragen im Mobilitätsbereich, die von gesamtgesellschaftlich begründeten Planungskonzepten bis hin zu technischen Entwicklungen des Verkehrs reichen. Mit einem interdisziplinär angelegten Konzept verfolgt das IfV das Ziel, den Verkehr effizient und nachhaltig zu organisieren, die Wirkungen neuer Mobilitätssysteme, wie z. B. Mikro- oder Elektromobilität sowie (voll-)automatisierter Fahrzeuge, auf die Nutzenden zu erforschen und eine Systemintegration zu gewährleisten. Dabei werden die neuesten Methoden der agentenbasierten Nachfragemodellierung mit der Software mobiTopp (www.mobitopp.de) angewendet.

Die Themenschwerpunkte des Instituts sind Mobilitätsforschung, Verkehrsplanung und -modellierung sowie Verkehrstechnik und -telematik.

Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IfV)
Otto-Ammann-Platz 9
76131 Karlsruhe
www.ifv.kit.edu

Beschäftigte:
9.400 KIT (2019)
21 IfV (2020)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Martin Kagerbauer
Telefon: +49 721 60847734
martin.kagerbauer@kit.edu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software
		Testing
		Energie
		Entwicklung



© Kellner Telecom GmbH

Ladestationen sind mehr als eine Steckdose

Damit Sie später keine Kompromisse bei der Nutzung Ihrer Ladeinfrastruktur eingehen müssen, ist es sinnvoll, von Anfang an eine fachgerechte Planung und Installation vorzunehmen. Die Erfahrung aus der Installation vieler verschiedener Ladestationen macht Kellner Telecom zu einem der kompetentesten Dienstleister in der noch jungen Branche Elektromobilität. Als Spezialist ist das Unternehmen deshalb erster Ansprechpartner, wenn es darum geht, Ladeinfrastrukturen zu errichten und zu betreiben.

Kellner Telecom bietet alle Leistungen für eine zukunftsfähige Ladeinfrastruktur: von der Einholung von Genehmigungen für öffentliche Standorte und einer sinnvollen Standortplanung bis zu herstellerunabhängiger Lieferung von Ladestationen, Rollout-Management und Installation durch speziell ausgebildete Mitarbeiter. Der Service wird durch Wartungsverträge, eine Hotline für Störungsbearbeitung und Gerätevorhaltung abgerundet. Zudem erbringt Kellner Telecom Dienstleistungen wie die Analyse der Ladevorgänge. Je nach Bedarf können diese als Einzelleistungen oder in Generalunternehmenschaft durchgeführt werden.



Kellner Telecom GmbH
Siemensstraße 28
70825 Korntal-Münchingen
www.kellner-telecom.de

Beschäftigte: 200

Ansprechpartner
Herr Thomas Schinzel
Telefon: +49 7150 9430 343
thomas.schinzel@kellner.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Energie



© Kessler energy GmbH

Ihr Antrieb ist unsere Lösung

Die KESSLER energy GmbH entwickelt und fertigt Direktantriebe für Anwendungen in der Werkzeugmaschine, für stationäre Anwendungen wie Windenantriebe, Zentrifugen und Rührwerke, Pressen und Anlagen sowie für mobile Anwendungen in Nutzfahrzeugen, Classic Cars, Schiffsantrieben und Sport-Motorbooten.

Sie bietet ein breites Portfolio an Asynchron-, Synchron, Torque- und Linearmotoren bis hin zu Sondermotoren und kompletten Antriebssystemen. Individuelle Lösungen werden mit dem Anwender gemeinsam entwickelt. Innerhalb der KESSLER Group bündelt die KESSLER energy GmbH die Produktion von elektrischen Antrieben. KESSLER energy begleitet das Produkt von der elektrischen und mechanischen Konstruktion über die numerische Berechnung anhand der Finite-Elemente-Methode und analytischer Berechnungsprogramme bis hin zum Test, zur Inbetriebnahme und zur Parameteroptimierung. Die Motoren erfüllen höchste Effizianzorderungen. Zum Kundenkreis zählen die bedeutendsten Unternehmen der Maschinenbaubranche. Mit den Kompetenzen aus dem Stammgeschäft ergeben sich aufgrund des Megatrends Elektrifizierung sehr große Chancen in neuen Geschäftsfeldern.



KESSLER energy GmbH
Franz-Kessler-Straße 2
88422 Bad Buchau
www.kessler-energy.de

Beschäftigte: 800 (2020)

Ansprechpartner
Karl-Heinz Haller
Telefon: +49 7582 8094089
Karl-Heinz.Haller@kessler-group.biz

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Motor/Generator	stationäre Anlagen	



© König Metall Group

Innovation und Effizienz in der E-Mobilität: GVI® by König Metall Group



GVI® ist eine Division der König Metall Group. Sie hat sich der Effizienzsteigerung in der E-Mobilität verschrieben. Das Ziel: Mehr Sicherheit, mehr Reichweite, kürzere Ladezeit. Mithilfe der patentierten GVI®-Technologie ist dieses Ziel nur ein Batteriegehäuse entfernt: Innovatives Thermomanagement macht E-Autos leistungsfähiger. Zusätzlich dazu schützt das Gehäuse die Zellen vor mechanischen Schäden durch Crash. Die Anforderungen aus der UNECE R100.2 können dank GVI® mit einer Komponente abgedeckt werden. Probleme durch „Thermal Propagation“ gehören der Vergangenheit an.

König Metall Group –
GVI®
Josef-König-Straße 1
76571 Gaggenau
www.gvi-systems.com

Beschäftigte: 1.200 (2019)

Ansprechpartner

Michael Fischer
Telefon: +49 7225 6803253
m.fischer@koenigmetall.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Speicher elektrisch, Thermomanagement	stationäre Anlagen	



© Konzelmann GmbH

Ihr kunststofflicher Partner für E-Mobilität



Die Konzelmann GmbH bietet ein umfassendes Leistungspaket für E-Mobilität:

- extremst dünnwandige Kunststoffteile, zwischen den Zellen
- wärmeleitfähige Kunststoffe, Hochtemperaturkunststoffe
- Integration von Funktionen in Kunststoffbauteilen, Temperaturfühler, Ableiter/Elektroden, Ventile/Dichtsitze, Dichtungen, Montagehilfen
- Erstellung von seriennahen Kunststoff-Prototypenbauteile, Erstmuster und Serienlieferungen, Gehäusetechnik inkl. Abdichtungssysteme
- Druckausgleichselemente, Venting-Systeme mit Membrantechnik
- Pouchzellen: Kunststoffrahmen, Endplatten, Spacer, Crash-Absorber
- Entwicklungsunterstützung bei kunststoffgerechter Gestaltung, Support bei Bauteildesign, Füllbildsimulationen, Verzugsanalysen
- 2K- oder Mehrkomponenten-Bauteile
- Silikonspitzguss, Kombinatorik 2K-Hartkunststoff LSR
- Mediendichtes Umspritzen von Leiterbahnen im Gehäuse oder „dichte“ Durchkontaktierung, Leiterplatten/Sensorik-Umspritzung

Mit unseren Fertigungsmöglichkeiten können wir sowohl Klein- und Mittel- als auch Großserien abbilden.

Konzelmann GmbH

Lise-Meitner-Straße 15
74369 Löchgau
www.konzelmann.com

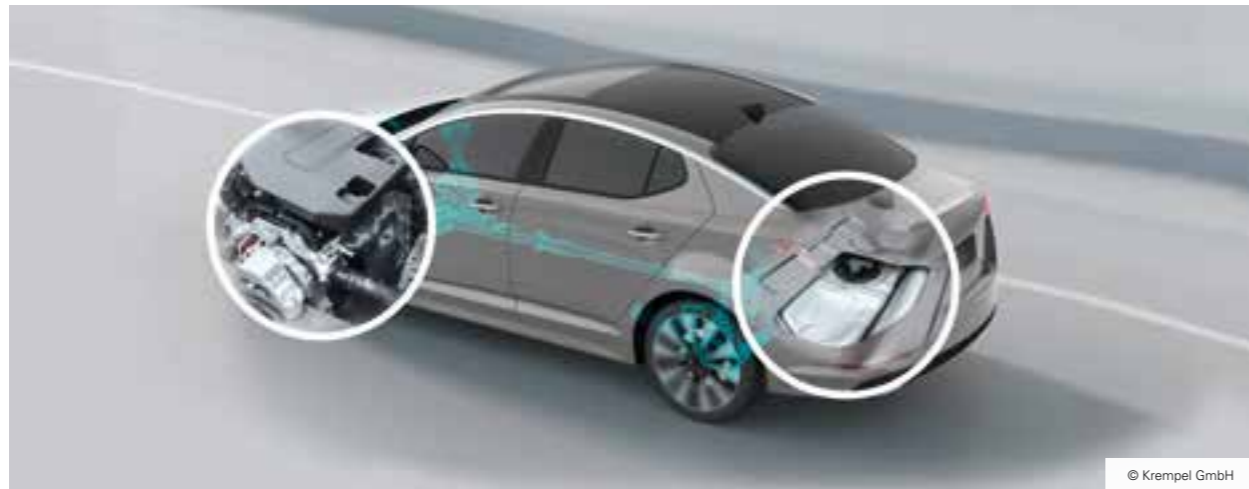
Beschäftigte: 275 (2020)

Ansprechpartner

Christian Lay
Telefon: +49 7143 40806565
c.lay@konzelmann.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Entwicklung
Speicher elektrisch, Motor/Generator, Thermomanagement, Getriebe		
Interieur		
Thermomanagement		



© Krempel GmbH

Krempel – innovativer Entwicklungspartner und Werkstoffhersteller im Bereich E-Mobility

Als Premium-Hersteller mit langjähriger Praxiserfahrung in der elektrischen und thermischen Isolationstechnik sowie auf dem Gebiet innovativer Werkstoffe wollen wir Sie bei Ihren vielfältigen Entwicklungsprojekten auf dem Gebiet der E-Mobilität unterstützen.

High Performance für die Elektromotorenisolation: In seinem umfassenden Produktportfolio bietet das Haus Krempel Elektroisolierstoffe im Automobilssegment, die sich vielfach im Serieneinsatz von E-Antrieben bewährt haben.

Optimale Werkstoffe für Brennstoffzellen, Batterien und E-Infrastruktur im Fahrzeug und in der Ladestation: Maßgeschneiderte Isolationssysteme für Batterien und Stromschienen (Busbar) sowie Hochtemperaturfolien und flexible Kupferlamine. Thermische und elektrische Isolation.

Composites für Automotive: Ihre Materialexperte bei Faserverbundstoffen aus Glas-, Carbon- und Aramidfasern, z. B. für Batteriegehäuse und vielfältige Leichtbauteile im Fahrzeug. Von der Bedarfsanalyse und der Materialauswahl bis zur Serienlieferung – in enger Zusammenarbeit mit Ihnen schaffen wir innovative Komponenten für die E-Mobilität. Zertifiziert nach IATF TS 16949.

KREMPEL

Krempel GmbH

Papierfabrikstraße 4
71665 Vaihingen an der Enz
www.krempel.com

Beschäftigte: 1.150 (2020)

Ansprechpartner

Tobias Bäessler
Telefon: +49 7042 915368
t.baessler@krempel-group.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
BZ-System (chemisch/elektrisch), Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)		



© Lapp Mobility GmbH

E-Mobilität für alle – einfach, flexibel, digital –, das ist unser Ladeversprechen!

LAPP Mobility bietet für Infrastrukturbetreiber, Ladesäulen- und Fahrzeughersteller sowie für private E-Auto-Fahrer nutzerfreundliche Ladekabel für den Ladevorgang an öffentlichen AC-Ladesäulen, Wallboxen und an der Haushalts- oder Industriesteckdose.

Die mobile Ladestation von Lapp Mobility bietet dem E-Auto-Fahrer die Flexibilität, sein Auto an einer gewöhnlichen Haushalts- oder Industriesteckdose zu laden. Mit der dazugehörigen Halterung kann die mobile Ladestation einfach an der Wand montiert und an das Stromnetz angeschlossen werden. So erhält man eine einfache Wallbox: die Wallbox Light. Wird die mobile Ladestation unterwegs benötigt, kann sie mit einem einfachen Handgriff wieder abgenommen und im Kofferraum verstaut werden. Dadurch erhält man die Sicherheit, auch unterwegs überall laden zu können, und ist nicht auf das Finden einer Ladesäule angewiesen.

Unsere Ladekabel für die Ladesäule oder für Wallboxen sind in verschiedenen Formen erhältlich, darunter die LAPP Helix, ein selbstaufräumendes Schnellladekabel, das nach dem Ladevorgang automatisch seine ursprüngliche Form annimmt.

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		

Lapp Mobility GmbH

Oskar-Lapp-Str. 2
70565 Stuttgart
www.lappmobility.com

Beschäftigte: 70 (2020)

Ansprechpartnerin

Julia Dembele
Telefon: +49 711 78381153
julia.dembele@lappmobility.com



© Liebherr-Components-Biberach GmbH

Leistungsstarke Komponenten für elektrische und hybride Antriebssysteme

Liebherr ist Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von leistungsfähigen Komponenten aus den Bereichen mechanische, hydraulische und elektrische Antriebs- und Steuerungstechnik. Die qualitativ herausragenden Komponenten zeichnen sich durch neueste Technologien und besonders robuste Bauweise aus und sind speziell auf unterschiedlichste Anwendungsbereiche ausgerichtet: Mobilität und Fahrzeugbau, Transport und Logistik, Schifffahrt, Windenergietechnik, Maschinen- und Anlagenbau etc.

Die elektrischen Komplettsysteme von Liebherr integrieren durchgängig alle Elemente von Antriebssystemen: Motoren, Generatoren, Brennstoff- und Batteriezellen, Energiespeichersysteme sowie Leistungs- und Steuerungsmodule. In der Entwicklung und Bereitstellung von neuesten Technologien für elektrische und hybride Antriebe setzt Liebherr modernste Prüfstände ein, darunter z. B. Leistungsprüfstände für Motoren, Energiespeichersysteme und Frequenzumrichter. Liebherr beteiligt sich regelmäßig an internationalen Partnerschaften zur Erforschung und Entwicklung von Zukunftstechnologien in den Bereichen elektrischer und hybrider Antriebssysteme, insbesondere im Schiffs- und Fahrzeugbau.

LIEBHERR

Liebherr-Components-Biberach GmbH
Ernst-Ottenbacher-Str. 2
88400 Biberach an der Riß
www.liebherr.com/de/deu/produkte/komponenten/komponenten.html

Beschäftigte: 1.730

Ansprechpartner

Dr. Oliver Fenker
Telefon: +49 7351 412861
oliver.fenker@liebherr.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Entwicklung
Getriebe, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch		



© <https://www.liwo.de/>

Technologieführer für integrierte Systemlösungen der Prüfautomation



Eine der großen Herausforderungen unserer Zukunft liegt in der Bewahrung unserer Natur, aber auch in dem Bemühen, die steigende Schadstoffemission zu reduzieren. Aus diesem Grund wird mehr und mehr nach alternativen Systemen zur Erzeugung von Energie wie auch nach Antriebskonzepten zur Sicherung unserer Mobilität gesucht. Wesentlicher Teil eines solchen Systems ist die Brennstoffzelle mit den sog. Bipolarplatten.

Auf dieser Grundlage und den Erkenntnissen unserer bisherigen Erfahrung haben wir unter anderem eine Dichtheitsprüfanlage für Bipolarplatten entwickelt, die mittels Spurgas unabhängig von der Temperatur eine Messgenauigkeit bis in den Bereich $1E-4 \text{ mbar} \cdot \text{l/s}$ ermöglicht.

Die Firma LIWO Prüfautomation ist seit Jahrzehnten mit den Prozessen, Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen der großen Automobilzulieferer, der Energiebranchen sowie der Pharmaindustrie vertraut und entwickelt für sie effiziente Anlagenkonzepte, ganz nach dem Motto „Lippok & Wolf [FINALLY A SOLUTION]“.

Lippok & Wolf Prüfautomation

Hutt-Keller-Straße 2
73642 Welzheim
www.liwo.de

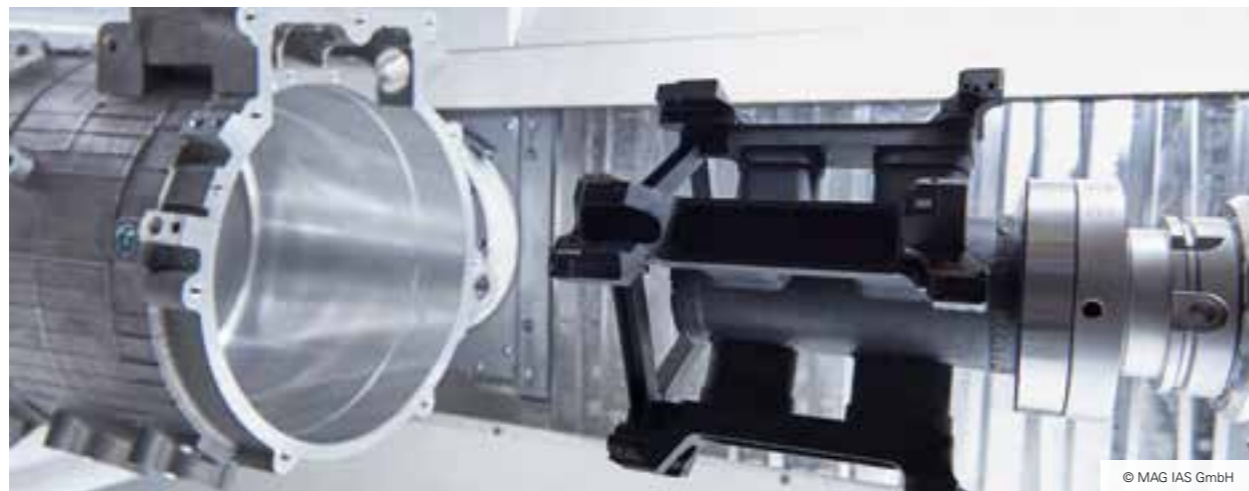
Beschäftigte: 60 (2020)

Ansprechpartner

Holger Fordinal
Telefon: +49 7182 9366054
h.fordinal@liwo.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch, Speicher chemisch, BZ-System (chemisch/elektrisch)	stationäre Anlagen	



© MAG IAS GmbH

Turn-Key und Systemlieferant für Planung und Lieferung von Produktionsanlagen



Die MAG IAS GmbH ist ein Unternehmen der FFG Gruppe und liefert neben Einzelmaschinen (Drehen, Fräsen, Bohren, Honen, Schleifen und Verzahnen) vorwiegend komplette Produktionssysteme. Für die Bearbeitung von Gehäusebauteilen stellt MAG ein- und mehrspindlige Bearbeitungszentren (Marke MAG), Sondermaschinen und für Wellenbauteile CNC-Maschinen (Marke BOEHRINGER) neben Reinigungszellen, Messstationen und Komponenten der Anlagenautomation selbst her. MAG integriert die erforderlichen Anlagen von Dritten in das Gesamtlayout einer Fertigungsanlage. Digitale Zwillinge für Anlagen, für das Produkt oder für den Prozess gehören zum Lieferportfolio. Mit Tochterunternehmen in Europa, den USA, China und Indien bietet MAG einen globalen Kundenservice.

Kompetenzfelder:

- zerspanende Bearbeitung von Gehäusen, Wellen, Zahnrädern und sonstigen Strukturkomponenten
- Anlagen für die Serienfertigung mit Produkt- und Volumenflexibilität
- Integrator, Projektmanagement und Turn-Key-Anlagen-Lieferant

MAG Industrial Automation
Systems – MAG IAS GmbH
Salacher Str. 93
73054 Eisligen
www.mag-ias.com

Beschäftigte: 750 (2020)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Manfred Berger
Telefon: +49 7161 8054900
manfred.berger@mag-ias.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	stationäre Anlagen	Software
Getriebe, Motor/Generator		Testing
		Entwicklung



© Magnet-Schultz GmbH & Co. KG

Ihre Spezialisten für elektromagnetische Aktorik, Sensorik und Ventiltechnik



Magnet-Schultz ist ein unabhängiges Familienunternehmen in der vierten Generation, das für Erfahrung, Know-how, Nachhaltigkeit und höchste Qualität steht. Mit hoher Fertigungstiefe und Standorten in Europa, den USA und China sind wir verlässlicher und globaler Partner für Innovationen.

Als Spezialfabrik entwickeln und fertigen wir für unsere Kunden in Branchen mit hohen Ansprüchen an Technologie und Qualität. Unsere Produkte entstehen als „custom design“ und finden Einsatz von der Tiefsee bis in den Weltraum, in Schienen- und Straßenfahrzeugen, in Nutz- und Baufahrzeugen sowie in Personenkraftwagen, medizintechnischen Apparaten, industrieller Umgebung und explosionsgefährdeten Bereichen.

Die wasserstoffbetriebene Brennstoffzelle sehen wir als zukunftsfähige Technologie für Mobilität, Transport und Energieversorgung. Unser Leistungsspektrum für diese Anwendungsfelder umfasst Wasserstoffventile für Hochdruck bis über 1.000 bar, Sicherheitsventile, Mengenregelventile, Purge- und Drainventile sowie komplexe Ventil- und Funktionseinheiten. Hierzu stehen neben modernen Simulations- und Berechnungswerkzeugen auch speziell ausgestattete Labore zur Verfügung.

Magnet-Schultz GmbH & Co. KG

Allgäuer Straße 30
87700 Memmingen
www.magnet-schultz.com

Beschäftigte: 2.700 (2019)

Ansprechpartner

Florian Neumann
Telefon: +49 8331 1040
info@magnet-schultz.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
BZ-System (chemisch/elektrisch)	stationäre Anlagen	



© MAHLE

MAHLE is committed to shape future mobility by establishing a sustainable drive mix



MAHLE ist ein international führender Entwicklungspartner und Zulieferer der Automobilindustrie sowie Wegbereiter für die Mobilität von morgen. Das Produktportfolio deckt alle wichtigen Fragestellungen entlang des Antriebsstrangs und der Klimatechnik ab – für Antriebe mit Verbrennungsmotor gleichermaßen wie für die Elektromobilität. Der Technologiekonzern hat im Jahr 2019 mit mehr als 77.000 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 12 Milliarden Euro erwirtschaftet und ist mit 160 Produktionsstandorten in mehr als 30 Ländern vertreten.

MAHLE Group

Pragstr. 26–46
70376 Stuttgart
www.mahle.com

Beschäftigte: 77.000 (2019)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Nic Sautter
Telefon: +49 711 501 47845
nic.sautter@mahle.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher chem., Speicher el., Inverter (el./el.), Motor/Generator, Thermomanagement, Getriebe, BZ-System (Inverter chem./el.)		
Interieur		
Thermomanagement		



© MANN+HUMMEL GmbH

MANN+HUMMEL – innovative Filtrationslösungen für saubere Mobilität



MANN+HUMMEL ist ein weltweit führender Experte für Filtration. Die Unternehmensgruppe mit Hauptsitz in Ludwigsburg entwickelt Filtrationslösungen für Automobile, industrielle Anwendungen, saubere Luft in Innen- und Außenräumen in der Industrie und im öffentlichen Raum und die nachhaltige Nutzung von Wasser. Im Jahr 2019 erwirtschafteten weltweit über 22.000 Mitarbeiter an über 80 Standorten einen Umsatz von rund 4,2 Milliarden Euro. Zu den Produkten gehören unter anderem Luftfiltersysteme, Saugsysteme, Flüssigkeitsfiltersysteme, technische Kunststoffteile, Filtermedien, Innenraumfilter, Industriefilter sowie Membrane und Module für Wasserfiltration, Abwasser- aufbereitung und Prozessanwendungen. Diese Kompetenzen setzen wir erfolgreich für elektrifizierte Antriebsstränge ein: Ob Schutz von Batteriesystemen vor Wasserzutritt und Kondensation, Abtrennung von Schadstoffen aus Kühlluft und Kühlflüssigkeiten für Batterie- und Brennstoffzellensysteme, akustisch und druckverlustoptimierte Systeme für die Zu- und Abluftführung für Brennstoffzellen mit Reinigung der Kathodenluft oder saubere Luft im Innenraum – wir sind Ihr kompetenter Systempartner für E-Mobility-Filtrationslösungen.

MANN+HUMMEL GmbH

Schwieberdinger Str. 126
71636 Ludwigsburg
www.mann-hummel.com

Beschäftigte: 22.000 (2019)

Ansprechpartner

Dr. Michael Harenbrock
Telefon: +49 7141 982242
michael.harenbrock@mann-hummel.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
BZ-System (chemisch/elektrisch), Speicher elektrisch		



© Manz AG

30 Jahre Erfahrung in gesamter Prozesskette einer Lithium-Ionen-Zell- und Modulproduktionslinie



Die 1987 gegründete Manz AG ist ein weltweit agierendes Hightech-Maschinenbauunternehmen. Neben der schlüsselfertigen Produktionslinie CIGSfab im Segment Solar legt das Unternehmen in den Segmenten Electronics und Energy Storage mit wirtschaftlichen und wettbewerbsfähigen Anlagen zur Herstellung von Lithium-Ionen-Batterien – von der Zelle bis zum fertigen Pack – und automatisierten Montagelinien für Zellkontaktiersysteme besonderes Augenmerk auf die Automobilindustrie.

Mit 30 Jahren Erfahrung in Prozessentwicklung und Montagelösungen für die Produktion von Lithium-Ionen-Batteriezellen und -modulen bietet Manz seinen Kunden hinsichtlich Automatisierungsgrad, Prozessgenauigkeit und -sicherheit messbare Vorteile.

Die seit 2006 in Deutschland börsennotierte Firmengruppe beschäftigt in acht Ländern 1.500 Mitarbeiter. Der Umsatz der Manz-Gruppe betrug im Geschäftsjahr 2019 rund 264 Millionen Euro.

Manz AG

Steigäckerstraße 5
72768 Reutlingen
www.manz.com

Beschäftigte: 1.500 (2019)

Ansprechpartner

Eduard Ams
Telefon: +49 7121 90000
eams@manz.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	
	stationäre Anlagen	



© Maschinenfabrik Lauffer GmbH & Co. KG

Herstellung hydraulischer Pressen u. a. für die E-Mobilität und den Leichtbau



Die Maschinenfabrik LAUFFER ist ein Hersteller von hydraulischen Pressen für die Elektronik- und metallverarbeitende Industrie. Das 1872 gegründete Unternehmen mit Sitz in Horb am Neckar beschäftigt über 280 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und zählt mit seinen Produkten zu den führenden Herstellern von Maschinen und Anlagen in den Bereichen Laminiertechnik, Kunststoff- und Umhülltechnik, Umformtechnik sowie Pulvertechnologie. LAUFFER wird von seinen Kunden vor allem für seine hohe Innovationskraft, die Zuverlässigkeit und Qualität der Systeme und Anlagen sowie die Flexibilität im Erarbeiten von komplexen Lösungen geschätzt. Mit einem Exportanteil von 70 % sind die Produkte von Lauffer weltweit bei Kunden im Einsatz.

Maschinenfabrik Lauffer
GmbH & Co. KG
Industriestrasse 101
72160 Horb a. N.
www.lauffer.de

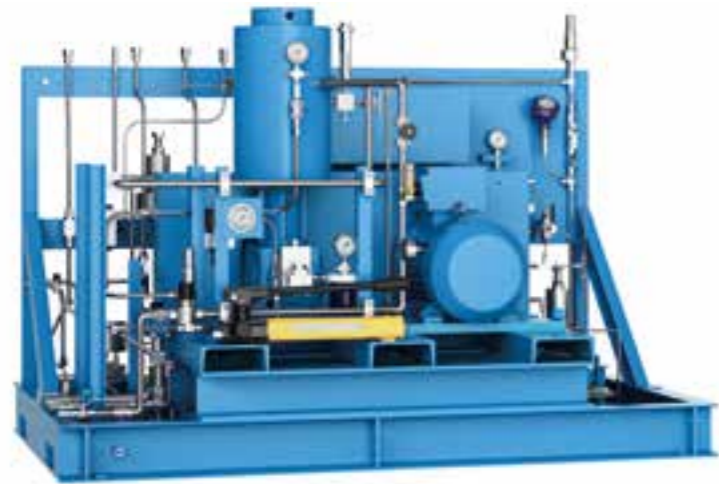
Beschäftigte: 280 (2019)

Ansprechpartner

Florian Lier
Telefon: +49 7451 902128
florian.lier@lauffer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	



© Mehrer Compression GmbH

Hochdruck für Wasserstoff: Mehrer Kompressoren sind Kernkomponenten bei H₂-Projekten



Die Mehrer Compression GmbH zählt zu den weltweit führenden Herstellern von ölfreien Kolben- und Membrankompressoren. Das Unternehmen aus Balingen setzt seit über 130 Jahren Standards in der Gas- und Luftverdichtung und ist mit seinen ausfallsicheren Verdichtern wichtiger Partner der Verfahrens- und Prozessgasindustrie sowie im Energie- und Umweltsektor.

Aufgrund der modularen Bauweise und Antriebsleistungen von 3 bis 350 kW lassen sich die Kompressoren in unterschiedlichste Anlagensysteme integrieren. Sie können sowohl im Niederdruckbereich eingesetzt werden als auch dann, wenn sehr hohe Enddrücke erforderlich sind, unabhängig davon, ob das Gas in besonders trockenem oder feuchtem Zustand vorliegt. Diese Flexibilität ermöglicht es, eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen umzusetzen. Insbesondere bei der Nutzung von Wasserstoff nehmen Mehrer Kompressoren eine zentrale Funktion ein: Mit bis zu 1.000 bar verdichten sie den Wasserstoff nach der Elektrolyse, damit er gespeichert und anschließend weiterverarbeitet werden kann. Auch im Bereich der H₂-Mobilität und in Forschungszentren bauen viele renommierte Firmen weltweit auf die breite Expertise von Mehrer im Umgang mit Prozessgasen.

Mehrer Compression GmbH

Rosenfelder Str. 35
72336 Balingen
www.mehrer.de

Beschäftigte: 140 (2020)

Ansprechpartner

Luis Tändler
Telefon: +49 7433 26058246
L.Taendler@mehrer.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Speicher chemisch		



© MicroNova AG

MicroNova bietet Lösungen für den Test von Komponenten und Systemen im Bereich Elektromobilität

MICRONOVA Software und Systeme

Das Software- und Systemhaus MicroNova bietet innovative Produkte und Dienstleistungen für verschiedene Branchen. Unsere Experten im Bereich Testing Solutions entwickeln Lösungen rund um den Test elektronischer Steuer- und Regelkomponenten.

Dabei liegt der Fokus von MicroNova insbesondere auf ganzheitlichen Konzepten: vom schlüsselfertigen Hardware-in-the-Loop(HiL)-Prüfstand über erprobte Softwarelösungen zur Testautomatisierung und professionelle Vor-Ort-Unterstützung bis hin zu umfassenden Beratungsleistungen. Mit seinem Produkt- und Serviceportfolio deckt MicroNova den Testing-Prozess vollständig ab und unterstützt Unternehmen bei der Optimierung ihrer gesamten Testing-Landschaft. Aufgrund der langjährigen Erfahrung liegen unsere Schwerpunkte aktuell in den Branchen Automotive und Windkraft. Unsere Produkte und Lösungen eignen sich jedoch für jede Industrie, in der elektronische Steuergeräte zuverlässig abgesichert werden müssen. Unser Ziel: für unsere Kunden die optimale Lösung für die Herausforderungen von morgen finden. 300 Expertinnen und Experten arbeiten mit Technologiekompetenz und Leidenschaft an spannenden Projekten, die Menschen bewegen.

MicroNova AG

Heidenheimer Str. 5
71229 Leonberg
www.micronova.de

Beschäftigte: 300 (2020)

Ansprechpartner

Abdülkerim Dagli
Telefon: +49 151 23302286
abduelkerim.dagli@micronova.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch, Speicher chemisch		Testing
Interieur		Entwicklung
Elektrik/Elektronik, Ausstattung		
Exterieur		
Chassis, Elektrik/Elektronik		



Mission Hydrogen hilft Ihnen, Ihre Projekte und Produkte noch bekannter zu machen

Das Ziel der Mission Hydrogen GmbH ist, die Wasserstoff-Gesellschaft zu unterstützen, zu fördern und langfristig zu ermöglichen. Mission Hydrogen vernetzt als unabhängiger Partner die Community und berät Firmen auf dem Weg in eine profitable Wasserstoff-Zukunft.

Zudem veranstaltet Mission Hydrogen immer am 8. Oktober die weltweit wohl größte online stattfindende Wasserstoff-Veranstaltung (Hydrogen Online Conference) mit Konferenz, virtuellen Messeständen und einer interaktiven Netzwerfläche mit Themen-Chats.

Wir glauben daran, dass die Wasserstoff-Gesellschaft nur möglich sein wird, wenn alle an einem Strang ziehen. Die Erzeugung und Nutzung von „grünem“ Wasserstoff ist wesentlich, um die Industrie und den Verkehr zu defossilisieren und so das Klima zu schützen. Der Zeitpunkt ist jetzt, um die Wasserstoff-Community noch weiter zu festigen und auszubauen und noch mehr Firmen, Unternehmer, Politiker und Medien einzubeziehen.

MISSION: HYDROGEN

Mission Hydrogen GmbH

Lise-Meitner-Straße 20
71364 Winnenden
www.mission-hydrogen.de

Beschäftigte: 2 (2020)

Ansprechpartnerin

Silke Frank
Telefon: +49 7195 9043900
silke.frank@mission-hydrogen.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Speicher chemisch, BZ-System	stationäre Anlagen	Energie
		Entwicklung



Wir sagen JA zur Brennstoffzelle und unterstützen Sie gerne bei Ihrem Projekt

Wir, das Team MOTEC, setzen Ihre Visionen in die Realität um. Zielorientiert arbeiten wir mit über 20 Jahren Automotive-Erfahrung aus Entwicklungen im Bereich Karosserie, Mechanik, Motorentechnik, Gesamtfahrzeug, Kunststoff-, Metallguss- und Faserverbundkunststoff mit unseren Kunden wie Porsche, AUDI und Lamborghini.

WARUM MOTEC?

- 22 Jahre ERFAHRUNG: Fahrzeugentwicklung
- Umfassendes und tiefgehendes EXPERTENWISSEN: Brennstoffzelle
- Breites NETZWERK zu Universitäten, Forschungszentren und Industrie
- SYNERGIEN zwischen Brennstoffzelle und Verbrennungsmotor
- Höchste FLEXIBILITÄT
- CAN-DO-Mentalität

LEISTUNGSSPEKTRUM

- Entwicklung, Konstruktion und Projektsteuerung
- Einzelteile und komplexe Systeme
- Abfangen kurzfristiger Kapazitätsengpässe
- Musterteile, Prototypenbau und Rapid Prototyping

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing
		Entwicklung



MOTEC Engineering GmbH

Im Boppling 2
73571 Göggingen
www.motec-gmbh.de

Beschäftigte: 16 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Bernhard Schaible
Telefon: +49 7175 923770
vertrieb@motec-gmbh.de



© MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH

MS2 – Ihr Partner für Prüftechnologie rund um die Themen Brennstoffzelle und Wasserstoff



MS2 bietet Ihnen individuelle Prüftechnologien und passende Prüfkonzepte rund um das Thema Brennstoffzelle – auf diesem Gebiet haben wir seit 20 Jahren Erfahrung.

Vom Konzept bis zum After-Sales-Service:

Nutzen Sie unser Know-how und unsere langjährige Erfahrung für Ihren Erfolg.

Wir bieten Ihnen Prüfanlagen für Forschung und Entwicklung.

- Brennstoffzellen: vom Einzelzellen-Prüfstand bis zum 200-kW-Stackprüfstand mit Gefrierstartoption (Medien und Umgebung) bei -35 °C
- Brennstoffzellensystemprüfstände für Leistungen bis zu 400 kW mit Klimatisierung
- Komponentenprüfstände für Anoden- und Kathodenpfadkomponenten
- Komponenten- und Tankprüfstände für die Hochdruck-H₂-Versorgung bis 1.000 bar
- Prüfstände für den Test der Medienbeständigkeit von Werkstoffen
- Dichtheitsprüfanlagen

- End-of-Line-Abnahme und Konditionierprüfstände für die Produktion
Regelmäßige Kalibrierung der Anlagen vor Ort durch den MS2 Kalibrierservice (DAkKS- oder Werkskalibrierung) gewährleistet gleichbleibende Qualität und Reproduzierbarkeit Ihrer Ergebnisse.

MS2
Engineering und Anlagenbau GmbH
Lise-Meitner-Straße 24
73230 Kirchheim unter Teck
www.ms2-engineering.de

Beschäftigte: 35

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. (FH) Martin Schäfer
Telefon: +49 7021 4855112
martin.schaefer@ms2-engineering.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Thermomanagement, BZ-System (chemisch/elektrisch)	stationäre Anlagen	Testing
		Energie
		Entwicklung



© MVV

Elektromobilität ganzheitlich gedacht: Ladeinfrastruktur + Photovoltaik + Speicher



Mit rund 6.100 Beschäftigten ist die MVV Energie AG eines der größten Energieunternehmen Deutschlands. MVV Enamic ist Teil der MVV Energie Gruppe und entwickelt als erfahrener Effizienzpartner intelligente Energielösungen für Gewerbe, Industrie und die Immobilienwirtschaft. Das modulare Lösungsangebot umfasst unter anderem Energiedatenmanagement, Energielieferung, nachhaltige Energieerzeugung, Energieeffizienzdienstleistungen und Elektromobilität.

Für unsere Kunden installieren und betreiben wir deutschlandweit Ladeinfrastrukturlösungen für Flottenfahrzeuge, Mitarbeiter und Gäste. Unseren Kunden bieten wir folgenden modularen Leistungsumfang:

- Beratung und Konzeption
- herstellernerneutrale Hardwareauswahl und Beschaffung
- Elektroplanung inkl. Trafo und Netzanschluss
- Installation und Inbetriebnahme inkl. Erd- und Tiefbau
- Wartung und Instandhaltung
- Abrechnung aller Ladevorgänge
- Lade- und Lastmanagement
- Ökostromlieferung, Photovoltaik und Speicherlösungen

MVV Enamic GmbH

Luisenring 49
68159 Mannheim
www.mvv.de

Beschäftigte: 530

Ansprechpartner

Gerhard Kiesbauer
Telefon: +49 621 2902356
gerhard.kiesbauer@mvv.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Software
		Energie



© Pininfarina S.p.A.

Pininfarina verbindet elegante Styling-Konzepte mit konkreten Engineering-Lösungen



Premium-Design und -Engineering. In Industrie und Automotive, vom Rennsport bis zum Nutzfahrzeug, vom Konzept über den Prototyp bis zur Kleinserienfertigung. Vorentwicklungskonzepte inkl. Styling, Modeling, VR sowie innovative Package-Lösungen auf System- und Komponentenlevel bis zur komplexen Projektsteuerung in der Gesamtfahrzeugentwicklung für Systemlieferanten und OEMs.

Von Deutschland aus steuern und koordinieren wir Projekte unserer deutschen Kunden für die gesamte Pininfarina Gruppe. Im Bereich Automotive liegen unser Stärken in den Kernkompetenzen Karosserie, Exterieur, Interieur, Package, Fahrwerk und Digitalisierung. Mit über 230 hochqualifizierten Mitarbeitern an den Standorten München und Leonberg setzen wir unseren Schwerpunkt auf Kunden-nähe, schnelle Reaktionszeit und effiziente und innovative Projektumsetzung.

Pininfarina Deutschland GmbH

Riedwiesenstr. 1
71229 Leonberg
www.pininfarina.de

Beschäftigte: 235 (2019)

Ansprechpartner

Bernd Bauer
Telefon: +49 151 55105861
bernd.bauer@pininfarina.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Entwicklung
Ausstattung		
Exterieur		
Chassis, Fahrzeughülle		



© PROFILMETALL

Metallprofile: von Prototyp und Serienfertigung bis zur Profilieranlage = PROFILMETALL



Die PROFILMETALL-Gruppe ist der Spezialist für rollgeformte Metallprofile und ermöglicht mit seinen innovativen Profilieranlagen das Profilieren in einer neuen Dimension. Die Unternehmensgruppe vereint als einziger Anbieter für rollgeformte Profile in Deutschland die Geschäftsbereiche Engineering, Werkzeug- und Profilieranlagenbau sowie Serienfertigung unter dem Dach eines Unternehmensverbundes.

Der Fokus liegt auf kundenspezifischen, dünnwandigen Profilen ab 0,08 mm in sämtlichen Werkstoffen. Unsere Kunden schätzen uns als Experten für effiziente Profilierprozesse, die schnittstellenfreie Kommunikation mit unseren erfahrenen Konstrukteuren – und das Technologie-Know-how aus zahlreichen Forschungs- und Entwicklungsprojekten mit nationalen und internationalen Partnern und Auftraggebern.

Verarbeitet werden alle umformbaren Werkstoffe, z. B. Stahl in unterschiedlichsten Qualitäten (verzinkt, blank, lackiert, poliert, geschliffen, folienkaschiert) bis zu Festigkeiten von 1.500 MPa, aber auch NE-Metalle wie beispielsweise Aluminium, Kupfer u. a.

PROFILMETALL-Gruppe

Wagnerstraße 1
72145 Hirrlingen
www.profilmetall.de

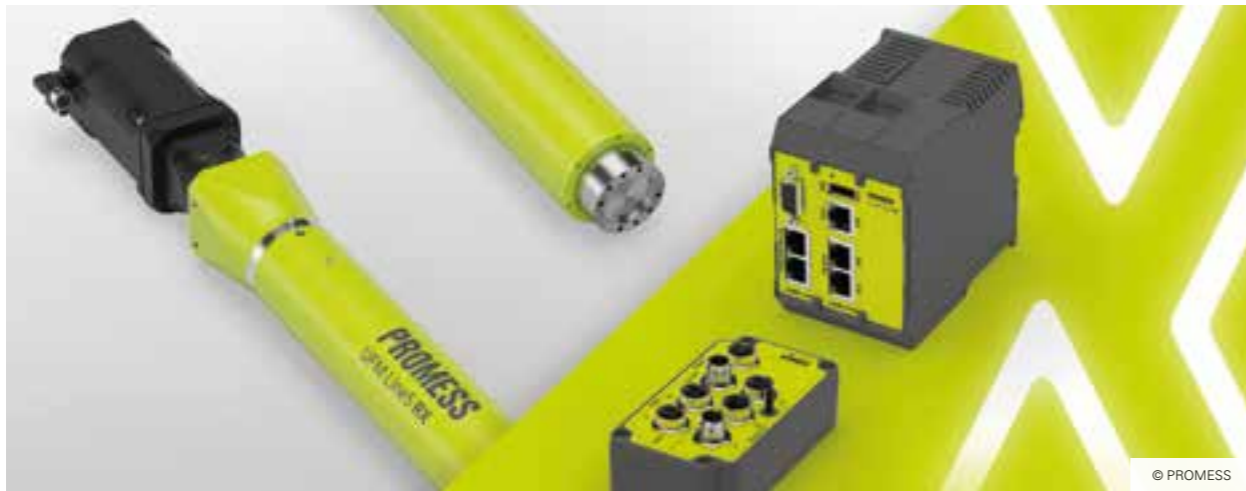
Beschäftigte: 100

Ansprechpartnerin

Dr. Daniela Eberspächer-Roth
Telefon: +49 7478 92930
dr.eberspaecher-roth@profilmetall.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	stationäre Anlagen	Entwicklung
Ausstattung		
Exterieur		
Chassis, Fahrzeughülle		



© PROMESS

PROMESS: Hersteller von universellen Fügemo- dulen/Partner in der Montage- und Prüftechnik



PROMESS ist seit über 30 Jahren auf die Entwicklung, die Herstellung und den weltweiten Vertrieb von Servopressen spezialisiert. Unsere Kernkompetenz besteht in der Entwicklung von kompletten Technologien zur Lösung individueller und komplexer Montage- und Prüfaufgaben sowie in der Herstellung hochwertiger Standardkomponenten. Neben dem umfangreichen Spektrum an Servopressen umfasst unsere Produktpalette universelle Drehmomentmodule, Einzelarbeitsplätze und Prüfplätze. PROMESS wurde 1977 als Ingenieurbüro im Bereich produktionstechnisches Messen von Dr.-Ing. Gerhard Lechler gegründet und beschäftigte sich zunächst mit der Herstellung und dem Vertrieb von pat. Messlagern für die Werkzeugüberwachung. 1989 spezialisierte sich das Unternehmen auf Montage- und Automatisierungssysteme und entwickelte das Universelle Fügemodul UFM mit integrierter NC-Steuerung und leicht handhabbarer Bedienoberfläche unter MS-Windows. Unsere Produkte werden im Automobilbereich z. B. in der Getriebe-, Fahrwerks- oder Motormontage eingesetzt. Auch in anderen Bereichen wie der Elektroindustrie, der Batteriefertigung oder der Medizintechnik dienen sie zum Kraft-Weg-überwachten Fügen, Umformen, Prägen oder Stanzen.

PROMESS Montage- und
Prüfsysteme GmbH
Nunsdorfer Ring 29
12277 Berlin
www.promessmontage.de

Beschäftigte: 100 (2019)

Ansprechpartner

Dietmar Fechter
Telefon: +49 151 67820092
fechter@promessmontage.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher chemisch, Speicher elektrisch, Motor/Generator, Getriebe	stationäre Anlagen	Testing



© iStock Foto

PTV-Technologie macht Mobilität und Transport stark für eine umweltbewusste und intelligente Zukunft



the mind of movement

PTV Group. Empowering mobility.

Die PTV Group bietet Software und Beratung, um Mobilität und Transport zukunfts-
fähig zu gestalten. Ihre marktführende Software für das intelligente Verkehrsma-
nagement und für die Optimierung von Transporten hilft EntscheiderInnen aus
Politik, Städten, Industrie und Handel dabei, Zeit und Geld zu sparen, Straßen
sicherer zu machen und die Umwelt zu schonen. Die PTV Group zeigt schon heute
mit Simulationen, wie die Mobilität von morgen mit all ihren Ökosystemen und
Dimensionen realisiert werden kann. Von strategischer Verkehrsplanung bis zur
Mikromobilität für die letzten Meile.

Das Unternehmen wurde 1979 gegründet. Heute arbeiten weltweit rund 900
MitarbeiterInnen an zukunftsweisenden Lösungen – damit Mobilität und Transport
smarter und umweltbewusster werden.

Der Unternehmensbereich PTV Global Research engagiert sich hierfür in nationalen
und internationalen Forschungsprojekten, um in interdisziplinären Teams Konzepte,
Strategien und Modelle für die Mobilität von morgen zu entwickeln. Der Hauptsitz im
Herzen der Technologieregion Karlsruhe ist Entwicklungs- und Innovationszentrum.

PTV
Planung Transport Verkehr AG
Haid-und-Neu-Str. 15
76131 Karlsruhe
www.ptvgroup.com

Beschäftigte: 900

Ansprechpartner

Michael Schygulla
Telefon: +49 721 96517284
michael.schygulla@ptvgroup.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Entwicklung



© PVS-Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

Wir sind Ihr Partner für technologisch herausfordernde Elektromotorenisolierungen



Die PVS-Gruppe ist ein innovatives Spritzgießunternehmen, das sich auf die Entwicklung und Fertigung von technischen Kunststoffkomponenten für die Elektromotorenisolierung spezialisiert hat. Neben dem Umspritzen von Statoren und Statorsegmenten mit Eisenlängen von 5 bis 200 mm wurde in den vergangenen Jahren das Umspritzen von Rotoren weiterentwickelt.

Rund 450 Mitarbeiter sind am Stammsitz in Niedernhall (Deutschland) sowie in Werken in den USA, Ungarn und China beschäftigt. Das Unternehmen wurde 1976 gegründet und wird heute von Jürgen Frank geführt.

Die PVS-Gruppe kann auf eine Produktionsfläche von 33.000 m² weltweit zurückgreifen. Im Einsatz sind 120 Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 15 bis 1.600 Tonnen.

PVS-Kunststofftechnik
GmbH & Co. KG
Salzstraße 20
74676 Niedernhall
www.pvs-plastics.net

Beschäftigte: 450 (2020)

Ansprechpartner
Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Frank
Telefon: +49 7940 912670
j.frank@pvs-plastics.net

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Motor/Generator		



© R. Kohlhauser GmbH

KOHLHAUER – Integration umweltfreundlicher Innovationen in die Infrastruktur



Die R. KOHLHAUER GmbH mit Sitz in Gaggenau ist einer der führenden Systemlieferanten für Lärmschutz an Straße und Schiene in Deutschland und Europa und Marktführer für transparente Lärmschutzsysteme. Als mittelständiges, inhabergeführtes Familienunternehmen mit über 25 Jahren Erfahrung im Bereich Lärmschutz bieten wir unseren Kunden auf ihre Ansprüche und Bedürfnisse abgestimmte individuelle, innovative und qualitativ hochwertige Systemlösungen zur Lärmschutzreduktion an.

Das Produktportfolio wird ergänzt durch Gitter-Dämm-Systeme, Aluminium-kassetten-systeme und Ausführungen in Holz. Gerne können Sie sich zu unserer Produktvielfalt auf unserem Internet-Auftritt unter www.kohlhauser.com eine Übersicht verschaffen.

R. Kohlhauser GmbH

Draisstr. 2
76571 Gaggenau
www.kohlhauser.com

Beschäftigte: 30 (2019)

Ansprechpartner
Reinhard Kohlhauser
Telefon: +49 7225 97570
reinhard.kohlhauser@kohlhauser.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Energie
		Entwicklung



RA® – ein IT-Dienstleister und Tool-Spezialist mit Mess-, Kalibrier- und Diagnose-Know-how



RA® Projekte und RA® Produkte wie das DiagRA® MCD Toolset oder das Silver Scan-Tool® unterstützen den Entwicklungsprozess von elektronischen Steuergeräten und Fahrzeugnetzwerken in den Bereichen Diagnose, Messen sowie Kalibrierung. Wir entwickeln für unsere Kunden auch Individualsoftwarelösungen, Datenbankprojekte und Telematikanwendungen, um für zulassungsrelevante Daten die Sicherheit der Entwicklungsprozesse effizient zu gestalten. Basis für alle unsere Entwicklungen sind Standards des „Automotive Electronics Engineering“, an deren Standardisierungsarbeiten wir uns aktiv beteiligen. Wir als technologieorientiertes Unternehmen sehen die Forschung als große Chance für unsere Innovationskraft und haben umfangreiche Erfahrung in Forschungs- und Entwicklungsprojekten. Wir haben uns erfolgreich an zahlreichen Kooperationsprojekten der Forschung im Bereich der Elektromobilität und des autonomen Fahrens beteiligt und werden uns weiterhin aktiv in Forschungsinitiativen engagieren. Weltweit über 400 namhafte Kunden in der Automobilindustrie zeugen von der erzielten Kundennähe bei Dienstleistungen und dem hohen Reifegrad der RA® Produkte.

RA Consulting GmbH

Im Technologiedorf, Zeiloch 6a
76646 Bruchsal
www.rac.de

Beschäftigte: 65 (2019)

Ansprechpartner

Armin Rupalla
Telefon: +49 7251 9819520
info@rac.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Bordnetz		Testing
Interieur		Entwicklung
Elektrik/Elektronik		



Wir setzen nachhaltig neue Maßstäbe in der Elektrifizierung – for a green driven future



Mit nachhaltigen Lösungen neue Maßstäbe setzen – das ist nicht nur unsere Philosophie, sondern auch die Idee, der wir uns für die Zukunft verpflichtet haben. Wir entwickeln Lösungen für ein effizientes, ökonomisch und ökologisch bewusstes Arbeiten. Überall dort, wo die Elektrifizierung von mobilen Arbeitsmaschinen und Nutzfahrzeugen gefragt ist. Ob in automatisierten Fahrzeugen für den Containertransport, Land- oder Baumaschinen, Kommunalfahrzeugen oder E-Bussen – die Lösungen von REFUdrive lassen sich flexibel, effizient und nachhaltig einsetzen.

REFU Drive GmbH

Marktstr. 185
72793 Pfullingen
www.refu-drive.com

Beschäftigte: 120 (2019)

Gemeinsam entwickeln wir die spezifische Lösung, die genau zu Ihrer mobilen Anwendung passt. Dabei sind wir stets kompetent an Ihrer Seite – von der Auslegung und Projektierung über die Inbetriebnahme bis hin zum Service. Profitieren Sie von unserem breiten Produktportfolio – von Wechselrichtern für Antriebe oder Nebenaggregate in verschiedenen Baureihen und Leistungsklassen bis hin zu Speicher- und Ladekomponenten, immer optimal abgestimmt und verbunden über intelligente Kommunikationslösungen. Als Teil der international agierenden Prettl Unternehmensgruppe sind wir – gemeinsam mit unseren Schwesterunternehmen – Ihr Partner auf dem Weg zur E-Mobilität.

Ansprechpartner

Bernd Horn
Telefon: +49 7121 4332100
bernd.horn@refu-drive.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Entwicklung
Inverter (elektrisch/elektrisch)		



Als Branchenführer realisiert die remoso die besten Softwaresysteme für Ihre Mobilität



Die remoso GmbH entwickelt die Mobilität der Zukunft. Mit unseren umfassenden digitalen Anwendungen werden die Fahrzeuge internationaler Mobilitätsanbieter und DAX-Konzerne reserviert, genutzt, geteilt und abgerechnet. Durch die Implementierung komplexer Nutzungskonzepte und innovativer Geschäftsmodelle erzeugen wir den maximalen Mehrwert für die Fahrzeugflotten unserer Kunden in mehr als zehn europäischen Ländern. Unser Fokus liegt auf der Ausarbeitung innovativer Nutzungs- und Sharing-Konzepte für Fahrzeugflotten sowie auf der Implementierung von übergreifenden Mobilitätsplattformen für Unternehmen und Städte. Wir sind überzeugt, dass die Zukunft der Mobilität in der geteilten Fahrzeugnutzung und der Flexibilität der Prozesse liegt. Somit haben wir die Chance, ganzheitliche Flottensysteme und übergreifende Mobilitätsangebote zu entwickeln, die von Unternehmen wie auch von Endkunden genutzt werden können. Die Zusammenführung verschiedener Mobilitätsentitäten und die Kombination unterschiedlicher Nutzungsmodelle hat für uns oberste Priorität.

remoso GmbH
Zuppingerstraße 18
88213 Ravensburg
www.remoso.com
Beschäftigte: 48
Ansprechpartner
Claus-Michael Keun
Telefon: +49 751 2018790
michael.keun@remoso.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Software



Elektrisch mobil auf Schiene und Straße



Als größter Mobilitätsdienstleister der Europäischen Mobilitätsregion Rhein-Neckar legt die rnv einen besonderen Schwerpunkt auf elektrische Antriebe. Über zwei Drittel der rund 170 Millionen Fahrgäste pro Jahr werden schon jetzt bei der rnv elektrisch und emissionsfrei bewegt. Grundlage hierfür ist das rund 207 Kilometer umfassende Schienennetz der rnv, auf dem 190 elektrische Stadtbahnen im Einsatz sind. Dieses Angebot wird in den kommenden Jahren weiter ausgebaut, indem ab 2022 eine neue Stadtbahn-Generation zum Einsatz kommt und neue Strecken geplant werden.

Parallel dazu verstärkt die rnv ihre Aktivitäten bei der Elektrifizierung des Busverkehrs. Dieser soll innerhalb eines Jahrzehnts auf emissionsfreie Antriebe umgestellt werden, so dass die rnv damit perspektivisch zu 100 % elektromobil fahren wird. Schon jetzt sind in Mannheim und Heidelberg zwei Linien auf E-Busse umgestellt. Mit der Beschaffung weiterer Fahrzeuge wird der Anteil elektrischer Busse an der Flotte kontinuierlich steigen. Darüber hinaus plant die rnv den Einsatz von Brennstoffzellen-Range-Extendern, die sich besonders für große Fahrzeuge mit langen Umlaufzeiten auf nachfragestarken Linien anbieten.

Rhein-Neckar-Verkehr GmbH (rnv)
Möhlstraße 27
68165 Mannheim
www.rnv-online.de
Beschäftigte: 2.300 (2019)
Ansprechpartner
Yunus Keskin
Telefon: +49 152 54678784
y.keskin@rnv-online.de
Ansprechpartner
Sebastian Menges
Telefon: +49 621 4651706
s.menges@rnv-online.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing
		Energie
		Entwicklung



© Rheinmetall Automotive AG

Rheinmetall Automotive AG Technologien für die Mobilität der Zukunft



Die Rheinmetall Automotive AG ist die Mobilitätssparte des Technologiekonzerns Rheinmetall und nimmt als weltweiter Automobilzulieferer mit seiner Kompetenz in den Bereichen Luftversorgung, Schadstoffreduzierung und Pumpen sowie bei der Entwicklung, Fertigung und Ersatzteillieferung von Kolben, Motorblöcken und Gleitlagern Spitzenpositionen auf den jeweiligen Märkten ein.

Bei Elektrofahrzeugen reicht das Produktspektrum von elektrisch angetriebenen Kühlwasser-, Öl- und Vakuumpumpen über elektrische Kühlmittelventile und Aktuatorik bis hin zu einem Wärmepumpenmodul und Gehäusekomponenten für E-Motoren und Batterien.

Mit mehreren Demonstratorfahrzeugen stellte Rheinmetall Automotive seine Entwicklungskompetenz auch für Elektrofahrzeuge unter Beweis. Zuerst wurde ein batterieelektrisches Fahrzeug um einen kleinen Verbrennungsmotor mit Generatoren als Range-Extender ergänzt. Darauf folgte mit dem EMove ein weiteres Citycar, diesmal mit Eigenentwicklungen beim Elektromotor und beim Batteriepack. Neben dieser Hochvoltanwendung gibt es aber auch aussichtsreiche Entwicklungen bei ETUs (electric traction units) und Batteriesystemen mit 48 V für Leichtfahrzeuge, P4-Hybridisierung und Pedelecs.

Rheinmetall Automotive AG

Karl-Schmidt-Straße 2–8
74172 Neckarsulm
www.rheinmetall-automotive.com

Beschäftigte: 12.400 (2019)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Jürgen Niehues
Telefon: +49 7132 334341
juergen.niehues@de.rheinmetall.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Speicher elektrisch, Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)		



© Robert Bosch GmbH

Technik fürs Leben



Die Bosch-Gruppe ist ein international führendes Technologie- und Dienstleistungsunternehmen mit weltweit rund 400.000 Mitarbeitern (Stand: 31.12.2019). Sie erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2019 einen Umsatz von 77,7 Milliarden Euro. Die Aktivitäten gliedern sich in die vier Unternehmensbereiche Mobility Solutions, Industrial Technology, Consumer Goods sowie Energy and Building Technology. Als führender Anbieter im Bereich Internet der Dinge (IoT) bietet Bosch innovative Lösungen für Smart Home, Industrie 4.0 und Connected Mobility.

Bosch verfolgt die Vision einer nachhaltigen, sicheren und begeisternden Mobilität. Mit seiner Kompetenz in Sensorik, Software und Services sowie der eigenen IoT-Cloud ist das Unternehmen in der Lage, seinen Kunden vernetzte und domänenübergreifende Lösungen aus einer Hand anzubieten. Strategisches Ziel der Bosch-Gruppe sind Lösungen und Produkte für das vernetzte Leben, die entweder über Künstliche Intelligenz (KI) verfügen oder mit ihrer Hilfe entwickelt oder hergestellt werden. Mit innovativen und begeisternden Produkten und Dienstleistungen verbessert Bosch weltweit die Lebensqualität der Menschen. Bosch bietet „Technik fürs Leben“.

Robert Bosch GmbH

Robert-Bosch-Platz 1
70839 Gerlingen-Schillerhöhe
www.bosch.com

Beschäftigte: 398.200 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Andreas Schönknecht
Telefon: +49 711 8118828
Andreas.Schoenknecht@de.bosch.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Bordnetz, Inverter, Motor/Generator, Thermomanagement, BZ-System		
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Chassis		



© ruhlamat GmbH

Ihr Ansprechpartner für Montageanlagen zur Herstellung nachhaltiger Antriebssysteme



Als international agierendes Unternehmen aus Thüringen hat sich die ruhlamat GmbH im Bereich Sondermaschinenbau weltweit etabliert.

Mit kundenspezifischen Automatisierungssystemen bietet ruhlamat innerhalb dieses Geschäftsbereichs – größtenteils für die Automobilzuliefererindustrie – passende Maschinenlösungen an. Durch den Wandel von konventionellen Antriebssystemen hin zu nachhaltigen Alternativen entwickelt das Unternehmen nun auch Montagesysteme zur Herstellung von Komponenten, die für Elektromobilität und Brennstoffzellentechnologie benötigt werden. Im Marktsegment der Brennstoffzellentechnik bietet die ruhlamat GmbH ihren Kunden skalierbare und flexible Automatisierungslösungen, die es ihnen ermöglichen, den Übergang von einer halbautomatischen zu einer vollautomatischen Fertigung zu bestreiten. Je nach Kundenwunsch und Anforderung werden maßgeschneiderte Maschinensysteme projektiert, konstruiert, gefertigt und in Betrieb genommen. Regelmäßige Wartungs- und Instandhaltungseinsätze, eine schnelle Ersatzteillieferung und maschinenspezifische Trainingsangebote sind nur ein Teil der umfangreichen Serviceleistungen des Unternehmens.

ruhlamat GmbH
Sonnenacker 2
99834 Gerstungen OT Marksuhl
www.ruhlamat.de

Beschäftigte: 1.200 (2020)

Ansprechpartner
Matthias Trostmann
Telefon: +49 36925 929430
m.trostmann@ruhlamat.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Entwicklung
stationäre Anlagen		



© Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH

Design und Entwicklung für den wirtschaftlichen Erfolg Ihrer Produkte



Scala Design als Unternehmen für technische Produktentwicklung wurde im Jahr 1986 von Werner Gräfensteiner, Heiko Tegeder und Peter Theiss gegründet. Alle drei sind als Geschäftsführer im Unternehmen tätig. In den vier Abteilungen Design-Entwurf, CAD-Konstruktion (unter Verwendung von Catia, SolidWorks, Rhinoceros 5, Siemens NX), Prototypen- und Modellbau sowie Kleinserienfertigung werden im engen Dialog mit unseren Auftraggebern Produkte entwickelt – von der ersten Ideenskizze über funktionsfähige Prototypen bis zur Kleinserie.

Unsere Expertise entwickelte sich im Lauf der Jahre und über 1.000 erfolgreiche Projekte hinweg. Zurzeit entwickeln und produzieren wir als Tier-1-Zulieferer mit 42 Mitarbeitern in unseren Werkstätten und Projektflächen in Böblingen nahe Stuttgart.

Scala Design Technische
Produktentwicklung GmbH
Wolf-Hirth-Straße 23
71034 Böblingen
www.scala-design.de

Beschäftigte: 42

Ansprechpartner
Martin Gottlob Wohlbold
Telefon: +49 157 80528842
M.Wohlbold@scala-design.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Entwicklung
Ausstattung	stationäre Anlagen	
Exterieur		
Fahrzeughülle, Chassis		



© Schaeffler

Schaeffler-Technologien leisten einen wesentlichen Beitrag für die Mobilität der Zukunft

Die Schaeffler Gruppe ist ein weltweit führender Automobil- und Industrielieferer. Das Portfolio umfasst Präzisionskomponenten und Systeme in Motor, Getriebe und Fahrwerk sowie Wälz- und Gleitlagerlösungen für eine Vielzahl von Industrieanwendungen. Mit innovativen und nachhaltigen Technologien in den Feldern Elektromobilität, Digitalisierung und Industrie 4.0 leistet Schaeffler bereits heute einen entscheidenden Beitrag für die Mobilität der Zukunft. Im Jahr 2019 erwirtschaftete das Technologieunternehmen einen Umsatz von rund 14,4 Milliarden Euro.

Mit zirka 86.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern ist Schaeffler eines der weltweit größten Familienunternehmen und verfügt mit rund 170 Standorten in über 50 Ländern über ein globales Netz aus Produktionsstandorten, Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen und Vertriebsgesellschaften. Mit knapp 2.400 Patentanmeldungen im Jahr 2019 belegt Schaeffler laut dem Deutschen Patent- und Markenamt Platz zwei unter den innovationsstarken Unternehmen Deutschlands.

SCHAEFFLER

Schaeffler Gruppe

Industriestraße 1–3
91074 Herzogenaurach
www.schaeffler.com

Beschäftigte: 86.500 (2020)

Ansprechpartner

Philipp Kautzmann
Telefon: +49 9132 8288233
philipp.kautzmann@schaeffler.com

Ansprechpartner

Jürgen Remmlinger
Telefon: +49 721 60841762
juergen.remmlinger@schaeffler.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Inverter (elektrisch/elektrisch), BZ-System (chemisch/elektrisch), Getriebe, Thermomanagement, Motor/Generator		Testing
Interieur		Energie
Elektrik/Elektronik, Thermomanagement		
Exterieur		
Chassis		



© Schaffner EMV

Wir reduzieren Komplexität in der EMV – so können Kunden auf das Wesentliche fokussieren



Die Schaffner Gruppe ist eine international führende Anbieterin von Lösungen, die durch das gezielte Umformen von elektrischer Leistung den effizienten und zuverlässigen Betrieb leistungselektronischer Systeme sicherstellen. Die Angebotspalette der Schaffner Gruppe umfasst EMV-Filter, leistungsmagnetische Bauteile sowie Power-Quality-Filter mit den dazugehörigen Dienstleistungen. Für die Automobilindustrie entwickelt und produziert Schaffner Antennen für schlüssellose Zugangssysteme und Filterlösungen für Hybrid- und Elektrofahrzeuge und deren Ladeinfrastruktur. Komponenten von Schaffner finden weiter Anwendung in elektronischen Motorsteuerungen, in Wind- und Fotovoltaikanlagen, in der Bahntechnik, in Werkzeugmaschinen und Robotern, in der elektrischen Infrastruktur sowie der Stromversorgung von elektronischen Geräten.

Schaffner Deutschland GmbH

Schoemperlenstraße 12b
76185 Karlsruhe
www.schaffner.com

Beschäftigte: 3.000

Ansprechpartner

Holger Urban
Telefon: +49 170 8054869
holger.urban@schaffner.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Testing
		Energie
		Entwicklung



© SCHEUERMANN + HEILIG GmbH

SCHEUERMANN + HEILIG – Ihr Umform- und Baugruppenspezialist für Metall und Kunststoff



SCHEUERMANN + HEILIG liefert Metallteile für fast jedes erdenkliche Produkt aus den Bereichen Mobility, Smart Solutions, HealthCare und Individual Solutions. Das Produktportfolio der Stanz- und Stanz-Biege-Teile, Federn und Baugruppen umfasst u. a. Stromschienen, Stecker, Zellverbinder, Schirmbleche und Schirmhülsen, Rückschlussringe, Rotor- und Statorpakete, Bipolarplatten sowie technische Federn. Mit der Entwicklung eines Verspannsystems für Brennstoffzellenstacks gelingt es SCHEUERMANN + HEILIG erstmals, ein technologisch ausgereiftes, wirtschaftliches und ressourcenschonendes Herstellverfahren für die Großserie zu präsentieren.

SCHEUERMANN + HEILIG bildet die gesamte Prozesskette von der Beratung über die Entwicklung und Prototypenfertigung bis zur validierten Baugruppe als Endprodukt ab und bietet von der Idee des Kunden bis zum perfekten Serienprodukt den gesamten Workflow aus einer Hand. Der moderne Maschinenpark bietet neueste Fertigungstechnologien für Umformverfahren, Füge- und Montageprozesse (u. a. diverse Lasertechnologien für Schneiden, Schweißen, Beschriften). SCHEUERMANN + HEILIG ist nach folgenden QM-Systemen zertifiziert: IATF 16949, DIN EN ISO 9001, 14001, 50001.

SCHEUERMANN + HEILIG GmbH

Buchener Str. 29
74722 Buchen
www.sh-gmbh.com

Beschäftigte: 450 (2019)

Ansprechpartner

Benjamin Kugel
Telefon: +49 6281 907132
benjamin.kugel@sh-gmbh.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
BZ-System (chemisch/elektrisch), Motor/Generator, Bordnetz, Getriebe		
Interieur		
Elektrik/Elektronik, Ausstattung		



© Eigenes Bild

Gasgeneratoren für bedarfsgerechte Versorgung mit ultrahochreinen Gasen



SCHMIDLIN – seit Jahrzehnten ein verlässlicher Partner, wenn es um Gasgeneratoren, Laborausstattung und -zubehör geht.

Mit unserem über 25 Jahre aufgebauten Know-how unterstützen wir unsere Kunden von der Auslegung und Definition optimaler Produkte bis hin zur Inbetriebnahme mit einem kontinuierlichen Service in ganz Deutschland. Unsere Geräte erzeugen reinste Gase wie Wasserstoff, Sauerstoff, Null-Luft oder Stickstoff auf höchstem Niveau, damit ihre Nutzer Analysen und Versuche in Prüf- und Testlaboren, aber auch bei Qualitätskontrollen in der Produktion durchführen können.

Die Gasgeneratoren bieten eine zuverlässige 24/7-Versorgung sowie eine kostengünstige Alternative für Unternehmen, die sich u. a. mit der Entwicklung und Fertigung von Brennstoffzellen- und Wasserstofftechnologien beschäftigen. Unsere H₂-Gasgeneratoren nutzen eine ausgereifte und patentierte Elektrolysezellentechnologie, die mit einzigartigen Leistungsvorteilen ultrahochreines Gas mit minimal beweglichen Teilen produziert und somit einen geringen Wartungsaufwand erfordert. Unsere Gasgeneratoren finden Einsatz in unterschiedlichen Branchen wie Automotive, Pharma, Chemie und Umwelt.

SCHMIDLIN

Labor & Service GmbH & Co. KG
Jusistraße 9
72581 Dettingen
www.schmidlin-labor.de

Beschäftigte: 4 (2019)

Ansprechpartner

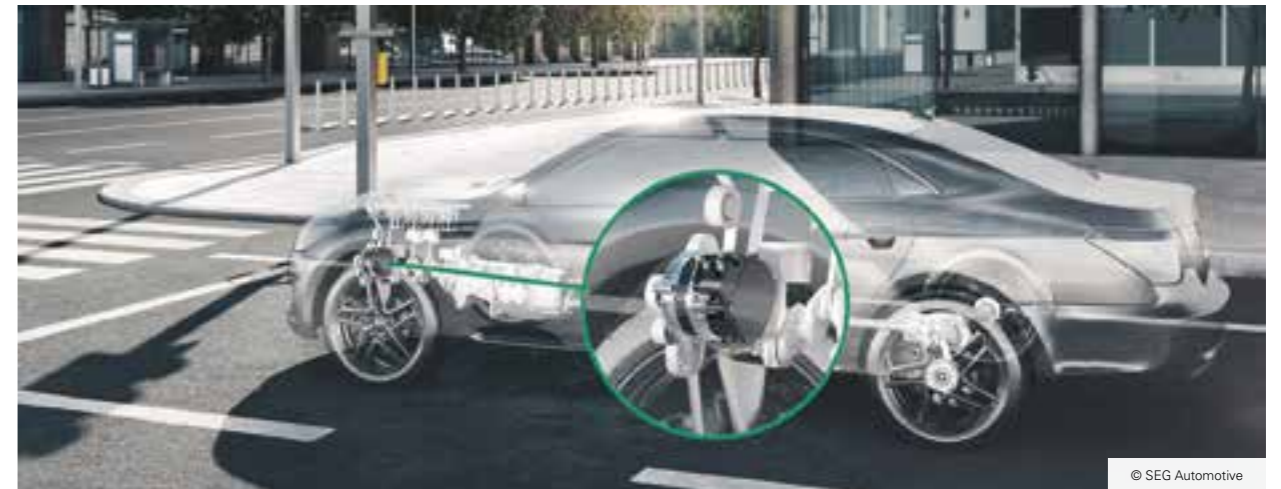
Ralf Winterstein
Telefon: +49 7123 889750
ralf.winterstein@schmidlin-labor.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	



© Schuler Pressen GmbH



© SEG Automotive

Produktionstechnik für die Großserienfertigung von metallischen Bipolarplatten



Die Firma Schuler Pressen ist weltweit führender Anbieter von Spitzentechnologie in allen Bereichen der Umformtechnik. Ob automatisierte mechanische oder hydraulische Systemlösungen – Schuler Anlagen ermöglichen auch dank Innovationen wie der ServoDirekt Technologie die flexible und effiziente Fertigung eines breiten Teilespektrums in bester Qualität.

Im Bereich Brennstoffzellen bietet Schuler Produktionstechnik für die Großserienfertigung von Bipolarplatten an. Dies umfasst servomechanische und hydraulische Umformpressen, Umformwerkzeuge, die erforderliche Automation und, in Verbindung mit der Konzernschwester Andritz Soutec, auch die Laserschweißtechnik. Die Anlagen sind ausgelegt auf bis zu 60 Bipolarplatten pro Minute, so dass auf einer Anlage pro Jahr Bipolarplatten für ca. 50.000 Brennstoffzellenstacks entstehen.

Schuler Pressen GmbH

Schuler-Platz 1
73033 Göppingen
www.schulergroup.com

Beschäftigte: 6.276 (2019)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Hermann Uchtmann
Telefon: +49 7161 667949
hermann.uchtmann@schulergroup.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
BZ-System (chemisch/elektrisch)		

Mobilität beginnt mit uns: globaler Automobilzulieferer und Technologieführer



Die Geschichte von SEG Automotive ist eng mit der des Automobils verbunden. Seit über 100 Jahren stehen wir für maßgebliche Entwicklungen bei Antriebskomponenten: von Anlasser und Lichtmaschine über Start/Stopp bis zur Mildhybridisierung. Mit unserer Leidenschaft für Innovation treiben wir den Wandel zu effizienteren Verbrennungsmotoren, 48-V-Mildhybriden und der Elektrifizierung voran.

Durch die Reduzierung der Fahrzeugemissionen leistet SEG Automotive einen signifikanten Beitrag zum Klimaschutz. Beispiele sind unsere 48-V-Boost Recupation Machine zur kostengünstigen Hybridisierung von Verbrennungsmotoren sowie unsere künftige EM-Produktfamilie. Sie bietet noch höhere Einsparungen und ermöglicht bei skalierbarer Leistung spritsparende 48-V-E-Drive-Funktionalität – vom Mildhybrid bis zum E-Antrieb für Leichtfahrzeuge. Nahezu alle Automobilhersteller weltweit vertrauen unseren Produkten, die starke Leistung, Langlebigkeit, Wettbewerbsfähigkeit und einen weltweit einheitlich hohen Qualitätsstandard vereinen. Dafür stehen unser interkulturelles Team aus über 7.000 Mitarbeitern in 14 Ländern sowie unser globales Produktionsnetzwerk in den wichtigsten Automobilmärkten der Welt.

SEG Automotive Germany GmbH

Lotterbergstraße 30
70499 Stuttgart
www.seg-automotive.com

Beschäftigte: >7.000 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Hartmut Becker
Telefon: +49 151 10816890
hartmut.becker@seg-automotive.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Motor/Generator, Bordnetz		



© SELB Engineering GmbH

SELB kümmert sich um JIT-JIS-Abläufe innerhalb der Supply Chain. Logistik, Qualität.



Schwerpunkte liegen im Supply Chain Management unserer Kunden (namhafte Automobilhersteller) und in der Sicherstellung eines optimalen Logistik- und Qualitätsmanagements für die Hersteller und Zulieferer.

Tätigkeitsfelder liegen im Lieferanten- und Qualitätsmanagement sowie in der Planung und Projektierung einzelner Lieferprozesse. Im Zuge der Elektrifizierung verstehen wir uns als strategischer Partner und konzipieren Lösungen für Ladeinfrastruktur und Niederspannungsantriebe.

SELB Engineering GmbH

Schelmenwasenstraße 37
70567 Stuttgart
www.yourSELB.com

Beschäftigte: 15 (2019)

Ansprechpartner

Gunnar Paulick
Telefon: +49 152 09431040
gunnar.paulick@yourselb.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Energie
Ausstattung	stationäre Anlagen	Entwicklung
Exterieur		
Chassis, Elektrik/Elektronik, Fahrzeughülle		



© Silberform AG

Technologische Kompetenz trifft Kreativität



Die Silberform-Gruppe versteht sich als Design- und Entwicklungsdienstleister. Wir bieten Entwurfsdesign, 3D-Modellierung, Visualisierungen und Renderings für Marketingdokumente sowie die Erstellung von Bedien- und Anzeige Konzepten (HMI/UX/UI) und touchbaren Anwendungen. Zusätzlich realisieren wir Virtual-Reality- und Augmented-Reality-Anwendungen für unsere Kunden. Außerdem entwickeln und fertigen wir Prototypen, Showcars, Technologiedemonstratoren, Designmodelle, Windkanalmodelle und Sonderfahrzeuge sowie Klein- und Sonderserien.

Zusätzlich stellt Silberform Montage- und Handling-Werkzeuge für die finale Serienfertigung her. In diesem Bereich erbringen wir Dienstleistungen von der Prozessberatung bis zum fertigen Betriebsmittel. Silberform wurde 2010 als Aktiengesellschaft gegründet und hat sich zu einer Unternehmensgruppe mit neun Firmen weiterentwickelt. Hauptsitz der Gruppe ist Renningen. Dort wird auf mehr als 10.000 Quadratmetern mit Werkstätten, Design- und Präsentationsflächen unter einem Dach bei strengster Geheimhaltung an komplexen Projekten gearbeitet. Außerdem gibt es Standorte in Wolfsburg, im polnischen Krakau und in Cary (USA).

Silberform
Aktiengesellschaft
Industriestraße 10
71272 Renningen
www.silberform.eu

Beschäftigte: 180 (2020)

Ansprechpartner

Björn Alber
Telefon: +49 7159 16306180
b.alber@silberform.ag

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Entwicklung



© smk gmbh & co. kg



Erleben Sie den dynamic spirit von smk!

Edelstahl, Kupfer oder Kunststoff, ob umgeformt, geschweißt oder umspritzt: Die vielseitige smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg entwickelt für ihre Kunden aus den unterschiedlichsten Wirtschaftszweigen innovative Lösungen. Spezialisiert ist sie auf technologisch anspruchsvolle Funktionsbaugruppen, die individuell auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten werden. „Driven by dynamic spirit“ lautet das Motto, das dieses Team bei seiner Arbeit begleitet. Als Entwicklungspartner für anspruchsvolle Lösungen entwickelt und realisiert smk individuelle und funktionale Baugruppen, zum Beispiel Wärmetauscher, Hybridbauteile und komplexe Schweißbaugruppen für Batteriesysteme.

Was uns besonders macht? Wir denken jedes Projekt neu und entwickeln individuell perfekte Lösungen, die wir exakt und mit vollem Engagement umsetzen.

smk systeme metall kunststoff
gmbh & co. kg
Am smk Kreisel 1
70794 Filderstadt
www.smk-systeme.de

Beschäftigte: 470 (2019)

Ansprechpartner

Markus Allmendinger
Telefon: +49 711 77866601
markus.allmendinger@smk-systeme.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Thermomanagement, Motor/Generator, Bordnetz, Speicher elektrisch	stationäre Anlagen	



© pexels.com; Spicetech GmbH

Wir implementieren Ihre individuelle AI-as-a-Service-Lösung

Spicetech hat in den vergangenen vier Jahren einen eigenen Technologiestack entwickelt, der es ermöglicht, schnell, effizient und skalierbar Software-as-a-Service, und insbesondere KI-as-a-Service-Lösungen individuell zu entwickeln. Spicetech ist per se branchenübergreifend tätig, legt aber einen Schwerpunkt auf das Thema Elektromobilität. Unsere Softwarelösungen liefern durchgängig automatisiert erzeugte Prognosen und Analysen für Stadtwerke, Energieversorger und Netzbetreiber z. B. zu wichtigen Aspekten wie Anschlussleistungen, Stromabsatz, Ladeinfrastruktur und -technologie. Konkret kann das bedeuten, dass wir ermitteln, wie viele Ladesäulen wo optimal platziert werden müssen oder welche Anschlussleistung 2040 an welchem Ort nötig wird.

Was bedeutet Skalierbarkeit bei uns? 100.000 Szenarien und Varianten über viele Prognosejahre hinweg und die vollautomatisierte Ausleitung der für Sie und Ihren ökonomischen Vorteil besonders wichtigen Analysen und Prognosen. Das Spektrum unserer Projekte reicht vom interaktiven gemeinsamen Workshop bis zur detaillierten Studie zur Ableitung von Handlungsempfehlungen oder bis zur Konzeption und Umsetzung Ihrer individuellen IT-Lösung.



Spicetech GmbH
Schloßstr. 59 C
70176 Stuttgart
www.spicetech.de

Beschäftigte: 9

Ansprechpartner

Dr. Alexander Thieß
Telefon: +49 711 93572672
alexander.thiess@spicetech.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Software
		Testing
		Energie
		Entwicklung



© STABIL GROUP International GmbH

Entwicklung, Validierung und Produktion von Sensorik, Elektronik und Verbindungstechnik



Die STABIL GROUP International GmbH ist ein international etablierter Entwickler und Hersteller im Bereich Sensorik, Elektronik und Verbindungstechnik für Pkw, Nutz- und Sonderfahrzeuge. Über 400 Mitarbeiter sind weltweit und in der Entwicklungszentrale in Kirchheim unter Teck mit Automotive-zertifizierten Prozessen für Sie da.

Als Experte für kundenspezifische innovative Produktlösungen liefert STABIL an OEMs und Tier 1 seit über 30 Jahren zahlreiche Temperaturfühler, Füllstandssensoren, Hall- und Smart-Sensorik, elektronische Steuerungen (ECU) sowie metallische Verbindungstechnik wie Umformteile und Schlauchschellen für höchste technische Anforderungen. Die Zukunftstrends Elektromobilität und Brennstoffzellentechnik werden bei STABIL durch ein starkes Netzwerk, öffentlich geförderte Forschungsprojekte und kontinuierliche Interaktion mit Kunden Realität. So entstehen Sensoriklösungen für elektrifizierte Antriebsstränge, Verfahren zur Qualitätsmessung von Kühlflüssigkeiten für Batterien und sichere Verbindungstechnik. Unsere langjährige Erfahrung gewährleistet ein hohes Maß an Know-how für technisch hochwertige Produkte mit Entwicklung, Validierung und Serienlieferung aus einer Hand.

STABIL GROUP
International GmbH
Lise-Meitner-Straße 2
73230 Kirchheim unter Teck
www.stabil-group.de

Beschäftigte: 420 (2020)

Ansprechpartner
Dr. Florian Dittmann
Telefon: +49 7021 738193
dittmann@stabil-group.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Motor/Generator, Thermomanagement, Getriebe		Testing
Exterieur		Entwicklung
Elektrik/Elektronik		



© Stadtwerke Karlsruhe GmbH

Besser versorgt, weiter gedacht: Wir sind Energiepartner der Region Karlsruhe



Unsere Produkte machen das Leben leichter und sind jederzeit im Handumdrehen oder per Knopfdruck verfügbar. Über 1.100 Mitarbeiter sorgen bei den Stadtwerken Karlsruhe dafür, dass die Kunden in Karlsruhe und der Region diesen Service ungestört genießen können. Doch das ist längst nicht alles. Die Energiewirtschaft verändert sich weiter mit hoher Geschwindigkeit. Klimawandel, Mobilitätswende, Digitalisierung, Energiewende und demographischer Wandel sind nur einige Schlagworte, die diese Entwicklung beschreiben. Als eines der großen deutschen Stadtwerke stellen wir uns diesen Herausforderungen aktiv. Wir arbeiten weiter intensiv an der Energie- und Wärmewende und bieten vor Ort innovative und maßgeschneiderte Lösungen an. Wir investieren in erneuerbare Energien und stärken durch Aus- und Weiterbildung unsere Belegschaft für die Anforderungen der Zukunft. Dabei bleibt unsere wichtigste Aufgabe, unsere Kunden wirtschaftlich, technisch innovativ, sicher und umweltschonend zu versorgen. Die Zukunft gehört den gut aufgestellten, effektiv arbeitenden Energiedienstleistern – wir werden dazugehören.

Stadtwerke Karlsruhe GmbH
Daxlander Straße 72
76185 Karlsruhe
www.stadtwerke-karlsruhe.de

Beschäftigte: 1.100 (2019)

Ansprechpartner
Ralf Gumppe
Telefon: +49 721 5991032
ralf.gumppe@stadtwerke-karlsruhe.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Energie



© Staiger GmbH & Co. KG

Staiger GmbH & Co. KG – innovative Ventiltechnologie aus Erligheim



Die Firma STAIGER entwickelt und fertigt qualitativ hochwertige Mikromagnetventile und Fluidiksysteme für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche und Kundenanforderungen. Seit über 45 Jahren setzen wir unseren erfolgreichen Innovationskurs konsequent fort und bieten insbesondere im Bereich der Proportionalventile sowie der allgemeinen Ventiltechnik für Brennstoffzellensysteme neue Produkte und kundenspezifische Lösungen an. Wir produzieren vom Einzelstück bis zur Massenfertigung alles an unserem Standort in Erligheim und erstellen auch sämtliche Fertigungs- und Prüfvorrichtungen inhouse. Unser Know-how ermöglicht uns, kosteneffiziente Hightech-Lösungen zu schaffen, die unseren Kunden einen echten Wettbewerbsvorteil bieten. Zu unseren Kunden zählen Weltmarktführer der Branchen Medizintechnik, Automotive, Industrie, Luft- und Raumfahrt sowie der Trinkwassertechnik.

Staiger GmbH & Co. KG

Johannes-Bieg-Straße 8
74391 Erligheim
www.staiger.de

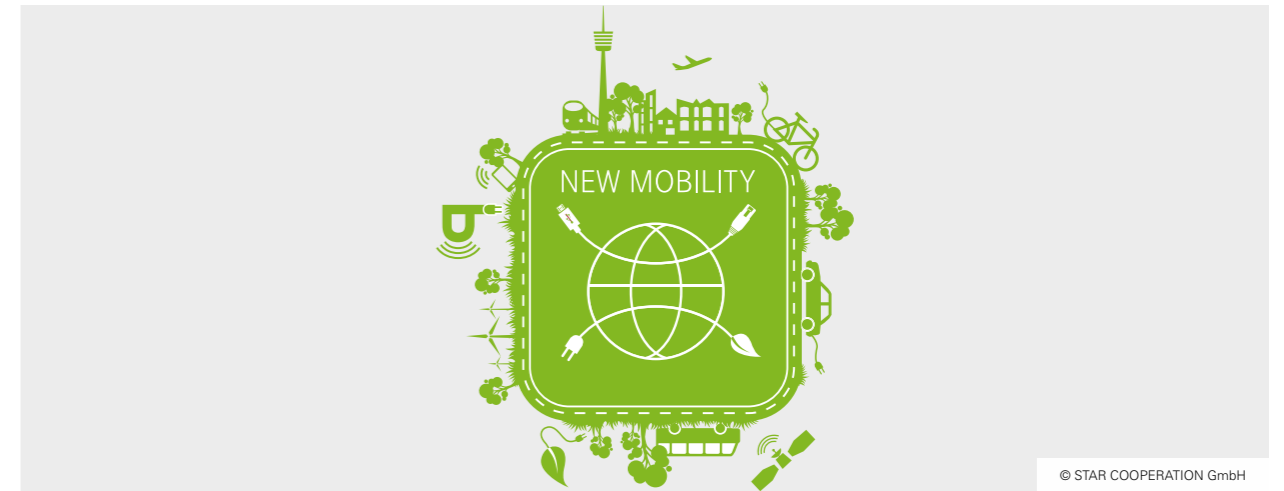
Beschäftigte: 200

Ansprechpartner

Marc Staiger
Telefon: +49 7143 27070
sales@staiger.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
BZ-System (chemisch/elektrisch), Motor/Generator	stationäre Anlagen	



© STAR COOPERATION GmbH

Gemeinsam die Mobilität der Zukunft gestalten

STAR COOPERATION®

Your Partners in Excellence

Vernetzte Kompetenz und Leidenschaft für Ihren Erfolg: Seit 1997 unterstützt die STAR COOPERATION Unternehmen unterschiedlichster Größe und Branchen dabei, Projekte effizient zu planen, zu gestalten und erfolgreich umzusetzen. Als unser Kunde profitieren Sie von interdisziplinärem Know-how und Synergien aus den Bereichen CONSULTING, ELEKTRONIK, ENGINEERING, IT, LOGISTIK, MEDIEN. Erfahrene Experten begleiten Sie in der Praxis: Als verlässliche Partner liefern wir Ihnen innovative Ideen und durchdachte Lösungen – exakt angepasst auf Ihre Bedürfnisse. Damit Sie Ihre Ressourcen optimal nutzen und sich jeden Tag verbessern.

STAR COOPERATION GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 5
71034 Böblingen
www.star-cooperation.com

Beschäftigte: 950 (2019)

Ansprechpartnerin

Carolin Stickel
Telefon: +49 7031 62883554
carolin.stickel@star-cooperation.com

Die STAR COOPERATION ist zertifiziert nach den Managementsystemen DIN EN ISO 9001:2015, ISO 50001:2011, ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018. Zertifikat-Registrier-Nr. 12 340/100/104 26131 TMS.

Wir begleiten Industrie, Wissenschaft und öffentliche Hand in die Mobilität der Zukunft. Dabei entwickeln wir ganzheitliche Mobilitätslösungen, Ladeinfrastruktur- und Energiekonzepte sowie Tools zur Fahrzeugvernetzung – von der ersten Idee bis zur finalen Umsetzung im Markt.

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher elektrisch, Bordnetz		Testing
Interieur		Energie
Elektrik/Elektronik		Entwicklung
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© Stäubli

Wegweisende Verbindungstechnik für alle Industriebereiche

Stäubli ist Spezialist für technologisch fortschrittliche Verbindungslösungen für industrielle Anwendungen. Das breite Angebot an Steckverbindern für Leistung, Daten, Signale und Medien wurde entwickelt, um die Anforderungen anspruchsvoller Anwendungen und rauer Umgebungsbedingungen zu erfüllen.

In der Elektromobilität bieten die Lösungen von Stäubli höchste Zuverlässigkeit, absolute Sicherheit sowie Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen oder Vibrationen in bordeigenen und Infrastrukturanwendungen. Typische Applikationen sind automatisiertes Laden von fahrerlosen Transportsystemen, Batteriesteckverbinder, Kontaktierung von Baugruppen innerhalb der Fahrzeuge sowie Lösungen zur Energieversorgung und für Prüfanwendungen.

Die kompakten Komponenten ermöglichen platzsparende Lösungen bei dauerhaftem elektrischem Kontakt, einfacher Wartung und langer Lebensdauer. Konfektionierte Steckverbinder als komplett geprüfte, einbaufertige Baugruppe und kundenspezifische Lösungen ergänzen das Sortiment.

STÄUBLI

Stäubli Electrical Connectors GmbH

Hegenheimer Str. 19
79576 Weil am Rhein
www.staubli.com/electrical

Beschäftigte: 5.500 (2020)

Ansprechpartner

Alexander Heilmann
Telefon: +49 7621 6670
ec.de@staubli.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Bordnetz		
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© Stäubli

Wegweisende Verbindungstechnik für alle Industriebereiche

Stäubli bietet technologisch fortschrittliche Lösungen im Bereich Mobilität. Das breite Angebot von Kupplungstechnik für das Verbinden und Trennen von Gasen, Flüssigkeiten und elektrischer Energie wurde entwickelt, um die Bedürfnisse anspruchsvoller Anwendungen und rauer Umgebungsbedingungen zu erfüllen. Die kompakten Elemente zeichnen sich durch ihre leichte und platzsparende Bauweise aus und sind auch unter beengten Bedingungen einfach zu verwenden.

Stäubli erfüllt Ihre Anforderungen und Spezifikationen in puncto Zuverlässigkeit, absoluter Sicherheit und Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen oder Vibrationen. Die umfassenden Industriekenntnisse sind die Basis für kundenspezifische Lösungen.

Ob zum Aufladen oder Betanken, für Anschlüsse zwischen Modulen wie z. B. zum Kühlen der Bordelektrik oder zum Verbinden verschiedenster Leitungen bei Prüfständen oder Testlabors: Stäubli bietet Ihnen die Zuverlässigkeit, die Sie brauchen.

STÄUBLI

Stäubli Tec-Systems GmbH
Connectors
Theodor-Schmidt-Straße 19/25
95448 Bayreuth
www.staubli.com

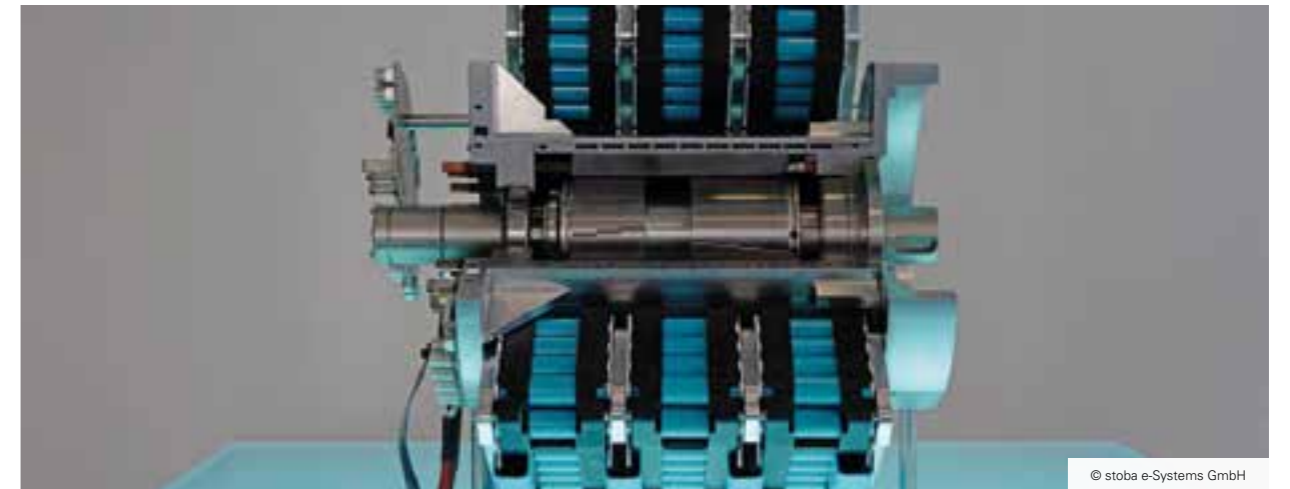
Beschäftigte: 5.500 (2020)

Ansprechpartner

Roland Haas
Telefon: +49 921 883-0
connectors.de@staubli.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Bordnetz, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), BZ-System (chemisch/ elektrisch), Thermomanagement	stationäre Anlagen	
Interieur		
Thermomanagement		



Unterstützung bei Innovationsmanagement, Finanzierung und Internationalisierung



Als Tochter des Steinbeis-Europa-Zentrums (SEZ) der Steinbeis Innovation gGmbH verpflichtet sich die Steinbeis 2i GmbH den Themen Innovieren und Internationalisieren – und das gemeinsam mit dem SEZ seit über 30 Jahren.

Steinbeis 2i bildet für Unternehmen, Forschungseinrichtungen, Hochschulen, Verwaltung und Politik die Brücke nach Europa und ist Partner im Enterprise Europe Network der Europäischen Kommission. Wir unterstützen Sie bei der Konzeptionierung Ihres Innovationsvorhabens und insbesondere bei der Identifizierung passender Fördermittel und bei der erfolgreichen Antragstellung – auf regionaler, nationaler und europäischer Ebene. Das Themenfeld nachhaltige Mobilität sowie die Vernetzung von Industrie, Forschung und Start-ups durch die Organisation von Veranstaltungen stehen dabei im Fokus. Steinbeis 2i ist ein erfahrener Partner mit Expertise in administrativem Projektmanagement, Kommunikation sowie in der Verbreitung und Verwertung von Projektergebnissen aus EU-Forschungs- und Innovationsprojekten und ist aktuell in den folgenden Projekten im Bereich Wasserstoffmobilität involviert: COSMHYC, COSMHYC XL, INN-BALANCE, H₂Ships, FCHGO!

Steinbeis 2i GmbH

Steinhäuserstr. 12
76135 Karlsruhe
www.steinbeis-europa.de

Beschäftigte: 70 (2019)

Ansprechpartner

Paul Haering
Telefon: +49 721 93519133
paul.haering@steinbeis-europa.de

Ansprechpartnerin

Dr. Marie-Eve Reinert
Telefon: +49 721 93519130
marie-eve.reinert@steinbeis-europa.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Energie

Grenzen überwinden, High Power, Low Voltage Platform



Bei der Firma stoba e-Systems in Weinstadt bei Stuttgart ist man in einer ganz bestimmten Mission unterwegs. Mit Hochdruck arbeitet die Mannschaft hier an einem eigenständigen elektrischen Antriebssystem, das als modulare Plattform ganz neue Optionen für die Elektromobilität eröffnet und als flexible Technologiebrücke in ein neues Energiezeitalter führen soll.

Die Plattform umfasst den vollständigen elektrischen Antriebsstrang mit Elektromotor, Inverter, Batterie-Pack, Batteriemanagementsystem (BMS) und elektronischer Steuereinheit (ECU) und erschließt mit einem Spannungslevel kleiner 60 V in Kombination mit 25–60 kW Nominalleistung bzw. 40–120 kW Spitzenleistung eine bisher noch nicht abgedeckte Leistungsklasse im Bereich der 48-V-Systeme. Als hochkompaktes, komplett validiertes „All-in-one-Package“ mit kostengünstigem Niederspannungsansatz und deutlich reduziertem Integrationsaufwand eröffnet das Antriebssystem von stoba e-Systems gerade jetzt, in extremen Umbruchzeiten, neue Perspektiven für die Elektrifizierung von Fahr- und Arbeitsantrieben – weit über den klassischen Pkw/Lkw-Sektor hinaus.

stoba e-Systems GmbH

Mercedesstraße 18
71384 Weinstadt
www.stoba-esystems.com

Beschäftigte: 60 (2020)

Ansprechpartner

Ralph Porschke
Telefon: +49 151 22087717
ralph.porschke@stoba-esystems.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Getriebe, Thermomanagement, Inverter (elektrisch/elektrisch), Motor/Generator		



© Stöhr GmbH

Zukunft braucht Ideen mit Weitblick

Alle reden über Elektromobilität – wir bringen sie voran. Und das nicht erst seit heute, sondern bereits seit vielen Jahren. Als Pionier auf diesem Gebiet hat unser Unternehmen mit seiner umfassenden Kompetenz leistungsfähige, praxiserprobte Ladelösungen entwickelt.

Traditionell ist Stöhr der etablierte Hersteller von Komponenten und kompletten Lösungen für Kunden aus unterschiedlichen Branchen, die auf unser Können vertrauen. Durch das breite Spektrum verfügen wir über beachtliches Wissen bei Neuentwicklungen, Prozessen und Verfahren. Unsere Ingenieure und Techniker haben schon früh geeignete Produkte für die E-Mobilität konzipiert und diese wichtige Zukunftstechnologie entscheidend forciert.

Die Markteinführung der zweiten Generation unserer Stöhr Ladeinfrastruktur ist der nächste Meilenstein in unserer Firmentradition. So sorgen wir weiterhin dafür, dass sich etwas bewegt.



Stöhr GmbH Metalltechnologie

Weierstraße 3
75203 Königsbach-Stein
www.stoehr-mobility.de

Beschäftigte: 52 (2020)

Ansprechpartner

Michael Erbar
Telefon: +49 7232 30640
info@stoehr-gmbh.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Entwicklung



© Inceon

Wir lösen Ihre Herausforderung im Fahrversuch. Kundennah. International.



Als einer der führenden europäischen Spezialisten im Bereich Fahrzeugerprobung führen wir für unsere Kunden weltweit Fahrversuche durch und konnten bisher über Projekte Erfahrung in knapp 50 Ländern sammeln. Wir führen alle Arten von Fahrversuchen – von Dauerlauf bis zur Funktionserprobung – mit höchster Flexibilität und Agilität durch. Unser Leistungsportfolio beinhaltet alle Bereiche der Fahrzeugbetreuung: von der Bedienung von Messtechnik und -software wie z. B. CANape durch unsere Versuchsfahrer über die Durchführung von Fahrzeugumbauten oder das Aktualisieren von Softwareständen bis hin zur weltweiten Fahrzeug- und Fahrerlogistik. Unsere USPs sind u. a. eigene Kühlcontainer an der Teststrecke Aldenhoven, ein Akustikrollenprüfstand und eine eigene NVH-taugliche Teststrecke mit 825 m Länge und vier Steigungshügeln.

Wir sind in allen topaktuellen Themengebieten für unsere Kunden aktiv – z. B. alternative Antriebe, Datenakquise für automatisierte Fahrsysteme, autonomes Fahren, Bremsen- oder Reifenerprobung. Unser internationales Netzwerk ermöglicht uns dauerhaft Standorte in England, Spanien, Japan und China sowie direkten Kontakt zu über 180 Testgeländen auf allen Kontinenten.

straesser automotive testing GmbH

Jägerstraße 1
71394 Kernen
www.straesser-automotive.com

Beschäftigte: 250 (2020)

Ansprechpartner

Dominik Eiberger
Telefon: +49 7151 94423928
dominik.eiberger@straesser-automotive.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	Automobil	Testing



© Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Ihr Lösungsanbieter für zukunftsorientierte Fertigung

supfina

Unsere modularen, individuellen Lösungen bieten genau die Art von flexibler Fertigung, die für Ihre Produktion von morgen gebraucht wird: ideal von Kleinserien bis zur Massenfertigung.

Sie ermöglichen auch bei der Einbindung neuer Prozesse in bestehende Produktionsstrukturen die volle Flexibilität. Von der nahtlosen Integration einer Einzelanlage bis zum robotergeführten Bearbeitungsprozess sind alle Varianten möglich. Hierbei haben wir immer die perfekte Lösung im Blick. Mit Ihnen zusammen erarbeitet unser Team von zukunftsorientierten Ingenieuren und Designern die Spitzentechnologie, die den langfristigen Erfolg in der sich ständig weiterentwickelnden Fertigungswelt gewährleistet. Durch die frühe Einbindung, am besten schon während der Produktentwicklung, unterstützen wir Sie in Hinblick auf Oberflächenkriterien, Prozesstechnik und Prototyping. Sprechen Sie mit uns über Ihre ganz individuellen Bearbeitungsaufgaben oder lassen Sie uns gemeinsam mit unseren Experten Ihre Fertigungskette analysieren. In beiden Fällen profitieren Sie von unseren innovativen Fertigungssystemen, cleveren Automatisierungsmöglichkeiten und umfangreichen Serviceangeboten.

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzgrün 7
77709 Wolfach
www.supfina.com

Beschäftigte: 156 (2020)

Ansprechpartner

Michael Wöhrle
Telefon: +49 7834 866241
m.woehrle@supfina.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Entwicklung
stationäre Anlagen		



© Solveig/AdobeStock

SW Engineering ... your desire is clean transportation

Seit 2006 arbeiten wir als Ingenieurbüro in der Region Stuttgart, in Deutschland und international an führenden Entwicklungen elektrischer Mobilität und Speichertechnologien.

Unser Schwerpunkt ist die Projekt- und Geschäftsentwicklung im Bereich elektrischer Mobilität, elektrischer Speichertechnologien und Wasserstoff als Träger elektrischer Energie und Treibstoff für Brennstoffzellenfahrzeuge.

In diesen Bereichen entwickeln wir industrielle und öffentliche Projekte, übernehmen die Projektleitung für Entwicklungs-, Demonstrations- und Serienprojekte und beraten interessierte Firmen, wie sie ihr vorhandenes oder neu zu entwickelndes Potenzial in den Wachstumsmärkten „elektrische Mobilität/elektrische Energiespeicher“ zielgerichtet einsetzen können. Für unsere Kunden und für eigene Projekte bieten wir seit 2012 auch einen gewerblichen Verkauf von Produkten und Dienstleistungen über die SWE-Mobility UG (haftungsbeschränkt) an. Teile des Portfolios können Sie auch über unseren Webshop erwerben.

www.sw-engineering-services.com
www.swe-mobility-shop.com

SW-Engineering

Gausstrasse 42 A
70193 Stuttgart
www.sw-engineering-services.com

Beschäftigte: 2 (2020)

Ansprechpartner

Sebastian Wider
Telefon: +49 711 99337080
sebastian.wider@swe-mobility.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Entwicklung



© Tamagawa Seiki Co. Ltd., Japan



Technik, Qualität und Kundenservice

Seit Gründung im Jahre 1938 stellt Tamagawa Seiki hochpräzise Sensoren, Motoren und Gyros her.

Die Flexibilität und Präzision unserer Produkte macht es möglich, dass diese in vielen unterschiedlichen Branchen ihren Einsatz finden, wie Automotive, Fertigungsindustrie, Luft- und Raumfahrt, Wissenschaftstechnik und Robotik.

Wir bieten Ihnen unsere hochwertigen Sensor- und Motorprodukte, die Ihre ganz speziellen Anforderungen erfüllen können, indem wir unsere Technologien kontinuierlich verbessern und weiterentwickeln.

Dies trägt dazu bei, dass wir zum Aufbau umweltfreundlicher Elektromobilität beitragen, Produktionslinien effizienter und produktiver gestalten und die wissenschaftliche Forschung unterstützen.

Mit Niederlassungen in Japan, China, Taiwan und Deutschland können wir unsere Kunden überall dort unterstützen, wo sie uns brauchen.

Tamagawa Europe GmbH

Magirus-Deutz-Str. 14
89077 Ulm
www.tamagawa.eu

Beschäftigte: 8 (2020)

Ansprechpartnerin

Isabella Burk
Telefon: +49 731 96338958
i.burk@tamagawa.eu

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
Inverter (elektrisch/elektrisch), Motor/Generator		
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



Wir ermöglichen die erfolgreiche Elektrifizierung der Antriebe von Lastwagen, Bussen sowie Fahrzeugen der Land- und Bauwirtschaft



TE Connectivity (TE) ist mit seinen KISSLING Produkten ein führender Anbieter von hochwertigen, robusten Komponenten und Systemen für die Schaltung und Verteilung von hohen Strömen. Diese Produkte werden in allen Fahrzeugen des industriellen und kommerziellen Transports eingesetzt, die in rauer Umgebung ihre außergewöhnliche Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen müssen. Über Jahrzehnte haben wir kontinuierlich daran gearbeitet, unsere Produkte im Bereich der Schaltungsanwendungen, Hochstromversorgung und beim Schalten unter Last zu verbessern. Da sich der E-Mobilitätsmarkt im Bereich Industrial & Commercial Transportation (ICT) weiterentwickelt hat, hat TE mit seinen Partnern darauf reagiert und neue Schaltkomponenten für Hochleistungs-, Hochspannungs- und Schaltanwendungen entwickelt. Wir kombinieren innovative Ideen mit technischer Fachkompetenz, um E-Mobilitäts-Lösungen zu entwickeln, die den neuen Anforderungen in der Anwendung für elektrische Fahrzeuge und Zentralelektriken für hohe Leistungen gerecht werden. Unser Portfolio von Hochvoltssystemen ermöglicht eine Spanne von Anwendungen zwischen 480 und 900 V. Wir können auch individuelle Lösungen anbieten, um spezielle Kundenanforderungen zu erfüllen.

TE Connectivity
KISSLING Products GmbH
Bohmland 16
72218 Wildberg
www.te.com

Beschäftigte: 450 (2020)

Ansprechpartner

Andreas Eckhardt
Telefon: +49 172 7928160
Andreas.Eckhardt@te.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
Bordnetz		
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© TEAMOBILITY GmbH

Mobilitätslösungen disruptiv konzipieren, entwickeln und gestalten

TEAMOBILITY

Das 2013 vom Elektromobilitätspionier Prof. Johann Tomforde gegründete Unternehmen TEAMOBILITY GmbH steht für systemische Fahrzeug- und Infrastruktur-Gesamtlösungen in allen Bereichen nachhaltiger Auto-Mobilität.

Ein internes Senior-Expertenteam arbeitet zusammen mit projektspezifisch und effizient eingesetzten Spezialisten vernetzter Partner an nachhaltigen Mobilitätssystemlösungen für Industrie-, Branchen- und Flottenkunden in den Geschäftsfeldern

- Urban Transportation Business
- Auto-Mobility Innovation & Design Support
- Mobility Services & Business Design
- Electric Vehicle Concept & Design
- UCCON Rolling Chassis Ecosystem

TEAMOBILITY GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1
71034 Böblingen
www.teamobility.de

Beschäftigte: 8 (2020)

Ansprechpartner

Prof. Johann Tomforde
Telefon: +49 7031 3069595
tomforde@teamobility.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Automobil		Entwicklung



© TEKON Prüftechnik GmbH

Anspruchsvolle Prüfaufgaben intelligent gemeistert mit TEKON Kontaktierlösungen

TEKON
Prüftechnik GmbH

Made in Germany – TEKON Prüftechnik ist deutscher Marktführer bei hohen Anforderungen an Prüfleistungen beispielsweise in der Automobilindustrie, im Maschinen- und Anlagenbau, bei der Herstellung von Haushaltsgeräten, in der Medizintechnik sowie der Elektronikindustrie. Wir sind der Kompetenzführer für hochqualitative Kontaktiersysteme zum prozesssicheren und sensitiven Prüfen von elektrischen Steckern und Buchsen. Die erfahrenen Spezialisten von TEKON entwickeln und fertigen mit viel Know-how anspruchsvolle Prüfmittel für kundenspezifische Anwendungen. Die Kontaktierlösungen stehen für Innovationskraft, sichern eine hohe Fertigungsqualität und minimieren die Prüfkosten unserer Kunden dauerhaft. TEKON realisiert Projekte mit sehr hohen Kontaktierzyklen für den manuellen Prüfprozess kleiner Losgrößen ebenso wie für die vollautomatische Prüfung komplexer Serienprodukte mit hoher Stückzahl.

TEKON Prüftechnik GmbH

Auf der Höhe 17
71394 Kernen
www.tekon-prueftechnik.de

Beschäftigte: 50 (2020)

Ansprechpartner

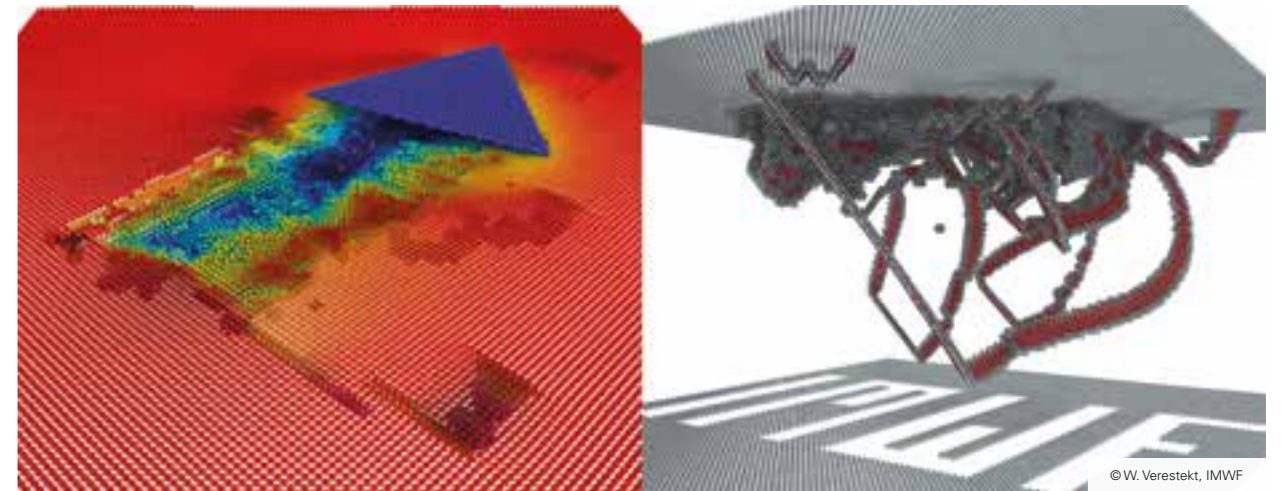
Dipl. Ing. Jörg Riehle
Telefon: +49 7151 36884-0
j.riehle@tekon-prueftechnik.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
Speicher elektrisch, Inverter (elektrisch/elektrisch), Motor/Generator, Getriebe		
Interieur		
Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© iew



© W. Verestekt, IMWF

Elektrisch fahren – kabellos laden



Das Institut für Elektrische Energiewandlung (iew) wurde im Juni 2011 am Fachbereich Elektrotechnik und Informationstechnik der Universität Stuttgart gegründet. Die Forschungsarbeiten des Instituts fokussieren sich auf zwei Schwerpunkte: elektrische Maschinen und berührungslose Energieübertragung.

Beide Gebiete gehören zu den Themenschwerpunkten der Elektromobilität. Die Wissenschaftlerinnen und Wissenschaftler am iew erforschen die Konstruktion von Elektromotoren mit sehr hoher Drehmomentdichte und positioniertoleranten induktiven Ladesystemen. Ziel ist die Entwicklung von hocheffizienten Komponenten für Elektrofahrzeuge der Zukunft.

Institut für Elektrische
Energiewandlung (iew) an der
Universität Stuttgart
Pfaffenwaldring 47
70569 Stuttgart
www.iew.uni-stuttgart.de

Beschäftigte: 20 (2020)

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Marco Zimmer
Telefon: +49 711 68568030
marco.zimmer@iew.uni-stuttgart.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)	stationäre Anlagen	Entwicklung

Vom Elektron bis zum Bauteil – Materialverständnis auf allen Skalen



Die Tätigkeitsschwerpunkte des Instituts für Materialprüfung, Werkstoffkunde und Festigkeitslehre (IMWF) liegen auf Forschungs- und Entwicklungsarbeiten im Bereich der Mikrostrukturmechanik, der mehrskaligen Modellierung, der Werkstoff- und Bauteilprüfung sowie der Werkstoffentwicklung und -optimierung.

Die am IMWF durchgeführten Computersimulationen umfassen alle relevanten Längenskalen und widmen sich dem Schädigungsverhalten von Werkstoffen, Proben und ganzen Bauteilen. Insbesondere werden Stähle und Leichtmetalle, Faserverbundwerkstoffe auf metallischer und polymerer Basis, Metall-Keramik-Verbundwerkstoffe, Hartmetalle und Beschichtungen experimentell und numerisch untersucht. Der Fokus der Untersuchungen liegt dabei auf der Mikrostrukturmodellierung und der Nanosimulation im Hinblick auf Gefüge-Eigenschaften-Korrelation sowie in der Aufklärung der auf Gitterebene ablaufenden Phänomene. In Arbeitsfeldern wie z. B. der Schadensverhütung, modernen Berechnungsmethoden, der beanspruchungsspezifischen Werkstoffauswahl sowie werkstoffgerechten Fertigungsmethoden kooperiert das IMWF eng mit großen, aber auch mit kleinen und mittelständischen Unternehmen.

Institut für Materialprüfung,
Werkstoffkunde und
Festigkeitslehre (IMWF),
Universität Stuttgart
Pfaffenwaldring 32
70569 Stuttgart
www.imwf.uni-stuttgart.de

Beschäftigte: 25 (2020)

Ansprechpartner

Prof. Siegfried Schmauder
Telefon: +49 711 68562556
Siegfried.Schmauder@imwf.uni-stuttgart.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		Testing
BZ-System (chemisch/elektrisch)		Entwicklung



© Elvira Eberhardt/Uni Ulm

Unsere Visionen: intelligente und emissionsfreie Mobilität und unfallfreies Fahren



Grundlage unserer Arbeit stellt die Forschung für und die Entwicklung von modernen Verfahren der Mess- und Regelungstechnik sowie der Signalverarbeitung und der (Echtzeit-)Optimierung dar, die auf Fragestellungen in den Gebieten Elektromobilität, automatisiertes Fahren sowie mechatronische Systeme angewendet werden. Die Praxistauglichkeit unserer Forschung ist uns ein wichtiges Anliegen und wird u. a. an eigenen Prüfständen und Versuchsfahrzeugen mit Erprobungsträgerzulassung sowie unserer Pilotanlage mit Infrastruktursensorik für vernetztes Fahren demonstriert.

Neben der datengetriebenen Modellierung und darauf aufbauend der Regelung und Onboard-Diagnose von Batterien und Brennstoffzellen sind übergeordnete, vorausschauende Betriebsstrategien von Elektrofahrzeugen ein Forschungsschwerpunkt im Bereich Elektromobilität. Diese Arbeiten werden immer stärker auch mit unserer Forschung zum automatisierten Fahren vernetzt, bei der klassische Verfahren ebenso wie maschinelle Lernverfahren (Deep Learning/KI) zum Einsatz kommen. Schwerpunkte hier sind u. a. die Objekterkennung und Umfeldmodellierung, das Multi-Objekt-Tracking und das Situationsverstehen im Fahrzeug und in der Infrastruktur.

Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik, Universität Ulm
Albert-Einstein-Allee 41
89081 Ulm
www.uni-ulm.de/mrm

Beschäftigte: 50 (2020)

Ansprechpartner

Dr.-Ing. Michael Buchholz
Telefon: +49 731 5027003
michael.buchholz@uni-ulm.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Speicher elektrisch, Motor/Generator, BZ-System		Testing
		Energie
		Entwicklung



© Valmet Automotive Group

The Fast Lane to Electric Vehicles



VALMET AUTOMOTIVE

Die Valmet Automotive Group ist einer der größten Fahrzeug-Auftragsfertiger der Welt, Tier-1-Systemlieferant für Dachsysteme und wichtiger Entwicklungspartner für die globale Automobilindustrie. Strategisches Ziel ist es, Valmet Automotive als Tier-1-Systemlieferant bei Batteriesystemen und -modulen aufzustellen. Dazu wurde das Leistungsspektrum in den vergangenen Jahren kontinuierlich ausgebaut. Bereits heute deckt Valmet Automotive mit seinen Business Lines „EV Systems“ und „Engineering“ die komplette Wertschöpfungskette vom Konzept über die Batterieentwicklung, das Prototyping, und das Testing bis hin zur Fertigung von Batterien sowohl für den Automotive- wie auch für den Non-Automotive-Bereich ab. Im Herbst 2019 wurde in Salo, Finnland, die erste hochvolumige Batterieproduktion eröffnet. In Bad Friedrichshall ist seit dem Frühjahr 2020 ein hochmodernes Testzentrum für Batteriesysteme und -module in Betrieb. Darüber hinaus hat Valmet Automotive im Jahr 2019 ein Kompetenzzentrum Brennstoffzelle gegründet. Dort fokussieren sich die Experten auf die Systemintegration sowie auf die Entwicklung von Komponenten innerhalb des Brennstoffzellensystems wie z. B. des Befeuchters.

Valmet Automotive

Bergrat-Bilfinger-Str. 5
74177 Bad Friedrichshall
www.valmet-automotive.com

Beschäftigte: 6.000 (2019)

Ansprechpartner

Marcus Lauber
Telefon: +49 7136 999145
Marcus.Lauber@valmet-automotive.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Testing
Bordnetz, Speicher elektrisch		Entwicklung



© vialytics GmbH

Künstliche Intelligenz für bessere Straßen



Mit Künstlicher Intelligenz zur langfristigen Erhaltung der Straßen. vialytics bietet eine intelligente, systematische und kosteneffiziente Erfassung des Straßenzustandes auf Grundlage von KI an und wirkt dadurch entscheidend an der Verbesserung und Erhaltung der Straßeninfrastruktur mit. Das Herz der Datenerhebung ist eine eigens entwickelte App für Smartphones.

Die Zielgruppe bilden Kommunen, insbesondere deren Tiefbauämter. vialytics erhebt im Unterschied zu anderen Straßenüberwachungsvorgehen, die im Intervall von fünf Jahren die Daten erfassen, gezielt mehrmals im Jahr den Stand der Straßen und bildet damit erstmals den realen Zustandsveränderungsverlauf ab. Die automatische Auswertung unserer Daten bietet den Kommunen erstmals eine objektive Datengrundlage, auf der sie auf den aktuellen Zustand ihrer Straßen reagieren können. Denn nur durch das frühe Erkennen von Schäden kann ein nachhaltiges und kosteneffizientes Erhaltungsmanagement eingeführt werden.

vialytics GmbH

Silberburgstr. 187
70178 Stuttgart
www.vialytics.de

Beschäftigte: 19

Ansprechpartner

Jonas Hock
Telefon: +49 711 25295190
j.hock@vialytics.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur	Automobil	Software
Ausstattung, Elektrik/Elektronik		Testing
		Entwicklung



Thermodynamics and CFD Simulation for Pioneers.



Die Wenger Engineering GmbH ist ein führender Entwicklungspartner im Bereich Wasserstoff



Die Wenger Engineering GmbH ist ein führender Entwicklungspartner im Bereich Wasserstoff. Seit der Gründung 2007 hat Wenger Engineering rund 500 Projekte im Bereich Elektromobilität, erneuerbare Energien und Ressourceneffizienz umgesetzt, davon ca. 250 im Bereich Wasserstoff. Kunden sind Konzerne wie Daimler, Linde, Bosch, Toyota, Honda und Shell, aber auch mittelständische Weltmarktführer und Start-ups im Silicon Valley.

Bekannt ist Wenger Engineering vor allem als herstellernerutraler Technologieentwickler und -berater im Bereich Wasserstoffinfrastruktur, Power-to-Gas und H₂-Ökosysteme. Aktuelle Projekte umfassen die Planung von Wasserstofftankstellen für Nutzfahrzeuge und Züge, netzunabhängige Power-to-Gas-Projekte in Australien, die Komponentenentwicklung für H₂-Tanks sowie die Entwicklung von Standards im Bereich der Wasserstoffbetankung.

Weitere Informationen finden Sie auf www.wenger-engineering.de.

Unsere Schwesterfirma Mission Hydrogen GmbH organisiert die weltweit größte Wasserstoffkonferenz, die Hydrogen Online Conference, am 08.10.2020: www.hydrogen-online-conference.com

Wenger Engineering GmbH

Einsteinstraße 55
89077 Ulm
www.wenger-engineering.de

Beschäftigte: >20

Ansprechpartner

Dr. David Wenger
Telefon: +49 731 7906050
david.wenger@wenger-engineering.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Entwicklung
BZ-System (chemisch/elektrisch), Thermomanagement, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch), Speicher elektrisch, Speicher chemisch	stationäre Anlagen	Energie
Interieur		
Thermomanagement		



Wir laden industrielle E-Fahrzeuge mit induktiven Ladesystemen – sicher und ohne Kontakt!



Wiferion ist der führende Lösungsanbieter für die mobile, kabellose Energieversorgung von industriellen E-Fahrzeugen. Das Start-up wurde 2016 von vier ehemaligen Mitarbeitern des Fraunhofer-Instituts für Solare Energiesysteme gegründet und zählt zu den Technologietreibern im Bereich Wireless Charging. Wiferion hat sich zum Ziel gesetzt, die Elektrifizierung der globalen Wirtschaft voranzutreiben und die Voraussetzungen für eine ressourcenschonende und zukunftsfähige Energieversorgung zu schaffen.

Von induktiver Ladetechnik über Lithium-Ionen-Batterien bis hin zu Energiemanagementlösungen bietet Wiferion seinen Kunden das ganze Spektrum für eine effiziente Energieversorgung von Flurförderzeugen und fahrerlosen Transportsystemen. Dazu zählen auch Retrofitprojekte, um bestehende Flotten zu optimieren. Der Systemanbieter von Lade- und Speichertechnologie verfügt über namhafte Referenzkunden aus den Bereichen Logistik, Industrie und Automotive. Dazu zählen führende Anbieter für Automatisierungslösungen wie die Robotik-Unternehmen KUKA und Magazino. Im Jahr 2020 erhielt Wiferion den LogiMAT Award „Bestes Produkt“ und wurde bei den IFOY Awards als „Start-up of the Year“ ausgezeichnet.

Wiferion GmbH

Munzinger Straße 1
79111 Freiburg
www.wiferion.com

Beschäftigte: 40 (2020)

Ansprechpartner

Julian Seume
Telefon: +49 7611 542670
julian.seume@wiferion.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	stationäre Anlagen	Energie
Speicher chemisch, Speicher elektrisch		



Innovative High-End-Antriebslösungen zur On- und Off-Highway-Powertrain-Elektrifizierung



Seit 2006 setzt WITTENSTEIN Maßstäbe in Leistungsdichte, Effizienz und Intelligenz im Bereich von Antriebssträngen für Elektro- und Hybridfahrzeuge. Unsere einzigartigen Technologieentwicklungen und Serienprodukte werden insbesondere dann eingesetzt, wenn herausfordernde Bauraumsituationen bewältigt werden müssen und kleinere Serienstückzahlen geplant sind.

Zu den Anwendungen zählen P1/P2-integrierte Startergeneratoren für Hybrid-Busse und Lkw sowie elektrisch unterstützte Turbolader für Supersportfahrzeuge. Wenn mehr als der Industriestandard gefordert wird, kommen Elektromotoren, Umrichter und Getriebe von WITTENSTEIN zum Einsatz. Daher sind unsere Produkte 100 % auf Ihre Applikation abgestimmt und erzielen maximale Effizienz auf geringstem Bauraum.

WITTENSTEIN ist Ihr weltweiter Partner für applikationsspezifisches Produktdesign im Rahmen von einigen hundert bis 10.000 Fahrzeugen pro Jahr. Mit unseren E-Mobility-Technologien setzen wir neue Industriestandards und stellen damit den Erfolg unserer Kunden heute und in Zukunft sicher.

WITTENSTEIN

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim
www.wittenstein.de

Beschäftigte: 2.900 (2019)

Ansprechpartner

Marvin Denninger
Telefon: +49 7931 49318388
marvin.denninger@wittenstein.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang		
Getriebe, Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)		



© Wölfle GmbH

Spezialist für Thermomanagement, E-Heizungen und E-Klimasysteme, Energie- und Klimamodelle



Die Firma Wölfle ist Systemlieferant (Tier 1) für verschieden große Fahrzeughersteller im Bereich Fahrzeug- und Komponentenklimatechnik. Gerade mit unseren großen Kunden Linde, Still und Jungheinrich sind wir schon Jahrzehnte im Bereich E-Mobilität tätig. Diese Kompetenz wird ergänzt durch die einmalige Kombination aus Heiz-/Klimaanlagenhersteller, Elektronik- und Steuergeräteproduzent und eigener Softwareprogrammierung. Wölfle E-Mobilitäts-Lösungen in Zahlen:

- 40 Jahre Erfahrung mit Heiz- und Klimaanlagen für Fahrzeuge
 - 20 Jahre Systemlieferant für verschiedenste elektrische Fahrzeuge
 - 15 Jahre seit der ersten elektrischen Klimaanlage für den Nutzfahrzeugbereich
 - 8 Jahre seit der ersten Batteriekühlung für den Nutzfahrzeugbereich
 - 3 Jahre HV/AC-Entwicklungspartner der BMW-Gruppe für elektrische Fahrzeuge
 - >100.000 elektrische Heizungen, Klimaanlagen und Kühlsysteme im Feld
 - 234 ist unsere Qualitätskennzahl in ppm für elektrische Systeme
 - >68 verschiedene Konzeptstudien, Projekte, Prototypen und Serienprodukte
 - einziger Lieferant für modellbasierte HV/AC-Regelungen im Nutzfahrzeugbereich
- Referenzen: BMW, Fendt, VDL, Ford, eGo, Linde, Still, Jungheinrich, Liebherr, Alstom, Siemens.

Wölfle GmbH

Biberacher Str. 63
88416 Ochsenhausen
www.woelfle-gmbh.de

Beschäftigte: 600 (2020)

Ansprechpartner

Peter Geigle
Telefon: +49 7352 929120
peter.geigle@woelfle-gmbh.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Thermomanagement, Bordnetz		Entwicklung
Interieur		
Thermomanagement, Elektrik/Elektronik		
Exterieur		
Elektrik/Elektronik		



© Würth Industrie Service GmbH & Co. KG

Würth Industrie Service – Lösungen für die Automobilzuliefererindustrie



Die Würth Industrie Service GmbH & Co. KG ist innerhalb der Würth-Gruppe auf die Belieferung der produzierenden Industrie im Bereich automatisiertes C-Teile-Management spezialisiert.

Unter der Marke „CPS® – C-Produkt-Service“ bietet die Würth Industrie Service individuell zugeschnittene, logistische Beschaffungs- und Dienstleistungsmodulare wie scannerunterstützte Regalsysteme, elektronische Bestellsysteme, vollautomatisierte Kanban-Systeme und innovative Technologien wie RFID und iBin®. Dabei erfolgt die Belieferung der Kunden direkt an die Fertigungslinie in die Produktion.

Ein spezialisiertes Sortiment aus mehr als 1.100.000 Artikeln bildet die Basis für die professionelle industrielle C-Teile-Abwicklung: Neben DIN- und Normteilen sowie Verbindungs- und Befestigungselementen umfasst das Produktspektrum auch kundenspezifische Sonder- und Zeichnungsteile sowie Hilfs- und Betriebsstoffe und vieles mehr.

Würth Industrie Service
GmbH & Co. KG
Drillberg
97980 Bad Mergentheim
www.wuerth-industrie.com

Beschäftigte: 1.664

Ansprechpartner

Hans-Hermann Seez
Telefon: +49 7931 912344
hans-hermann.seez@wuerth-industrie.com

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Interieur		Software
Exterieur		



Wir innovieren und entwickeln Software und Elektronik mit Pioniergeist, Agilität, Kompetenz

XTRONIC

Wir bieten Mind Moving Engineering:

Entwicklung von Automotive-Steuersystemen für die Trendthemen Connectivity und New Mobility.

Unser Leistungsportfolio umspannt Themen wie Infotainment, automatisiertes Fahren und Connectivity, aber auch Virtual und Augmented Reality, Komfortelektronik, Elektromobilität bis hin zu funktionaler Sicherheit sowie Methoden, Tools und Testsysteme.

XTRONIC GmbH

Herrenberger Straße 56
71034 Böblingen
www.xtronic.de

Beschäftigte: 170 (2020)

Ansprechpartner

Dr. Oliver Treichel
Telefon: +49 152 09050759
oliver.treichel@xtronic.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	Software
Bordnetz		Testing
Interieur		Entwicklung
Elektrik/Elektronik		



Wenn aus regionalem Windstrom grüner Wasserstoff wird



Die ZEAG Energie AG steht seit mehr als 130 Jahren für Pioniergeist und fortschrittliches Denken. So haben wir als erstes Unternehmen der Welt Drehstrom über eine weite Strecke transportiert. Mit unserem Wissen und unserer Erfahrung über Energieströme und komplexe Infrastrukturen gehen wir auch heute neue Wege und vernetzen die verschiedenen Sektoren in innovativen Gesamtsystemen.

Mit unserem Projekt H2ORIZON zeigen wir, wie Sektorenkopplung in der Praxis aussehen kann: Hier werden erneuerbare Energien, Wasserstoff und Speicheranwendungen, Raumfahrt, Wärmeerzeugung und Mobilität gekoppelt. Mit grünem Strom aus unserem Windpark wird mittels PEM-Elektrolyse grüner, hochreiner Wasserstoff erzeugt, der direkt vor Ort vom Deutschen Luft- und Raumfahrtzentrum (DLR) eingesetzt wird. Der Wasserstoff hat Brennstoffzellenqualität und steht somit auch für Mobilitätsanwendungen zur Verfügung. Als Speichermedium für große Energievolumen und als Beimischung im Gasversorgungsnetzwerk kann der ZEAG-Wasserstoff darüber hinaus einen wichtigen Beitrag für nachhaltige Energielösungen leisten.

ZEAG Energie AG

Weipertstraße 41
74076 Heilbronn
www.zeag-energie.de
www.h2orizon.de

Beschäftigte: 280 (2020)

Ansprechpartner

Claus Flore
Telefon: +49 7131 6101025
claus.flore@zeag-energie.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
	stationäre Anlagen	Energie
		Entwicklung



© ZELTWANGER

Systemlösungen zur Dichtheitsprüfung und Automatisierung von Montage- und Laserprozessen



Komplexe Montage- und Fertigungsprozesse wie z. B. das Laserschweißen müssen Hand in Hand gehen mit einer lückenlosen und durchgängig dokumentierten Dichtheits- und Funktionsprüfung. Beide Welten – die der Fertigung und die der Prüfung – optimal miteinander zu verbinden, setzt ein breites Prozess- und Automationswissen voraus. Sowohl bei der Automation als auch bei der Dichtheitsprüfung ist ZELTWANGER Ihr Spezialist.

Für den Bereich der Hairpin-Statorfertigung haben wir unsere eigene Laserschweißprozessplattform (X-CELL) weiter optimiert, um mit der eigens entwickelten Spannvorrichtung unsere Partner innerhalb der Entwicklung und Produktion bestmöglich unterstützen zu können. Dabei hilft uns auch das hausinterne Laserapplikationslabor, in dem wir Prozessentwicklungen inklusive Schweißnahtanalysen durchführen können. Für den Bereich der Brennstoffzelle bieten wir sowohl auf Komponentenebene wie auch auf Stack-ebene unsere Kompetenzen zur automatisierten Montage (autom. Stacking) sowie zur Dichtheits- und Funktionsprüfung an. Im Umfeld der Batteriesystemmontage sind wir die Spezialisten, wenn es um automatisierte Dichtheitsprüfung oder die Automatisierung von Montage- und Laserprozessen geht.

ZELTWANGER

Joestraße 3
72072 Tübingen
www.zeltwanger.de

Beschäftigte: 420 (2019)

Ansprechpartner

Anthony Nobel
Telefon: +49 7071 3663106
a.nobel@zeltwanger.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
		Testing
		Entwicklung



© ZSW/Martin Duckek

Energie mit Zukunft



Seit über 30 Jahren forscht das ZSW an Batterien, Brennstoffzellen, Elektrolyse und dem Power-to-X-Verfahren. Mit dem eLaB verfügen wir über eine Forschungsplattform zur Fertigung von großen Lithium-Ionen-Zellen. Wir bedienen die komplette Wertschöpfungskette: vom Aktivmaterial über Zell-Prototypen bis zur industriellen Prozess- und Produktionsforschung, ergänzt durch ein Batterietestzentrum.

Die Kompetenzen zu Brennstoffzellen umfassen Konstruktion, Simulation und Bau von Stack- und Systemprototypen sowie die Entwicklung von Fertigungs- und Prüftechnologien. Zusätzlich betreiben wir ein großes, unabhängiges Testfeld für Brennstoffzellen-Stacks und -systeme. Mit der „HyFaB Baden-Württemberg“ baut das ZSW eine Forschungsfabrik für Brennstoffzellen. Sie soll die Zuliefererindustrie stärken und ein offenes, flexibles Angebot schaffen, um automatisierte Fertigungs- und Qualitätssicherungsverfahren entwickeln und erproben zu können. Die Kompetenzen zur Wasserstoffherzeugung mittels Elektrolyse reichen von der Elektroden-, Elektrolyseblock- und Anlagenentwicklung (Fokus alkalische Elektrolyse) bis zu Konzeption, Bau und Betrieb von Forschungs- und Demonstrationsanlagen im Megawatt-Maßstab.

Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung
Helmholtzstr. 8
89081 Ulm
www.zsw-bw.de

Beschäftigte: 275 (2020)

Ansprechpartnerin

Dr. Margret Wohlfahrt-Mehrens
Telefon: +49 731 9530612
margret.wohlfahrt-mehrens@zsw-bw.de

Ansprechpartner

Dr. Ludwig Jörissen
Telefon: +49 731 9530605
ludwig.joerissen@zsw-bw.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	stationäre Anlagen	Testing
Speicher elektrisch, Speicher chemisch, BZ-System (chemisch/elektrisch)		Energie
		Entwicklung



ZIEHL-ABEGG AUTOMOTIVE bietet komplette Achsantriebsmodule für elektrische Nutzfahrzeuge



Weltweit kommen Menschen täglich mit Produkten von ZIEHL-ABEGG in Berührung. Aufzüge werden mit ZIEHL-ABEGG-Motoren betrieben, U-Bahnen werden mit ZIEHL-ABEGG-Ventilatoren belüftet und elektrische Stadtbusse fahren mit Achsantriebsmodulen von ZIEHL-ABEGG. Innovative Lufttechnik, Antriebstechnik und Regeltechnik von ZIEHL-ABEGG findet sich in Industrieanlagen, in Wind- und anderen Kraftwerken, in großen Gebäuden wie der Allianz Arena, in Krankenhäusern, in Zügen und vielen anderen Anwendungen. ZIEHL-ABEGG ist nach DIN 9001 zertifiziert. Das Familienunternehmen ist der weltgrößte Zulieferer von Motoren und Elektronik für mittelständische Aufzugshersteller sowie Technologieführer bei großen Industrieventilatoren.

In den weltweit 16 Produktionsstandorten, 28 Gesellschaften und mehr als 100 Vertriebsstandorten sind heute über 4.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt. Ende 2011 hat ZIEHL-ABEGG das Unternehmen ZIEHL-ABEGG AUTOMOTIVE mit Sitz in Kupferzell gegründet. ZIEHL-ABEGG fokussiert so seine Kernkompetenzen im Bereich Radnabenmotoren, Achsantrieben und Generatoren, um der Nutzfahrzeugbranche zukunftsweisende Lösungen anzubieten.

Ziehl-ABEGG AUTOMOTIVE
GmbH & Co. KG
Günther Ziehl-Straße 1
74635 Kupferzell
www.ziehl-abegg.com

Beschäftigte: 4.300 (2020)

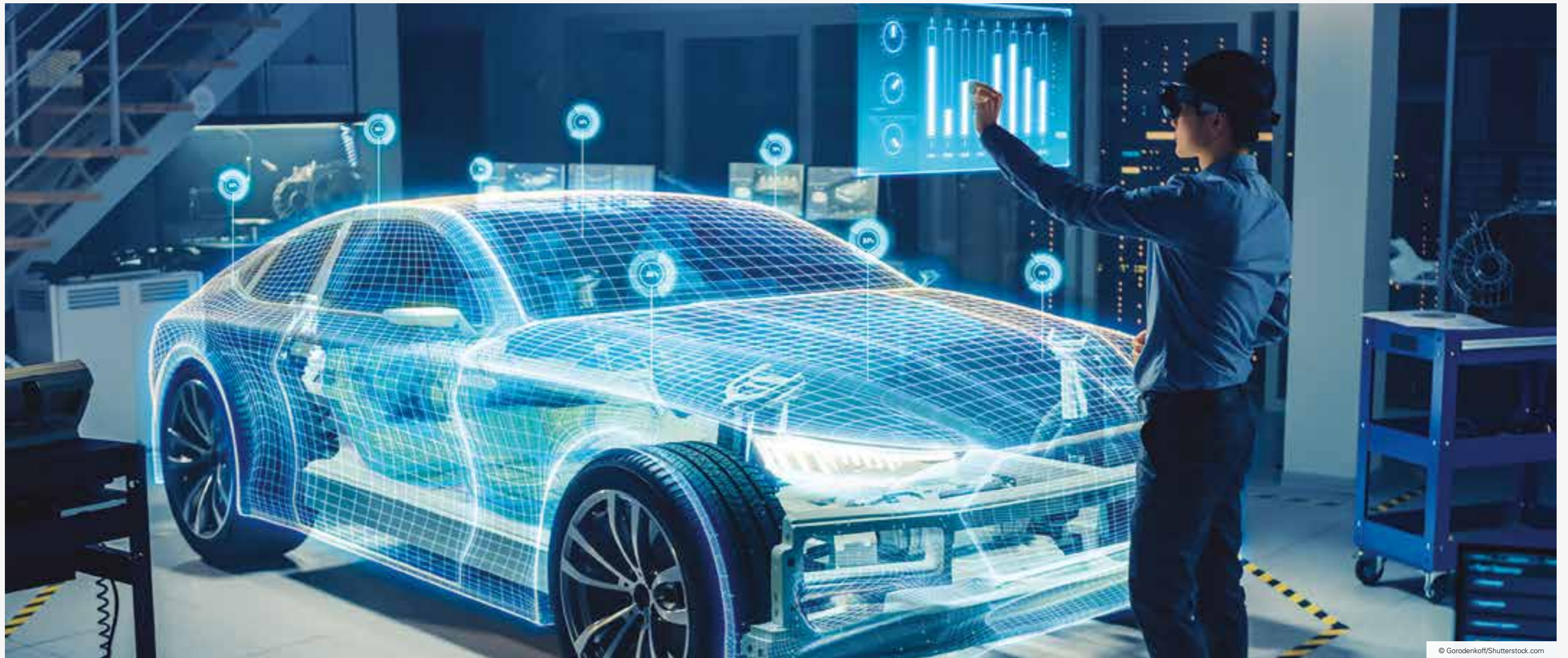
Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Harald Ludescher
Telefon: +49 7940 1695002
harald.ludescher@ziehl-abegg.de

Kompetenzfelder

Komponenten	Systemintegration/Systemhersteller	Dienstleistung
Antriebsstrang	Automobil	
Motor/Generator, Inverter (elektrisch/elektrisch)		

**Weitere Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West
und des Clusters Brennstoffzelle BW**



© Gorodenkoff/Shutterstock.com

Weitere Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West und des Clusters Brennstoffzelle BW



ARENA INNOVATION

Geschäftsführer Dipl.-Ing. IT (FH) Hans Marius Schuster (www.arena-innovation.com) ist „2020 Mission Innovation Champion“ als Repräsentant für Deutschland, bzgl. der „Innovation Challenge IC8: Renewable and Clean Hydrogen“ (www.michampions.net/meet-the-champions) und Gründer der globalen „Digital Single Hydrogen Society Plattform“ (www.hydrogen-society.com).



Baden-Württemberg International

Baden-Württemberg International (bw-i) ist das Kompetenzzentrum des Landes Baden-Württemberg zur Internationalisierung von Wirtschaft und Wissenschaft. bw-i unterstützt in- und ausländische Unternehmen und Cluster, Forschungseinrichtungen und Hochschulen sowie Regionen und Kommunen in allen Fragen rund um das Thema Internationalisierung.



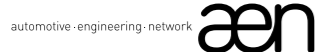
Automotive BW

Automotive BW ist das landesweite Automobilcluster, das unterschiedliche Akteure der Branche in Baden-Württemberg wie Fahrzeughersteller, Automobilzulieferer, Dienstleister, Hochschulinstiute, automobiler Forschungseinrichtungen und Verbände vernetzt. Das Ziel von Automotive BW ist, neue Modelle der Zusammenarbeit zu forcieren sowie gezielt Entwicklungskooperationen anzuregen und Zulieferer bei der Transformation zu unterstützen.



Deutscher Wasserstoff- und Brennstoffzellenverband

Der Deutsche Wasserstoff- und Brennstoffzellen-Verband e.V. ist die Dachorganisation der H₂- und BZ-Technologie in Deutschland. Er koordiniert interessierte Personen und Firmen, informiert Fachleute, Öffentlichkeit und Entscheidungsträger der Politik und ist die „Lobby“ der H₂-Technologie in Deutschland. Dabei arbeitet er eng mit Partnerorganisationen in anderen Ländern zusammen.



Automotive Engineering Network e.V.

Automotive Engineering Network e.V. (AEN) fungiert in der Region Karlsruhe als Vermittler, Koordinator und Initiator im Zusammenspiel zwischen Unternehmen, Hochschulen, Verwaltung und Politik. AEN bringt Mitglieds- und Partnerunternehmen mit relevanten Tätigkeitsfeldern zusammen – für intelligente Mobilität und Engineering.



Edgar Lederer Consulting

Als unabhängiger Fachmann für Produktionstechnik unterstütze ich Sie bei der Festlegung und Auswahl von Produktionstechnologien für Brennstoffzellen und bei der Projektierung von Fertigungslinien in verschiedenen Automatisierungsstufen. Die fertigungsgerechte Gestaltung von Komponenten rundet mein Angebot ab. Mehr unter www.elederer.com oder per Mail an e.lederer@elederer.com.



Automotive Solutions Center for Simulation e.V.

Der asc(s) e.V. ist ein gemeinnütziger Verein für Know-how-Träger aus dem Bereich Automotive Simulation. Als Forschungsverein, Interessenverband und Multiplikator eröffnet er seinen Mitgliedern aus Wissenschaft und Wirtschaft die Möglichkeit, neue Simulationsmethoden für die virtuelle Fahrzeugentwicklung schnell und effizient voranzutreiben.

Weitere Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West und des Clusters Brennstoffzelle BW



IG Metall

Die IG Metall Baden-Württemberg ist eine beherzte Interessenvertretung. Arbeit – sicher und fair: Unter diesem Motto handeln wir für Beschäftigte nicht nur Tarifverträge aus, die Einkommen und Arbeitszeiten regeln. Wir kümmern uns auch um gute Arbeit und setzen auf eine faire Transformation der Autoindustrie. Für die Arbeitswelt von morgen entwickeln wir Ideen.



Merck KGaA

Merck ist ein führendes Wissenschafts- und Technologieunternehmen. Ergänzend zur klassischen FuE entwickelt das Merck Innovation Center völlig neue über das bisherige Spektrum hinausgehende Geschäfte und Technologien, wie z. B. spezielle Herstellungs- und Beschichtungsverfahren für eine Hochleistungs-CCM. Interesse? innovationcenter@merckgroup.com.



microTEC Südwest e.V.

Der Spitzencluster microTEC Südwest ist das Kompetenz- und Kooperationsnetzwerk für intelligente Mikrosystemtechniklösungen für Europa und der Ansprechpartner für Mikrosystemtechnik in Baden-Württemberg. Als Bindeglied zwischen Wissenschaft, Wirtschaft und Politik unterstützt microTEC Südwest die Mitglieder bei Fördervorhaben und der damit verbundenen Partnervermittlung.



Peter Sauber Agentur Messen und Kongresse GmbH

Wir konzipieren, organisieren und veranstalten seit 1986 internationale und nationale Messen, Konferenzen und Gemeinschaftsstände zu den Themen Energie und Mobilität der Zukunft. Unsere Kernkompetenz liegt im Wasserstoff- und Brennstoffzellenbereich. Die wichtigsten jährlichen Veranstaltungen: f-cell, f-cell+HFC & AtEm. www.messe-sauber.de



Wirtschaftsförderung Raum Heilbronn GmbH (WFG)

Als kommunale Wirtschaftsförderungsgesellschaft berät, unterstützt und vermittelt die WFG kompetent in allen Fragen rund um den Wirtschaftsraum Heilbronn. Weitere Aufgaben sind das aktive Branchenmanagement im Bereich Automotive, Metall, Kunststoff sowie Wasserstoff, die Hilfe bei der Akquisition von Fördermitteln und der Technologie-Transfer.



Wirtschaftsförderung Region Stuttgart GmbH

Ob f-cell-Kongress, WasserstoffRegion Stuttgart oder Modellregion Elektromobilität: Wenn es um Nachhaltige Mobilität und neue Technologien geht, ist die Wirtschaftsförderung Region Stuttgart GmbH immer an erster Stelle dabei. Das kommt nicht von ungefähr: mehr als 200.000 Menschen sind im Mobilitäts-Cluster in der Region beschäftigt.

Internationale Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West



ACCIÓ

Die katalanische Regierungsbehörde ACCIÓ ist für die Förderung der Wettbewerbsfähigkeit von Unternehmen der Region zuständig. Sie ist dem Ministerium für Wirtschaft und Wissenschaft unterstellt. Mit einem weltweiten Netzwerk aus 40 Außenstellen unterstützt sie Unternehmen bei der Stärkung ihrer Innovationskraft und bei der Internationalisierung.



Automotive Cluster Oulu

Das Automotive Cluster Oulu in Finnland vereint mehr als 40 Unternehmen und nutzt die jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Telekommunikation, um Lösungen für die Automobilindustrie zu erarbeiten. Die Schwerpunkte des Clusters sind drahtlose Konnektivität und verzögerungsfreie Datenübertragung, Datensicherheit, Beleuchtungslösungen, maschinelles Sehen, gedruckte Elektronik, Energiemanagement und viele weitere, wie beispielsweise die Mitentwicklung des 6G-Netzes unter Leitung der Universität von Oulu.



BOM Foreign Investments & International Trade

Die BOM Foreign Investments & International Trade hat ihren Sitz im niederländischen Tilburg und gehört zur Brabant Development Agency (BOM) mit 100 hoch spezialisierten und motivierten Mitarbeitern. Beim Aufbau, der Ausweitung oder dem Verlagern Ihrer Unternehmensaktivitäten muss das Wesentliche schnell, aber gleichzeitig auch sorgfältig erledigt werden. BOM Foreign Investments & International Trade begleitet Sie als Partner bei allen Stationen Ihres Vorhabens und bietet Ihnen eine Fülle von Dienstleistungen und Unterstützungsmöglichkeiten, die Ihnen Zeit und Kosten sparen.



Business Region Göteborg

Business Region Göteborg ist die Wirtschaftsförderungsabteilung der Stadt Göteborg und repräsentiert 12 Gemeinden. Wir unterstützen die Gründung bzw. Entwicklung Ihres Unternehmens mit unserem Know-how und den erforderlichen Kontakten. Zu unseren Kernkompetenzen zählen u. a. Mobilität, ITK, Energie und Life Sciences. Wir sind die Initiatoren der Besuchsprogramme „Testbed Gothenburg“ und „Green Gothenburg“. Für Europas bestes wirtschaftspolitisches Programm wurde uns der Preis „European Entrepreneurial Region 2020“ verliehen.



CARA

CARA, eine französische Cluster-Initiative in der Region Auvergne-Rhône-Alpes, zählt mehr als 220 Mitglieder (Hersteller, Universitäten, Forschungszentren). CARA beschäftigt sich intensiv mit den globalen Herausforderungen an die urbane Mobilität und Fahrzeuge von morgen. Sie vertritt den regionalen Pkw- und Nutzfahrzeugsektor und unterstützt den Wandel der Verkehrssysteme im städtischen Raum.



CUTRIC

CUTRIC leitet, gestaltet und initiiert Technologie- und Kommerzialisierungsprojekte zur Weiterentwicklung von Verkehrstechnologien und Mobilitätslösungen der nächsten Generation. Die Cluster-Initiative entwickelt Simulationswerkzeuge, die Verkehrsbetrieben in Nordamerika Prognosen zu Betrieb und Unterhalt ihrer Elektro- bzw. Wasserstoff-Brennstoffzellenbusse und autonomen intelligenten Fahrzeuge ermöglichen.

Internationale Partner des Clusters Elektromobilität Süd-West



Flanders Make

Flanders Make versteht sich als strategische Forschungsorganisation im Dienste der Fertigungsindustrie. Wir unterstützen Unternehmen bei der Forschung in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Fahrzeugbau und Fertigungsverfahren. Die Effizienzsteigerung und die Elektrifizierung des Antriebsstrangs gehören zu den Forschungsschwerpunkten von Flanders Make.



Lombardy Mobility Cluster

Der Lombardy Mobility Cluster fördert und unterstützt die Wettbewerbsfähigkeit der Mobilitätsindustrie in der Lombardei durch vorwettbewerbliche Forschung und Innovation (mit entsprechender Spezialisierung auf intelligente Technologien) sowie die Identifikation der erfolgversprechendsten globalen Unternehmen (Szenarien, Trends, Business Opportunities). Er ist mit dem Silber-Label des ESCA zertifiziert und Teil von MOVE ESCP.



FORTH

Forth ist ein gemeinnütziger Fachverband zur Förderung von intelligenten Lösungen für den effizienteren und ökologischeren Personen- und Warentransport. Forth konzentriert sich dabei auf das Aufzeigen neuer Mobilitätsangebote, die Beschleunigung der Marktakzeptanz, die Stärkung des Branchennetzwerks und die Unterstützung der Verkehrspolitik.



Mov'eo

Mov'eo ist eine wettbewerbsorientierte Cluster-Initiative mit Fokus auf den Bereichen Automotive und Mobilität. Mov'eo versteht sich als Innovations-treiber und unterstützt die Finanzierung von Forschungs- und Innovationsprojekten sowie Unternehmenskooperationen der 620 Mitglieder in der Normandie und im Großraum Paris. Unser Ziel: Schaffung eines „Mobility Valley“, das in Europa und weltweit Maßstäbe im Bereich der innovativen und verantwortungsbewussten Mobilität setzt.



Innovation Norway

Innovation Norway ist die wichtigste nationale und internationale Handels- und Wirtschaftsrepräsentanz der norwegischen Regierung. Die Organisation betreut norwegische Unternehmen und Start-ups bei der Erschließung neuer Märkte und fördert die Entwicklung einer nachhaltigen und zukunftsorientierten Wirtschaft.



Smarter Mobility Hub

Der Smarter Mobility Hub ist eine private Netzwerkorganisation zur Förderung von Geschäftsentwicklung und Innovationen. Die Organisation hat ihren Sitz in der südschwedischen Provinz Skåne im von der Castellum AB betriebenen IDEON Science Park in Lund. Die rund 35 in Skåne ansässigen Mitglieder sind Tier-X-Unternehmen im Bereich Automotive und Mobilität und beliefern OEM-Kunden in ganz Europa. Wir unterstützen unsere Mitglieder im Business, bei Projekten und der Kapitalbeschaffung und stellen für sie Kontakte zu Kunden in Europa her.

Kompetenzfeld-Index

Komponenten	
Antriebsstrang	
Speicher chemisch	
ads-tec Energy GmbH	Lippok & Wolf Prüfautomation
Alzner Automotive GmbH	MAHLE Group
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Mehrer Compression GmbH
Audi AG	MicroNova AG
DODUCO Solutions GmbH	Mission Hydrogen GmbH
EDAG Engineering GmbH	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
ElringKlinger AG	Robert Bosch GmbH
Festo SE & Co. KG	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	Unicorn Engineering GmbH
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Wenger Engineering GmbH
Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	Wiferion GmbH
Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)	

Komponenten	
Antriebsstrang	
Inverter (elektrisch/elektrisch)	
ads-tec Energy GmbH	Lippok & Wolf Prüfautomation
Alzner Automotive GmbH	MAHLE Group
ARADDEX AG	MicroNova AG
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	REFU Drive GmbH
Audi AG	Rheinmetall Automotive AG
BorgWarner	Robert Bosch GmbH
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	Schaeffler Gruppe
Festo SE & Co. KG	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	stoba e-Systems GmbH
Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik	Tamagawa Europe GmbH
Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	TEKON Prüftechnik GmbH
Huber Automotive AG	Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)
Interplex	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)	Wenger Engineering GmbH
Krempel GmbH	WITTENSTEIN
Liebherr-Components-Biberach GmbH	ZIEHL-ABEGG AUTOMOTIVE GmbH & Co. KG

Komponenten	
Antriebsstrang	
Speicher elektrisch	
ads-tec Energy GmbH	Konzelmann GmbH
AKKA	Liebherr-Components-Biberach GmbH
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Lippok & Wolf Prüfautomation
Audi AG	MAHLE Group
Boysen Gruppe	MANN+HUMMEL GmbH
Daimler AG	MicroNova AG
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
DODUCO Solutions GmbH	Rheinmetall Automotive AG
Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG	Robert Bosch GmbH
EDAG Engineering GmbH	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
ElringKlinger AG	smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg
Festo SE & Co. KG	STAR COOPERATION GmbH
Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	TEKON Prüftechnik GmbH
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Unicorn Engineering GmbH
Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik
Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	Valmet Automotive
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)	Wenger Engineering GmbH
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)	Wiferion GmbH
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg
König Metall Group – GVI®	

Komponenten	
Antriebsstrang	
Bordnetz	
AKKA	Karlsruher Institut für Technologie – Elektrotechnisches Institut (ETI)
Alzner Automotive GmbH	MAHLE Group
Audi AG	RA Consulting GmbH
BorgWarner	Robert Bosch GmbH
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
DODUCO Solutions GmbH	SEG Automotive Germany GmbH
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg
Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG	STAR COOPERATION GmbH
ergo: elektronik GmbH & Co. KG	Stäubli Electrical Connectors GmbH
Eugen Forschner GmbH	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	TE Connectivity KISSLING Products GmbH
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	Valmet Automotive
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Wölfle GmbH
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	XTRONIC GmbH

Komponenten	
Antriebsstrang	
Motor/Generator	
AKKA	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)
Alzner Automotive GmbH	Kessler energy GmbH
ARADEx AG	Konzelmann GmbH
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Krempel GmbH
Audi AG	Liebherr-Components-Biberach GmbH
BorgWarner	Lippok & Wolf Prüfautomation
BRIGHT Testing GmbH	MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH
Daimler AG	MAHLE Group
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	MicroNova AG
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
ElringKlinger AG	PVS-Kunststofftechnik GmbH & Co. KG
ERDRICH Umformtechnik GmbH	Rheinmetall Automotive AG
ETO Magnetic GmbH	Robert Bosch GmbH
Festo SE & Co. KG	Schaeffler Gruppe
FIFTY2 Technology GmbH	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Fischer Elektromotoren GmbH	SEG Automotive Germany GmbH
Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH	smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg
Gehring Gruppe (Gehring Technologies GmbH)	STABIL GROUP International GmbH
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Staiger GmbH & Co. KG
GROB-WERKE GmbH & Co. KG	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
Grohmann Aluworks GmbH & Co. KG	stoba e-Systems GmbH
Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik	Tamagawa Europe GmbH
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	TEKON Prüftechnik GmbH
Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)
Huber Automotive AG	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik
Interplex	Wenger Engineering GmbH
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)	WITTENSTEIN
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)	ZIEHL-ABEGG AUTOMOTIVE GmbH & Co. KG

Komponenten	
Antriebsstrang	
Thermomanagement	
Alzner Automotive GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
Audi AG	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)
BorgWarner	König Metall Group – GVI®
Boysen Gruppe	Konzelmann GmbH
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	Krempel GmbH
DODUCO Solutions GmbH	MAHLE Group
Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG	MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH
ERDRICH Umformtechnik GmbH	Rheinmetall Automotive AG
Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	Robert Bosch GmbH
ETO Magnetic GmbH	Schaeffler Gruppe
FIFTY2 Technology GmbH	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	STABIL GROUP International GmbH
Grohmann Aluworks GmbH & Co. KG	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik	stoba e-Systems GmbH
Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	TheSys GmbH
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	Wenger Engineering GmbH
Interplex	Wölfle GmbH

Komponenten	
Antriebsstrang	
Getriebe	
Allweier Systeme GmbH	Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik
Alzner Automotive GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)
Audi AG	Konzelmann GmbH
BorgWarner	Liebherr-Components-Biberach GmbH
BRIGHT Testing GmbH	MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH
Daimler AG	MAHLE Group
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	MicroNova AG
ElringKlinger AG	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
ERDRICH Umformtechnik GmbH	Robert Bosch GmbH
Festo SE & Co. KG	Schaeffler Gruppe
FIFTY2 Technology GmbH	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	STABIL GROUP International GmbH
Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH	stoba e-Systems GmbH
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	TEKON Prüftechnik GmbH
Grohmann Aluworks GmbH & Co. KG	WITTENSTEIN

Komponenten	
Antriebsstrang	
BZ-System (Inverter chemisch/elektrisch)	
Alzner Automotive GmbH	Krempel GmbH
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Lippok & Wolf Prüfautomation
Audi AG	Magnet-Schultz GmbH & Co. KG
Boysen Gruppe	MAHLE Group
Daimler AG	MANN+HUMMEL GmbH
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	MicroNova AG
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Technische Thermodynamik	Mission Hydrogen GmbH
ElringKlinger AG	MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH
ERDRICH Umformtechnik GmbH	Robert Bosch GmbH
ETO Magnetic GmbH	Schaeffler Gruppe
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Freudenberg Performance Materials	Schuler Pressen GmbH
Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH	Staiger GmbH & Co. KG
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
Hahn-Schickard – Elektrochemische Energiesysteme	Unicorn Engineering GmbH
Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	Universität Stuttgart – Institut für Materialprüfung, Werkstoffkunde und Festigkeitslehre (IMWF)
Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik
Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	Wenger Engineering GmbH
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für angewandte Materialien – Werkstoffe der Elektrotechnik	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)	

Komponenten	
Interieur	
Ausstattung	
Alzner Automotive GmbH	MicroNova AG
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Pininfarina Deutschland GmbH
Audi AG	PROFILMETALL-Gruppe
fischer automotive systems GmbH & Co. KG	Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH
Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	SELB Engineering GmbH
Hochschule Aalen – Competence Center „Vision Research“	STABIL GROUP International GmbH
IPT Technology GmbH	vialytics GmbH
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)	

Komponenten	
Interieur	
Elektrik/Elektronik	
AKKA	Huber Automotive AG
Alzner Automotive GmbH	Interplex
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	IPT Technology GmbH
Audi AG	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)
cantamen GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
CuroCon GmbH	MAHLE Group
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	MicroNova AG
DODUCO Solutions GmbH	RA Consulting GmbH
Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG	Robert Bosch GmbH
ERDRICH Umformtechnik GmbH	Schaeffler Gruppe
ergo: elektronik GmbH & Co. KG	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	STABIL GROUP International GmbH
Festo SE & Co. KG	STAR COOPERATION GmbH
fischer automotive systems GmbH & Co. KG	Stäubli Electrical Connectors GmbH
Fischer Elektromotoren GmbH	Tamagawa Europe GmbH
Eugen Forschner GmbH	TE Connectivity KISSLING Products GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	TEKON Prüftechnik GmbH
FZI Forschungszentrum Informatik	vialytics GmbH
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	Wölfle GmbH
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	XTRONIC GmbH

Komponenten	
Interieur	
Thermomanagement	
Alzner Automotive GmbH	Interplex
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
Audi AG	Konzelmann GmbH
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	MAHLE Group
Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG	Rheinmetall Automotive AG
ERDRICH Umformtechnik GmbH	Robert Bosch GmbH
Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	Schaeffler Gruppe
ETO Magnetic GmbH	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
fischer automotive systems GmbH & Co. KG	STABIL GROUP International GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	TheSys GmbH
Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	Wenger Engineering GmbH
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	Wölfle GmbH

Komponenten	
Exterieur	
Elektrik/Elektronik	
AKKA	Interplex
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	IPT Technology GmbH
Audi AG	Lapp Mobility GmbH
CuroCon GmbH	MAHLE Group
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	MicroNova AG
DODUCO Solutions GmbH	Robert Bosch GmbH
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	SELB Engineering GmbH
Fischer Elektromotoren GmbH	STABIL GROUP International GmbH
Eugen Forschner GmbH	STAR COOPERATION GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	Stäubli Electrical Connectors GmbH
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	Tamagawa Europe GmbH
Heidelberger Druckmaschinen AG	TE Connectivity KISSLING Products GmbH
HELDELE GmbH	TEKON Prüftechnik GmbH
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	Unicorn Engineering GmbH
Huber Automotive AG	Wölfle GmbH

Komponenten	
Exterieur	
Chassis	
AKKA	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
Alzner Automotive GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)
Audi AG	MicroNova AG
BRIGHT Testing GmbH	Pininfarina Deutschland GmbH
Daimler AG	PROFILMETALL-Gruppe
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	Robert Bosch GmbH
ERDRICH Umformtechnik GmbH	Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH
ETO Magnetic GmbH	Schaeffler Gruppe
Festo SE & Co. KG	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Fraunhofer-Institut für Kurzezeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	SELB Engineering GmbH

Komponenten	
Exterieur	
Fahrzeughülle	
Alzner Automotive GmbH	GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
Audi AG	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)
Daimler AG	Pininfarina Deutschland GmbH
Dürr Systems AG	PROFILMETALL-Gruppe
Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH
Festo SE & Co. KG	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Fraunhofer-Institut für Kurzezeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	SELB Engineering GmbH
Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH	

Systemintegration/Systemhersteller	
Automobil	
ARADEX AG	Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik
AKKA	Huber Automotive AG
Alzner Automotive GmbH	IPG Automotive
arco-concept GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
Audi AG	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IfV)
AVL Deutschland GmbH	Kessler energy GmbH
Bertrandt AG	König Metall Group – GVI®
BorgWarner	Lippok & Wolf Prüfautomation
Boysen Gruppe	Magnet-Schultz GmbH & Co. KG
BRIGHT Testing GmbH	MAHLE Group
cantamen GmbH	Manz AG
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH	MicroNova AG
CarMedialab GmbH	Mission Hydrogen GmbH
Competence & Design Center for Mobility Innovations	MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH
CSM Computer-Systeme-Messtechnik GmbH	Pininfarina Deutschland GmbH
CTC battery technology GmbH	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
CuroCon GmbH	RA Consulting GmbH
Daimler AG	remoso GmbH
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	Robert Bosch GmbH
DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	ruhlamat GmbH
Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG	Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH
Dürr Systems AG	Schaeffler Gruppe
Dürr Technik GmbH & Co. KG	SCHEUERMANN + HEILIG GmbH
Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG	SEG Automotive Germany GmbH
EDAG Engineering GmbH	SELB Engineering GmbH
ELABO GmbH	smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg
ElringKlinger AG	STABIL GROUP International GmbH
Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	Staiger GmbH & Co. KG
Festo SE & Co. KG	STAR COOPERATION GmbH
FIFTY2 Technology GmbH	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
Fischer Elektromotoren GmbH	Steinbeis 2i GmbH
Eugen Forschner GmbH	Steinbeis-Transferzentrum Energie- und Mobilitätssysteme, STEM
Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart (FKFS)	stoba e-Systems GmbH
Fraunhofer-Institut für Kurzezeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	straesser automotive testing GmbH
Fraunhofer-Institut für System- und Innovationsforschung (ISI)	Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation (IAO)	Tamagawa Europe GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	TE Connectivity KISSLING Products GmbH
FZI Forschungszentrum Informatik	TEAMOBILITY GmbH
Gehring Gruppe (Gehring Technologies GmbH)	TheSys GmbH
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikroelektronik
GROB-WERKE GmbH & Co. KG	Valmet Automotive
Heidelberger Druckmaschinen AG	vialytics GmbH
Hochschule Aalen – Competence Center „Vision Research“	Wenger Engineering GmbH
Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik	Wölfle GmbH
Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	XTRONIC GmbH
Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	ZIEHL-ABEGG AUTOMOTIVE GmbH & Co. KG
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	

Systemintegration/Systemhersteller	
stationäre Anlagen	
arco-concept GmbH	Kellner Telecom GmbH
ads-tec Energy GmbH	Kessler energy GmbH
AKKA	König Metall Group – GVI®
Alzner Automotive GmbH	Lippok & Wolf Prüfautomation
Boysen Gruppe	MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH	Magnet-Schultz GmbH & Co. KG
CarMedialab GmbH	Manz AG
comemso GmbH	Maschinenfabrik Lauffer GmbH & Co. KG
CTC battery technology GmbH	Mission Hydrogen GmbH
CuroCon GmbH	MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH
DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	MVV Enamic GmbH
Dürr Systems AG	PROFILMETALL-Gruppe
Dürr Technik GmbH & Co. KG	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
ELABO GmbH	Robert Bosch GmbH
eliso GmbH	ruhlamat GmbH
ElringKlinger AG	Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH
Energiedienst Holding AG	Schaffner Deutschland GmbH
Fautronix GmbH	SCHMIDLIN Labor & Service GmbH & Co. KG
Fischer Elektromotoren GmbH	SELB Engineering GmbH
Fraunhofer-Institut für System- und Innovationsforschung (ISI)	smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg
Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation (IAO)	Stadtwerke Karlsruhe GmbH
FZI Forschungszentrum Informatik	Staiger GmbH & Co. KG
Genthner Industrietechnik GmbH	Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Stöhr GmbH Metalltechnologie
GROB-WERKE GmbH & Co. KG	Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Heidelberger Druckmaschinen AG	TheSys GmbH
HELDELE GmbH	Unicorn Engineering GmbH
Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)
Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	Wenger Engineering GmbH
Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	Wiferion GmbH
IPT Technology GmbH	ZEAG Energie AG
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg

Dienstleistung	
Software	
ads-tec Energy GmbH	GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG
AKKA	Heidelberger Druckmaschinen AG
ARADEx AG	highQ Computerlösungen GmbH
arco-concept GmbH	Hochschule Aalen – Competence Center „Vision Research“
ASAP Gruppe	Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau
AVL Deutschland GmbH	Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)
Bertrandt AG	Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik
Blickshift GmbH	Huber Automotive AG
BridgingIT GmbH	IBM
cantamen GmbH	IPG Automotive
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)
CarMedialab GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Informationswirtschaft und Marketing (IISM)
csi entwicklungstechnik GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
CSM Computer-Systeme-Messtechnik GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IfV)
CTC battery technology GmbH	MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH
CuroCon GmbH	MAHLE Group
DHBW Karlsruhe	MicroNova AG
DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH
EDAG Engineering GmbH	MVV Enamic GmbH
EDI GmbH – Engineering Data Intelligence	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
ELABO GmbH	PTV Planung Transport Verkehr AG
eliso GmbH	RA Consulting GmbH
emmtrix Technologies GmbH	remoso GmbH
EnBW Energie Baden-Württemberg AG	Schaeffler Gruppe
ergo: elektronik GmbH & Co. KG	Spicetech GmbH
Fautronix GmbH	STABIL GROUP International GmbH
FIFTY2 Technology GmbH	STAR COOPERATION GmbH
Eugen Forschner GmbH	TheSys GmbH
Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart (FKFS)	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik
Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	vialytics GmbH
Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation (IAO)	Wölfle GmbH
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA)	Würth Industrie Service GmbH & Co. KG
FZI Forschungszentrum Informatik	XTRONIC GmbH
Gehring Gruppe (Gehring Technologies GmbH)	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg
Genthner Industrietechnik GmbH	

Dienstleistung	
Testing	
AKKA	Hahn-Schickard – Elektrochemische Energiesysteme
arco-concept GmbH	highQ Computerlösungen GmbH
ASAP Engineering GmbH	Hochschule Aalen – Competence Center „Vision Research“
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik
AVL Deutschland GmbH	Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau
Bertrandt AG	Hochschule Esslingen – Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität (INEM)
BINDER GmbH	Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen
Boysen Gruppe	Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)
BridgingIT GmbH	Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik
BRIGHT Testing GmbH	HTWG Konstanz
cantamen GmbH	Huber Automotive AG
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH	IBM
CarMedialab GmbH	Interplex
comemso GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)
csi entwicklungstechnik GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
CSM Computer-Systeme-Messtechnik GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)
CTC battery technology GmbH	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IfV)
CuroCon GmbH	MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH
DEKRA SE	MAHLE Group
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	MicroNova AG
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Raumfahrtantriebe	Mission Hydrogen GmbH
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Technische Thermodynamik	MOTEC Engineering GmbH
DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH
DODUCO Solutions GmbH	PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	RA Consulting GmbH
EDAG Engineering GmbH	Rhein-Neckar-Verkehr GmbH (rnv)
EDI GmbH – Engineering Data Intelligence	Schaeffler Gruppe
ELABO GmbH	Schaffner Deutschland GmbH
ElringKlinger AG	Spicetech GmbH
EnBW Energie Baden-Württemberg AG	STABIL GROUP International GmbH
ergo: elektronik GmbH & Co. KG	STAR COOPERATION GmbH
Fautronix GmbH	straesser automotive testing GmbH
Eugen Forschner GmbH	TEKON Prüftechnik GmbH
Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart (FKFS)	TheSys GmbH
Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA)	Universität Stuttgart – Institut für Materialprüfung, Werkstoffkunde und Festigkeitslehre (IMWF)
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik
FZI Forschungszentrum Informatik	Valmet Automotive
Gehring Gruppe (Gehring Technologies GmbH)	vialytics GmbH
Genthner Industrietechnik GmbH	XTRONIC GmbH
GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH	ZELTWANGER
GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg
GROB-WERKE GmbH & Co. KG	

Dienstleistung	
Energie	
AKKA	Kellner Telecom GmbH
ARADIX AG	MAHLE Group
ASAP Engineering GmbH	MicroNova AG
BridgingIT GmbH	Mission Hydrogen GmbH
CarMedialab GmbH	MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH
csi entwicklungstechnik GmbH	MVV Enamic GmbH
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Technische Thermodynamik	R. Kohlhauser GmbH
DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	Rhein-Neckar-Verkehr GmbH (rnv)
eliso GmbH	Schaeffler Gruppe
EnBW Energie Baden-Württemberg AG	Schaffner Deutschland GmbH
Energiedienst Holding AG	SELB Engineering GmbH
Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	Spicetech GmbH
Fraunhofer-Institut für System- und Innovationsforschung (ISI)	Stadtwerke Karlsruhe GmbH
Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation (IAO)	STAR COOPERATION GmbH
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	Steinbeis 2i GmbH
Genthner Industrietechnik GmbH	Steinbeis-Transferzentrum Energie- und Mobilitätssysteme, STEM
HELDELE GmbH	Unicorn Engineering GmbH
Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik
Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	Wenger Engineering GmbH
Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	Wiferion GmbH
IPT Technology GmbH	ZEAG Energie AG
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Informationswirtschaft und Marketing (IISM)	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IfV)	

Dienstleistung	
Entwicklung	
AKKA	Eugen Forschner GmbH
Alzner Automotive GmbH	Fautronix GmbH
ARADDEX AG	fem Forschungsinstitut Edelmetalle + Metallchemie
arco-concept GmbH	Fischer Elektromotoren GmbH
ASAP Engineering GmbH	Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart (FKFS)
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation (IAO)
AVL Deutschland GmbH	Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)
Bertrandt AG	Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA)
Blickshift GmbH	Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)
Boysen Gruppe	FZI Forschungszentrum Informatik
BridgingIT GmbH	Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH
BRIGHT Testing GmbH	Gehring Gruppe (Gehring Technologies GmbH)
cantamen GmbH	Genthner Industrietechnik GmbH
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH	GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH
CarMedialab GmbH	Greening GmbH & Co. KG und Greening Technologies GmbH & Co. KG
comemso GmbH	GROB-WERKE GmbH & Co. KG
Competence & Design Center for Mobility Innovations	Hahn-Schickard – Elektrochemische Energiesysteme
csi entwicklungstechnik GmbH	Heidelberger Druckmaschinen AG
CSM Computer-Systeme-Messtechnik GmbH	highQ Computerlösungen GmbH
CTC battery technology GmbH	Hochschule Aalen – Competence Center „Vision Research“
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Raumfahrtantriebe	Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Technische Thermodynamik	Hochschule Esslingen – Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität (INEM)
DHBW Karlsruhe	Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen
DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	Hochschule Heilbronn
DODUCO Solutions GmbH	Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)
Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG	Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	HTWG Konstanz
EDAG Engineering GmbH	Huber Automotive AG
EDI GmbH – Engineering Data Intelligence	IBM
ElringKlinger AG	Interplex
emmrix Technologies GmbH	IPT Technology GmbH
EnBW Energie Baden-Württemberg AG	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)
ergo: elektronik GmbH & Co. KG	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Informationswirtschaft und Marketing (IISM)
Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile	Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)

Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)	Spicetech GmbH
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IfV)	STABIL GROUP International GmbH
Konzelmann GmbH	Staiger GmbH & Co. KG
Liebherr-Components-Biberach GmbH	STAR COOPERATION GmbH
Lippok & Wolf Prüfautomation	Stöhr GmbH Metalltechnologie
MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH	Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
MAHLE Group	SW-Engineering
MicroNova AG	Tamagawa Europe GmbH
Mission Hydrogen GmbH	TE Connectivity KISSLING Products GmbH
MOTEC Engineering GmbH	TEAMOBILITY GmbH
MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH	TheSys GmbH
Pininfarina Deutschland GmbH	Unicorn Engineering GmbH
PROFILMETALL-Gruppe	Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)
PTV Planung Transport Verkehr AG	Universität Stuttgart – Institut für Materialprüfung, Werkstoffkunde und Festigkeitslehre (IMWF)
R. Kohlhauser GmbH	Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikroelektronik
RA Consulting GmbH	Valmet Automotive
REFU Drive GmbH	vialytics GmbH
Rhein-Neckar-Verkehr GmbH (rnv)	Wenger Engineering GmbH
ruhlatmat GmbH	Wölfle GmbH
Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH	XTRONIC GmbH
Schaffner Deutschland GmbH	ZEAG Energie AG
SCHEUERMANN + HEILIG GmbH	ZELTWANGER
SELB Engineering GmbH	Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg
Silberform Aktiengesellschaft	

Organisations-Index

Unternehmen		
ads-tec Energy GmbH	32	Eberspächer Climate Control Systems GmbH & Co. KG
AKKA	33	EDAG Engineering GmbH
Allweier Systeme GmbH	34	Edgar Lederer Consulting
Alzner Automotive GmbH	35	EDI GmbH – Engineering Data Intelligence
ARADDEX AG	36	ELABO GmbH
arco-concept GmbH	37	eliso GmbH
ARENA INNOVATION	210	ElringKlinger AG
ASAP Engineering GmbH	38	emmtrix Technologies GmbH
AtTrack GmbH Gesellschaft für Mobilität	39	EnBW Energie Baden-Württemberg AG
Audi AG	40	Energiedienst Holding AG
AVL Deutschland GmbH	41	ERDRICH Umformtechnik GmbH
Bertrandt AG	42	ergo: elektronik GmbH & Co. KG
BINDER GmbH	43	Erhardt GmbH Fahrzeug + Teile
Blickshift GmbH	44	ETO Magnetic GmbH
BorgWarner	45	Eugen Forschner Gruppe
Boysen Gruppe	46	Fautronix GmbH
BridgingIT GmbH	47	Festo SE & Co. KG
BRIGHT Testing GmbH	48	FIFTY2 Technology GmbH
cantamen GmbH	49	fischer automotive systems GmbH & Co. KG
Carl Zeiss Industrielle Messtechnik GmbH	50	Fischer Elektromotoren GmbH
CarMedialab GmbH	51	Freudenberg Performance Materials
comemso GmbH	52	Gebhardt Werkzeug- und Maschinenbau GmbH
Competence & Design Center for Mobility Innovations	53	Gehring Gruppe (Gehring Technologies GmbH)
csi entwicklungstechnik GmbH	54	Genthner Industrietechnik GmbH
CSM Computer-Systeme-Messtechnik GmbH	55	GOTECH Fahrzeugentwicklungs- und Konstruktionsgesellschaft mbH
CTC battery technology GmbH	56	GreenIng GmbH & Co. KG und GreenIng Technologies GmbH & Co. KG
CuroCon GmbH	57	GROB-WERKE GmbH & Co. KG
Daimler AG	58	Grohmann Aluworks GmbH & Co. KG
DEKRA SE	59	Heidelberger Druckmaschinen AG
DODUCO Solutions GmbH	65	HELDELE GmbH
Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG	66	highQ Computerlösungen GmbH
Dr.-Ing. S. Haußmann Industrieelektronik	67	Huber Automotive AG
Dürr Systems AG	68	IBM
Dürr Technik GmbH & Co. KG	69	Interplex
		IPG Automotive

IPT Technology GmbH	122
Kellner Telecom GmbH	130
Kessler energy GmbH	131
König Metall Group – GVI®	132
Konzelmann GmbH	133
Krempel GmbH	134
Lapp Mobility GmbH	135
Liebherr-Components-Biberach GmbH	136
Lippok & Wolf Prüfautomation	137
MAG Industrial Automation Systems – MAG IAS GmbH	138
Magnet-Schultz GmbH & Co. KG	139
MAHLE Group	140
MANN+HUMMEL GmbH	141
Manz AG	142
Maschinenfabrik Lauffer GmbH & Co. KG	143
Mehrer Compression GmbH	144
MicroNova AG	145
Mission Hydrogen GmbH	146
MOTEC Engineering GmbH	147
MS2 Engineering und Anlagenbau GmbH	148
MVV Enamic GmbH	149
Peter Sauber Agentur Messen und Kongresse GmbH	213
Pininfarina Deutschland GmbH	150
PROFILMETALL-Gruppe	151
PROMESS Montage- und Prüfsysteme GmbH	152
PTV Planung Transport Verkehr AG	153
PVS-Kunststofftechnik GmbH & Co. KG	154
R. Kohlhauer GmbH	155
RA Consulting GmbH	156
REFU Drive GmbH	157
remoso GmbH	158
Rhein-Neckar-Verkehr GmbH (rnv)	159
Rheinmetall Automotive AG	160
Robert Bosch GmbH	161
ruhlatmat GmbH	162

Scala Design Technische Produktentwicklung GmbH	163
Schaeffler Gruppe	164
Schaffner Deutschland GmbH	165
SCHEUERMANN + HEILIG GmbH	166
SCHMIDLIN Labor & Service GmbH & Co. KG	167
Schuler Pressen GmbH	168
SEG Automotive Germany GmbH	169
SELB Engineering GmbH	170
Silberform Aktiengesellschaft	171
smk systeme metall kunststoff gmbh & co. kg	172
Spicetech GmbH	173
STABIL GROUP International GmbH	174
Stadtwerke Karlsruhe GmbH	175
Staiger GmbH & Co. KG	176
STAR COOPERATION GmbH	177
Stäubli Electrical Connectors GmbH	178
Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors	179
Steinbeis 2i GmbH	180
stoba e-Systems GmbH	181
Stöhr GmbH Metalltechnologie	182
straesser automotive testing GmbH	183
Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG	184
SW-Engineering	185
Tamagawa Europe GmbH	186
TE Connectivity KISSLING Products GmbH	187
TEAMOBILITY GmbH	188
TEKON Prüftechnik GmbH	189
TheSys GmbH	190
Unicorn Engineering GmbH	191
Valmet Automotive	195
vialytics GmbH	196
Wenger Engineering GmbH	197
Wiferion GmbH	198
WITTENSTEIN	199
Wölfle GmbH	200

Würth Industrie Service GmbH & Co. KG	201
XTRONIC GmbH	202
ZEAG Energie AG	203
ZELTWANGER	204
ZIEHL-ABEGG AUTOMOTIVE GmbH & Co. KG	206

Intermediäre

ACCIÓ	214
Automotive BW	210
Automotive Engineering Network e.V.	210
Automotive Solutions Center for Simulation e.V.	210
Baden-Württemberg International	211
Brabant Development Agency	214
Business Region Göteborg	215
BusinessOulu/Automotive Cluster Oulu	214
CARA	215
CUTRIC	215
Deutscher Wasserstoff-und Brennstoffzellenverband	211
FlandersMAKE	216
FORTH	216
IG Metall	212
Innovation Norway	216
Lombardy Mobility Cluster	217
Merck KGaA	212
microTEC Südwest e.V.	212
Mov'eo	217
Smarter Mobility	217
Wirtschaftsförderung Raum Heilbronn GmbH (WFG)	213
Wirtschaftsförderung Region Stuttgart GmbH	213

Hochschulen/Universitäten/Forschungseinrichtungen

Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Fahrzeugkonzepte	60
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Raumfahrtantriebe	61
Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt (DLR) – Institut für Technische Thermodynamik	62
DHBW Karlsruhe	63
DHBW Mannheim Forschungscluster Elektrochemie	64
fem Forschungsinstitut Edelmetalle + Metallchemie	85
Forschungsinstitut für Kraftfahrwesen und Fahrzeugmotoren Stuttgart (FKFS)	90
Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation (IAO)	91
Fraunhofer-Institut für Kurzzeitdynamik, Ernst-Mach-Institut (EMI)	92
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA)	93
Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme (ISE)	94
Fraunhofer-Institut für System- und Innovationsforschung (ISI)	95
FZI Forschungszentrum Informatik	97
Hahn-Schickard – Elektrochemische Energiesysteme	105
Hochschule Aalen – Competence Center „Vision Research“	109
Hochschule Aalen – Institut für Antriebstechnik	110
Hochschule Esslingen – Fakultät Maschinenbau	111
Hochschule Esslingen – Institut für nachhaltige Energietechnik und Mobilität (INEM)	112
Hochschule Furtwangen – Innovations- und Forschungs-Centrum Tuttlingen	113
Hochschule Heilbronn	114
Hochschule Karlsruhe – Technik und Wirtschaft – Institut für Energieeffiziente Mobilität (IEEM)	115
Hochschule Offenburg – Institut für Energiesystemtechnik	116
HTWG Konstanz	117
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Elektrotechnisches Institut (ETI)	123
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für angewandte Materialien – Werkstoffe der Elektrotechnik	124
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Fahrzeugsystemtechnik (FAST)	125
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Informationswirtschaft und Marketing (IISM)	126
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktentwicklung (IPEK)	127
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Produktionstechnik (wbk)	128
Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Institut für Verkehrswesen (IfV)	129
Universität Stuttgart – Institut für Elektrische Energiewandlung (iew)	192
Universität Stuttgart – Institut für Materialprüfung, Werkstoffkunde und Festigkeitslehre (IMWF)	193
Universität Ulm – Institut für Mess-, Regel- und Mikrotechnik	194
Zentrum für Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung Baden-Württemberg	205

Die wichtigsten Kennzahlen zur

Elektromobilität und zu Automotive auf einen Klick:

der e-mobil BW Datenmonitor und das

neue Datacenter



Zahlen. Daten. Fakten.

Der Datenmonitor der e-mobil BW liefert in regelmäßigen Abständen aktuelle Informationen, Grafiken und Kennzahlen zur Entwicklung der Elektromobilität und der Automobilwirtschaft. Im neuen e-mobil BW Datacenter stehen die Daten und Grafiken übersichtlich aufbereitet zum Download bereit:
www.e-mobilbw.de/service/datencenter

e-mobil  BW 

Impressum

Herausgeber

e-mobil BW GmbH – Landesagentur für neue
Mobilitätslösungen und Automotive Baden-Württemberg

Konzeption und Realisation

e-mobil BW GmbH – Landesagentur für neue
Mobilitätslösungen und Automotive Baden-Württemberg

Bildnachweise

Umschlag: Olivier Le Moal/istockphoto
Die Bildrechte liegen, soweit nicht direkt im Bild
vermerkt, bei den in der Bildunterschrift jeweils
angegebenen Unternehmen und Institutionen.

Layout/Satz/Illustration

markentrieb
Die Kraft für Marketing und Vertrieb

Druck

Karl Elser Druck GmbH
1. Auflage, 1.500 Stück, Stand: August 2020



© Copyright liegt bei den Herausgebern

Alle Rechte vorbehalten. Dieses Werk ist einschließlich seiner Teile urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung, die über die engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes hinausgeht, ist ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers unzulässig und strafbar. Dies gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen sowie die Speicherung in elektronischen Systemen. Für die Richtigkeit der Herstellerangaben wird keine Gewähr übernommen.

e-mobil ^{BW} 

e-mobil BW GmbH

Landesagentur für neue Mobilitätslösungen und
Automotive Baden-Württemberg

Leuschnerstraße 45 | 70176 Stuttgart

Telefon +49 711 892385-0 | Fax +49 711 892385-49

info@e-mobilbw.de | www.e-mobilbw.de